



KINTEK SOLUTION

电池浆料搅拌机 目录

Contact us for more catalogs of 实验室压片机, 电池实验室耗材与材料, 电池测试与电化学设备, 电极制造设备, 电芯组装与注液设备, 等

KINTEK SOLUTION

????

>>> ????>

KINTEK Solution

是一家技术驱动型创新企业，专注于为电池研发和先进材料研究提供全面的实验室设备。我们的产品组合涵盖了整个电池制造流程——从混合、涂布和精密压制（自动、加热、等静压）到电池组装和测试。我们的系统在陶瓷和粉末冶金领域也至关重要，优先考虑精度、安全性和可重复性，助力研究人员和工业实验室取得突破性成果。



1L实验室行星真空搅拌机（带悬臂升降桶），适用于锂电池浆料混合

货号: JL01



简介

1L实验室行星真空搅拌机，配备悬臂升降桶，专为锂电池浆料混合设计。具备高粘度分散、加热及冷却控制功能，确保中试规模电极材料制备的一致性，满足严苛研究流程中灵活的实验室工艺开发需求。

了解更多

应用	描述	主要优势
锂电池浆料混合	混合电池粉末和液体，制备均匀的电极浆料，用于实验室规模的配方和工艺开发。	通过行星搅拌和高速分散，支持可重复的小批量浆料制备。
高粘度配方研究	处理粘度高达1,200,000 cP的材料，这些材料通常不适合低扭矩实验室搅拌机。	为稠密且难以流动的配方提供明确的操作平台。
电池材料分散	使用带有可调高速操作的齿形盘将粉末组分分散到液体介质中。	帮助研究人员评估分散条件，并在配方试验中减少团聚。
电极材料开发	支持电池研究中材料混合物的实验室制备，适用于后续涂布或电池组装活动。	将小批量浆料开发与更广泛的电池研发工作流连接起来。
温度敏感型处理	使用壁和底部容器夹套进行客户提供的加热或冷却循环。	为工艺团队提供了一种在混合过程中管理配方温度的实用方法。
先进材料研究	处理陶瓷、粉末冶金及其他材料研究环境中的粉末-液体混合和分散任务。	为需要受控实验室混合的非电池配方提供灵活的加工能力。

类别	参数	规格
产品标识	产品项目编号	JL01
应用	适用材料	常见电池混合和分散工艺中的粉末和液体
应用	最大适用粘度	≤1,200,000 cP
下料桶组件	设计总容积	2.1L
下料桶组件	有效容积	0.7-1L
下料桶组件	容器内径	164mm
下料桶组件	容器内深	100mm
下料桶组件	与产品接触材料	304不锈钢
下料桶组件	温控夹套形式	容器壁单层夹套（用于冷却或加热）；容器底部单层夹套（用于冷却或加热）
下料桶组件	温控夹套连接	G3/8"，带快开接头；夹套耐压 ≤0.4MPa
下料桶组件	夹套循环系统	客户提供；建议夹套进水温度 ≤8℃，冷却水流量 >3.5L/min
下料桶组件	出料形式	无出料口
下料桶组件	设计环境温度	-10 ~ +120℃
下料桶组件	移动性	无脚轮；手动操作
搅拌组件	工作频率	5-50Hz

类别	参数	规格
搅拌组件	搅拌功率	0.55kW
搅拌组件	搅拌桨转速	14-130rpm
搅拌组件	行星箱转速	5-40rpm
搅拌组件	搅拌桨直径	83mm
搅拌组件	搅拌桨样式	变截面螺旋扭曲型，90°螺旋线
搅拌组件	搅拌桨材料	304不锈钢
搅拌组件	搅拌桨线速度	/
搅拌组件	搅拌桨数量	1
搅拌组件	桨叶至容器壁距离	3.5±1mm
搅拌组件	桨叶至容器底距离	2±1mm
分散组件	工作频率	5-50Hz
分散组件	分散功率	1.1kW
分散组件	分散转速	580-58,000rpm
分散组件	分散盘直径	60mm
分散组件	分散盘样式	齿形
分散组件	分散盘材料	304不锈钢
分散组件	分散线速度	1.8-18m/s
分散组件	分散盘数量	1
分散组件	分散轴数量	1

恒温磁力搅拌反应浴 磁力搅拌器

货号: JL11



简介

恒温磁力搅拌反应浴，控温范围0至100°C，分辨率0.01°C，具备程序控制、安全保护、快速制冷、内外循环及可调磁力搅拌功能，适用于实验室、材料研究与工艺开发、电池化学、粉末加工、陶瓷及受控热实验。

了解更多

应用	描述	主要优势
电池材料浆料与前驱体研究	在磁力搅拌电解液相关溶液、前驱体混合物或其他小批量研究介质的同时，保持受控的热环境。	将温控与搅拌结合在同一装置中，减少了容器周围的设备，提高了工艺重复性。
先进材料合成	支持功能材料和实验室配方的温控溶解、沉淀、分散及反应开发。	精细的显示分辨率和软件温度校正提供了更清晰的热条件控制。
粉末冶金与陶瓷加工	调节粉末或陶瓷加工步骤前使用的粘合剂、添加剂、悬浮液及化学制备介质。	稳定的混合温度有助于保持更一致的材料制备条件。
化学反应开发	在至少100 mL的反应容器中进行需要加热或冷却以及连续磁力搅拌的实验室反应。	无级调速和程序定时简化了可重复的测试程序。
学术与教学实验室	演示或评估温度依赖性反应行为、混合性能及热工艺控制。	大屏幕显示和集成控制功能使操作数据易于观察。
外部传热回路	使用提供的10 mm外径接口将外部循环进出口连接到兼容的实验室设备或工艺装置。	内外循环扩展了设备在不同实验布局中的实用性。

参数	规格
型号	JL11
温度范围	-40~100°C
温度显示分辨率	0.01°C
产品标注磁力搅拌速度	0~1000 rpm/min
系列描述磁力搅拌调节	0~1500 rpm 无级可调
浴槽容积	10 L
最小反应容器容量	100 mL
浴槽开口	180*190 mm
浴槽深度	200 mm
外形尺寸 长*宽*高	600*430*720 mm
功率	2.2 KW
泵流量	6 L/min
温度传感器	PT100
显示器	大屏幕LCD
温度控制	带PID自动参数整定的智能软件温度控制

参数	规格
PID调节	根据不同介质自动整定；支持特殊用户手动调整参数
温度校正	显示温度与实际温度的软件校正
搅拌系统	底部凸起设计的内置磁力搅拌装置
制冷系统	全封闭压缩机制冷
制冷保护	过热和过流保护
循环模式	内循环和外循环
外循环接口	10 mm外径圆管进出口
超温保护	具备
超温报警	带用户可设报警温度的声光报警
自动保护响应	超温条件下可自动断开负载
定时功能	可预设总运行时间；时间到后负载自动断开
控制锁定	系统设定值的软件数字锁定
定制化	支持非标定制

用于干粉和颗粒混合的锥形桶式混合机

货号: JL14



简介

适用于医药、化工、食品、饲料、陶瓷和冶金干粉及颗粒的锥形桶式混合机，采用封闭式不锈钢混合容器，混合效果可靠均匀，具备调速和定时功能，易于清洁，且能实现高效无死角混合，适用于实验室及生产工作流程。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
医药粉末混合	在配方开发、小批量制备和工艺评估过程中混合干粉药物。	封闭式不锈钢结构和光滑内表面支持受控操作，且批次间清洁更简便。
化学材料制备	在下游加工、测试或配方工作前混合干粉化学粉末或颗粒原料。	可调速度帮助操作员为不同物料组合建立可重复的混合条件。
食品配料混合	在实验室、开发或小批量加工流程中混合干性食品配料。	不锈钢物料接触桶提供了一个光滑、易于清洁的表面，适合日常使用。
饲料配方	混合干性饲料成分和颗粒物料，以支持配方试验和批次准备。	7.5 升的工作容积和 5 公斤的装载量对于受控的小批量工作非常实用。
陶瓷粉末制备	在压制、成型、烧制或材料评估前混合陶瓷粉末或颗粒。	锥形混合作用支持干性成分在整个批次中的均匀分布。
冶金材料加工	为实验室研究和工艺准备混合干性冶金粉末和颗粒物料。	封闭式配置有助于物料受控，可调速度支持工艺控制。
学术与先进材料研究	支持涉及粉末和颗粒材料系统的研究项目进行可重复的干料混合。	紧凑的尺寸、定时操作和简单的调节使该设备在共享实验室环境中非常实用。

参数	规格
产品编号	JL14
桶体容积	15 L
工作容积	7.5 L
装载量	5 kg
混合时间	6-8 分钟
电机功率	0.06 kW
混合速度	0-34 转/分钟
外形尺寸	480 × 380 × 680 毫米
整机重量	19 kg
适用物料	干粉和颗粒物料
适用行业	医药、化工、食品、饲料、陶瓷和冶金行业
桶体材质	不锈钢
桶体特性	密封性能好；内壁光滑；易于清洁
混合配置	锥形桶混合，无死角，混合均匀度高

用于电池浆料的100L悬臂升降桶行星真空搅拌机

货号: JL10



简介

100L悬臂升降桶行星真空搅拌机，具备双行星搅拌、四分散发盘设计，工作容积为45-100L，可处理粘度高达1,200,000 cP的高粘度电池浆料，并配有夹套温度控制、不锈钢物料接触部件及移动式出料设计。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
锂离子电池浆料制备	将电池粉末和液体组分混合成用于正极或负极开发及生产工艺的电极浆料。	支持高粘度批次中均匀的配方质量。
电池材料研究	在实验室或中试规模开发过程中处理活性材料、导电剂、粘结剂和溶剂的实验性组合。	为配方优化提供可调的搅拌和分散条件。
高固含量电极配方	处理常规低剪切搅拌机难以润湿粉末或维持稳定循环的厚重混合物。	为严苛的流变学要求提供高强度的机械作用。
导电浆料与功能性浆料加工	将细粉分散到液体载体中，用于导电、电子或功能材料配方。	高速锯齿盘有助于减少团聚并提高分散均匀性。
粉末冶金与先进材料	结合粉末和液体，用于涉及陶瓷、金属粉末和工程复合材料的研究或工艺开发。	广泛的工艺灵活性支持多种材料体系和粘度水平。
中试规模工艺转移	通过提供45至100 L的有效工作容积，架起了实验室配方工作与大规模制造之间的桥梁。	在生产规模实施前实现更具代表性的批次试验。

类别	参数	规格
产品标识	型号	JL10
产品配置	设备类型	100L悬臂升降桶行星真空搅拌机
适用材料	工艺范围	常见电池浆料的粉液混合与分散
工艺能力	适用粘度	$\leq 1,200,000$ cP
下容器组件	设计总容积	140 L
下容器组件	有效容积	45–100 L
下容器组件	容器内径	596 mm
下容器组件	容器内深	500 mm
下容器组件	容器材质	物料接触部分为304不锈钢
下容器组件	温控夹套	容器壁单层夹套（用于冷却或加热）；容器底部单层夹套（用于冷却或加热）
下容器组件	温控夹套连接	G3/4英寸，配有快开活接头
下容器组件	夹套压力等级	≤ 0.4 MPa
下容器组件	夹套循环系统	客户自备
下容器组件	推荐夹套进水温度	$\leq 8^{\circ}\text{C}$
下容器组件	推荐冷却水流量	> 40 L/min

类别	参数	规格
下容器组件	出料布置	底部一个G1-1/2英寸三片式出料球阀，配有2英寸标准ISO快装卡箍接头
下容器组件	设计环境温度	-10 ~ +120°C
下容器组件	移动性	脚轮式移动设计
搅拌组件	工作频率	5-50 Hz
搅拌组件	搅拌功率	11 kW
搅拌组件	搅拌桨速度	5-52 rpm
搅拌组件	行星箱速度	3-30 rpm
搅拌组件	搅拌桨直径	338 mm
搅拌组件	搅拌桨样式	变截面螺旋扭曲型，90°螺旋线
搅拌组件	搅拌桨材质	304不锈钢
搅拌组件	搅拌桨线速度	0.09-0.9 m/s
搅拌组件	搅拌桨数量	2
搅拌组件	桨对桨距离	7 ± 1 mm
搅拌组件	桨对容器壁距离	5 ± 1 mm
搅拌组件	桨对容器底距离	4 ± 1 mm
分散组件	工作频率	5-65 Hz
分散组件	分散功率	15 kW
分散组件	分散速度	275-3,575 rpm
分散组件	分散盘直径	125 mm
分散组件	分散盘样式	锯齿状
分散组件	分散盘材质	304不锈钢
分散组件	分散线速度	1.8-23 m/s
分散组件	分散盘数量	4
分散组件	分散轴数量	2

10L实验室行星分散真空搅拌机，用于锂电池浆料混合

货号: JL05



简介

10L实验室行星分散真空搅拌机，专为锂电池浆料混合设计，可处理高达1,200,000 cP的粘度，具备真空保持、加热冷却夹套、可调速度控制及精密高剪切分散功能，确保实验室规模加工的一致性和结果的可重复性。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
锂电池电极浆料	将电池粉末和液体混合成均匀的阴极或阳极浆料，用于实验室电极开发。	支持涂布前可重复的分散和稳定的浆料制备。
高粘度电池配方	利用行星搅拌和高速分散处理高达 $\leq 1,200,000$ cP的粘性配方。	为难以加工的批次提供更强的物料运动。
先进材料研究	在配方开发和工艺优化过程中分散粉末、填料和液体粘合剂。	实现对搅拌速度、分散速度和温度的受控比较。
陶瓷浆料制备	将陶瓷粉末和液体组分混合，用于研究规模的浆料开发。	提高批次均匀性，支持后续成型或涂布试验。
粉末冶金粘合剂	在受控条件下将金属粉末与粘合剂或工艺液体混合。	有助于生产一致的实验室原料并减少团聚。
高粘度粘合剂与树脂	处理需要真空处理的稠密粘合剂、树脂和复合配方。	真空操作有助于控制混合过程中的夹气。
真空脱气研究	结合搅拌和真空处理，适用于空气夹杂会影响质量的材料。	支持改善工艺一致性并减少气泡相关的缺陷。

参数	规格
产品编号	JL05
应用范围	混合和分散各种常见电池的粉末和液体，以生产均匀的电池浆料；适用于高粘度工艺
适用粘度	$\leq 1,200,000$ cP
客户自备真空系统	必需；使用2XZ-4，抽气能力4L/S
真空度	-0.098MPa
真空保持	24小时后高于-0.085MPa；无向内泄漏
主机总功率	> 5.2kW
整机重量	约900kg
外形尺寸	长1530mm × 宽922mm × 高1792mm
外观颜色	灰白色
楼面承重要求	900kg/m ²
设计环境温度	-10 ~ +120°C
移动性	带脚轮的移动式设计

参数	规格
设计总容积	16L
有效容积	5-10L
容器内径	310mm
容器内深	220mm
接触物料材质	304不锈钢
控温夹套形式	容器壁单层夹套用于冷却或加热；容器底单层夹套用于冷却或加热
夹套连接	G1/2"，配有快开活接头
夹套耐压	≤0.4MPa
夹套循环系统	客户自备；建议进水温度≤8℃，冷却水流量>7L/min
出料方式	容器底部设有一个G1"三片式球阀

参数	规格
工作频率	5-50Hz
搅拌功率	2.2kW
搅拌桨转速	10-100rpm
行星箱转速	5-50rpm
搅拌桨直径	161mm
搅拌桨设计	变截面螺旋扭曲型，带90°螺旋线
搅拌桨材质	304不锈钢
搅拌桨线速度	0.08-0.8m/s
搅拌桨数量	2个
桨叶间距	7.5±2.5mm
桨叶距壁距离	3±1.5mm
桨叶距底距离	2.5±1mm

参数	规格
工作频率	5-50Hz
分散功率	3kW
分散转速	600-6000rpm
分散盘直径	70mm
分散盘设计	齿形盘
分散盘材质	304不锈钢
分散线速度	2.1-21m/s
分散盘数量	2个
分散轴数量	1根

参数	规格
刮板支撑材质	304不锈钢

参数	规格
刮板材质	聚四氟乙烯 (PTFE)
刮板速度	与行星箱转速相同
可拆卸性	可拆卸设计
高粘度操作要求	高粘度加工时必须拆除刮壁器

参数	规格
结构材质	高刚性碳钢
升降方式	电动升降
升降导轨	高精度直线导轨
升降行程	≤440mm

参数	规格
上盖材质	304不锈钢
加粉口	一个DN50接口，带视镜和快装连接
加液口	与加粉口共用
射灯口	一个DN50接口
真空口	一个ISO 15A快装接口
排气口	一个ISO 15A快装接口
备用口	一个ISO快开3/4"接口
数字真空表口	一个M14×1.5内螺纹公制接口

参数	规格
电气柜	容纳变频驱动器及其他低压电气元件
操作面板	安装按钮、旋钮、触摸屏及相关控制装置
电源	AC 3×380V±5 % , 50Hz
控制方式	电气控制
驱动与调速	变频驱动启动与控制
冷却方式	风冷
操作界面	触摸屏操作
数字温度显示	提供物料温度显示
紧急停止	一个紧急停止按钮
报警系统	超温报警、超温报警停机及报警关闭功能
速度显示	触摸屏显示转速
电源指示	一个电源指示灯

30L行星式真空分散搅拌机（用于电池浆料）

货号: JL07



简介

用于电池浆料处理的30L行星式真空分散搅拌机，适用于高粘度粉液混合、双重搅拌、高速分散、温度控制及可靠的真空操作。工作容量为15-

30L，接触部件采用304不锈钢，配备电动升降及移动脚轮，适用于研发及中试生产环境。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
锂离子电池浆料制备	混合并分散活性粉末、导电添加剂、粘结剂和液体介质，用于电极浆料开发。	结合行星式整体混合与高速分散，实现更均匀的浆料制备。
电池配方研究	在实验室规模的配方工作中评估不同的粉液比例、粘度水平和工艺条件。	可调节的混合和分散速度，为对比试验提供灵活的工艺控制。
高粘度电极材料	处理粘度高达1,200,000 cP的稠密配方，解决传统低扭矩实验室搅拌机不适用的问题。	在指定的运行范围内支持严苛的流变条件。
电极制造工艺开发	在更大规模生产实施前，生产用于涂布试验、放大研究和重复性检查的中试批次。	15-30L的有效容量连接了实验室研究与小批量工艺验证。
先进材料加工	均质化材料科学、陶瓷及相关研究项目中使用的粘性粉液体系。	304不锈钢接触部件和温控夹套支持广泛的实验 workflow。
真空辅助浆料处理	通过专用的G3/4内螺纹接口将容器连接到合适的外部真空系统。	为真空集成提供有序接口，视镜支持目视观察工艺过程。

类别	参数	规格
产品标识	项目编号	JL07
运行范围	适用材料	常见电池的粉末与液体混合及分散
运行范围	最大材料粘度	≤1,200,000 cP
下容器	设计总容积	45 L
下容器	有效容积	15-30 L
下容器	容器内径	400 mm
下容器	容器内深	360 mm
下容器	物料接触部件	304不锈钢
下容器	温控夹套	单层容器壁夹套（冷却或加热）；单层容器底夹套（冷却或加热）
下容器	夹套连接	G1/2，配快速开启活接头
下容器	夹套耐压	≤0.4 MPa
下容器	夹套循环系统	客户自备
下容器	建议夹套进水温度	≤8°C
下容器	建议冷却水流量	>15 L/min
下容器	出料口	一个G1三片式底部出料球阀

类别	参数	规格
下容器	设计环境温度	-10至+120°C
下容器	移动性	脚轮安装的移动配置
搅拌组件	工作频率	5-50 Hz
搅拌组件	搅拌功率	4 kW
搅拌组件	搅拌浆转速	8-83 rpm
搅拌组件	行星箱转速	5-53 rpm
搅拌组件	搅拌浆直径	223 mm
搅拌组件	搅拌浆样式	螺旋扭曲型；精密铸造和加工确保90度螺旋线
搅拌组件	搅拌浆材料	304不锈钢
搅拌组件	搅拌浆线速度	0.09-0.9 m/s
搅拌组件	搅拌浆数量	2
搅拌组件	桨叶间距	9 ± 2 mm
搅拌组件	桨叶与容器壁距离	4 +2/-1 mm
搅拌组件	桨叶与容器底距离	3 ± 2 mm
分散组件	工作频率	5-50 Hz
分散组件	分散功率	4 kW
分散组件	分散转速	540-5,400 rpm
分散组件	分散盘直径	80 mm
分散组件	分散盘样式	齿形
分散组件	分散盘材料	304不锈钢
分散组件	分散盘线速度	2.1-21 m/s
分散组件	分散盘数量	2
分散组件	分散轴数量	1
刮壁组件	刮板支架材料	304不锈钢
刮壁组件	刮板材料	聚四氟乙烯
刮壁组件	刮板速度	与行星箱转速相同
刮壁组件	可拆卸性	可拆卸设计
刮壁组件	高粘度操作条件	高粘度处理时必须拆除刮板
底座与升降组件	结构材料	高刚性结构碳钢
底座与升降组件	升降方式	电动升降
底座与升降组件	升降导轨	高精度直线导轨
底座与升降组件	升降行程	≤500 mm
上容器	材料	304不锈钢
上容器	加粉口	一个ISO快速开启DN80接口
上容器	加液口	与加粉口共用
上容器	视镜接口	两个DN80钢化玻璃视镜
上容器	真空接口	一个G3/4内螺纹接口
上容器	排气口	一个G1/2内螺纹接口
上容器	数字真空表接口	一个M14 × 1.5公制内螺纹接口

5L实验室行星真空搅拌机，带悬臂式升降桶，适用于锂电池浆料混合

货号: JL03



简介

5L实验室行星真空搅拌机，配备悬臂式升降桶，适用于锂电池浆料混合，支持高达120万cP的高粘度分散、夹套温度控制、精密搅拌，以及用于先进电池研究和材料开发的可靠中试规模处理。

了解更多

应用	描述	主要优势
锂电池电极浆料	混合活性粉末、导电剂、粘结剂和液体介质，用于正极或负极浆料开发。	支持均匀的成分分布和可重复的电极制备。
高粘度电池配方	处理粘度高达120万cP的高粘度配方。	为难以流动的实验室材料提供实用解决方案。
导电添加剂分散	使用锯齿状高速分散盘将精细导电材料分布在液体或膏体基质中。	有助于减少团聚并提高配方一致性。
先进材料研究	将粉末和液体结合用于实验复合材料、功能材料和特殊配方。	在工艺放大前实现受控的小批量试验。
陶瓷和粉末冶金浆料	在研发工作流程中混合陶瓷粉末、粘结剂、添加剂和工艺液体。	为配方优化提供可调的搅拌和分散功能。
学术实验室研究	支持可重复的混合实验、材料筛选和工艺参数研究。	提供灵活的速度、容积和温度控制选项。
温度敏感型处理	在混合和分散过程中使用壁和底部夹套进行冷却或加热。	有助于保持影响粘度和材料质量的工艺条件。

参数	JL03 2.1L 变体	JL03 8L 变体	JL03 16L 变体
现场标识符	JL03 2.1L	JL03 8L	JL03 16L
设计总容积	2.1L	8L	16L
有效容积	0.7-1L	2.7-5L	5-10L
容器内径	164mm	240mm	310mm
容器内深	100mm	180mm	220mm
容器材质	物料接触部件为304不锈钢	物料接触部件为304不锈钢	物料接触部件为304不锈钢
适用粘度	≤120万cP	≤120万cP	≤120万cP
设计环境温度	-10 ~ +120°C	-10 ~ +120°C	-10 ~ +120°C
容器移动方式	无脚轮，手动操作	脚轮移动	脚轮移动

参数	JL03 2.1L 变体	JL03 8L 变体	JL03 16L 变体
夹套配置	单层壁夹套用于冷却或加热；单层底部夹套用于冷却或加热	单层壁夹套用于冷却或加热；单层底部夹套用于冷却或加热	单层壁夹套用于冷却或加热；单层底部夹套用于冷却或加热
夹套连接	G3/8英寸，带快开接头	G1/2英寸，带快开接头	G1/2英寸，带快开接头
夹套耐压	≤0.4MPa	≤0.4MPa	≤0.4MPa

参数	JL03 2.1L 变体	JL03 8L 变体	JL03 16L 变体
夹套循环系统	客户自备；建议夹套进水温度 $\leq 8^{\circ}\text{C}$	客户自备；建议夹套进水温度 $\leq 8^{\circ}\text{C}$	客户自备；建议夹套进水温度 $\leq 8^{\circ}\text{C}$
冷却水流量	$> 3.5\text{L/min}$	$> 7\text{L/min}$	$> 7\text{L/min}$

参数	JL03 2.1L 变体	JL03 8L 变体	JL03 16L 变体
卸料配置	无卸料口	容器底部设有一个1英寸向下卸料柱塞阀	容器底部设有一个G1英寸三片式卸料球阀

参数	JL03 2.1L 变体	JL03 8L 变体	JL03 16L 变体
工作频率	5-50Hz	5-50Hz	5-50Hz
搅拌功率	0.55kW	1.5kW	2.2kW
搅拌桨速度	14-130rpm	10-98rpm	10-100rpm
行星箱速度	5-40rpm	5-50rpm	5-50rpm
搅拌桨直径	83mm	124mm	161mm
搅拌桨样式	变截面螺旋扭曲设计，90°螺旋	变截面螺旋扭曲设计，90°螺旋	变截面螺旋扭曲设计，90°螺旋
搅拌桨材质	304不锈钢	304不锈钢	304不锈钢
搅拌桨线速度	/	0.06-0.6m/s	0.08-0.8m/s
搅拌桨数量	1	2	2
桨间距离	/	7 $\pm$ 2mm	7.5 $\pm$ 2.5mm
桨与容器壁距离	3.5 $\pm$ 1mm	2 $\pm$ 1mm	3 $\pm$ 1.5mm
桨与容器底距离	2 $\pm$ 1mm	2 $\pm$ 1mm	2.5 $\pm$ 1mm

参数	JL03 2.1L 变体	JL03 8L 变体	JL03 16L 变体
工作频率	5-50Hz	5-50Hz	5-50Hz
分散功率	1.1kW	2.2kW	3kW
分散速度	580-58000rpm	610-6100rpm	600-6000rpm
分散盘直径	60mm	70mm	70mm
分散盘样式	锯齿状	锯齿状	锯齿状
分散盘材质	304不锈钢	304不锈钢	304不锈钢
分散线速度	1.8-18m/s	2.2-22m/s	2.1-21m/s
分散盘数量	1	1	2
分散轴数量	1	1	1

2L 实验室小型电池浆料混合机

货号: JL13



简介

紧凑型 2L

实验室电池浆料混合机，适用于干粉和颗粒材料的均匀混合，具有高效低残留运行、不锈钢结构、易于清洁等特点，为电池研发、化工、制药、食品及先进材料研究实验室提供可靠的小批量处理性能。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
电池材料研究	在涂布或湿法浆料开发前，制备小批量的干电极材料混合物、导电粉末、颗粒添加剂及其他固体配方成分。	支持通过受控的实验室批次规模进行可重复的初步配方工作。
制药粉末混合	在配方筛选和实验室工艺开发过程中混合干药粉或颗粒成分。	促进均匀分布，同时使测试批次间的清洁工作更加实用。
化工材料制备	为研究、样品制备和小规模工艺评估混合干化工粉末和颗粒原料。	在易于操作和维护的紧凑装置中提供一致的混合效果。
食品配料混合	在配方开发、质量测试和实验室规模加工过程中结合干食品粉末和颗粒成分。	不锈钢接触表面支持易于清洁的加工环境。
粉末冶金	均质化粉末制备和实验复合中使用的金属粉末、润滑剂和干添加剂。	无需全生产规模设备即可实现小批量材料制备。
陶瓷配方开发	混合陶瓷粉末和颗粒成分，用于实验室测试、压制研究和材料开发。	有助于在成型、烧结或其他下游评估前提高批次一致性。
学术材料研究	针对先进材料、颗粒系统和工艺优化研究进行受控的混合实验。	紧凑的尺寸和简单的操作使该装置非常适合共享实验室使用。

参数	规格
产品编号	JL13
容器容积	2 L
最大混合容量	0.8 L
建议装载量	0.56 kg (视原材料比重而定)
电机功率	0.04 kW
混合速度	24 r/min
外形尺寸	550 × 230 × 430 mm
净重	14 kg
适用材料	干粉和颗粒材料
主要混合用途	制药、化工和食品材料的实验室混合；小批量电池材料和先进材料制备
结构	外壳和与材料接触部件均采用优质不锈钢

200L行星式分散真空搅拌机，带悬臂升降桶，适用于电池浆料混合

货号: JL09



简介

200L行星式分散真空搅拌机配备悬臂升降桶，可为高达120万cps的高粘度工艺提供均匀的电池浆料混合，具备夹套温度控制、变速搅拌及集成安全联锁功能，确保实验室和中试生产的可靠性。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
锂离子电池浆料制备	在真空和受控温度条件下，将电极粉末与粘合剂、溶剂及其他液体组分混合。	促进颗粒均匀润湿、粘度稳定，并实现可重复的电极浆料质量。
高粘度正负极材料	处理需要强大行星循环和高速分散以将固体分布到液相中的浓稠配方。	支持高达1,200,000 cps配方的稳定分散。
电池研发与中试生产	为配方开发、工艺优化和中试规模批次制备提供可扩展的混合平台。	连接实验室开发与大批量生产需求。
先进材料加工	为功能材料、复合材料、导电化合物和特种配方混合粉末与液体。	在一个系统中结合了真空能力、可调速度和夹套温度控制。
陶瓷浆料生产	处理高粘度和团聚可能影响成型或涂层质量的陶瓷粉末和液体粘合剂。	提高批次均匀性并支持受控的解聚。
粉末冶金配方	将金属粉末与液体添加剂或粘合剂混合，用于后续成型和加工。	为严苛混合物提供强劲的循环和受控的高剪切分散。
学术与工业研究	支持涉及粉末-液体混合、真空处理和热调节的可重复材料实验。	为工艺开发和对比测试提供可配置的操作参数。

类别	参数	规格
产品标识	项目编号	JL09
下桶组件	设计总容积	287 L
下桶组件	有效容积	95-200 L
下桶组件	内径	750 mm
下桶组件	内部深度	650 mm
下桶组件	物料接触材质	304不锈钢
下桶组件	控温夹套	用于冷却或加热的单层壁夹套；用于冷却或加热的单层底夹套
下桶组件	夹套接口	G1英寸，带快速开启活接头
下桶组件	夹套耐压	≤0.4 MPa
下桶组件	夹套循环系统	客户自备
下桶组件	推荐夹套入口温度	≤8°C
下桶组件	推荐冷却水流量	>60 L/min
下桶组件	出料配置	桶底设有一个G1-1/2英寸三片式出料球阀
下桶组件	设计环境温度	-10至+120°C

类别	参数	规格
下桶组件	移动性	带脚轮的移动式设计
搅拌组件	工作频率	5-50 Hz
搅拌组件	搅拌功率	15 kW
搅拌组件	搅拌桨速度	4-40 rpm
搅拌组件	行星箱速度	2.5-25 rpm
搅拌组件	搅拌桨直径	432 mm
搅拌组件	搅拌桨样式	螺旋扭曲型；精密铸造和加工确保90度螺旋线
搅拌组件	搅拌桨材质	304不锈钢
搅拌组件	搅拌桨线速度	0.09-0.9 m/s
搅拌组件	搅拌桨数量	2
搅拌组件	桨与桨间距	6±2 mm
搅拌组件	桨与壁间距	3±1 mm
搅拌组件	桨与底间距	3±1 mm
分散组件	工作频率	5-50 Hz
分散组件	分散功率	22 kW
分散组件	分散速度	284-2840 rpm
分散组件	分散盘直径	155 mm
分散组件	分散盘样式	锯齿状
分散组件	分散盘材质	304不锈钢
分散组件	分散盘线速度	2.3-23 m/s
分散组件	分散盘数量	4
分散组件	分散轴数量	2
刮壁组件	刮板支撑材质	304不锈钢
刮壁组件	刮板材质	聚四氟乙烯 PTFE
刮壁组件	刮板速度	与行星箱速度相同
刮壁组件	可拆卸性	可拆卸设计；高粘度处理时必须拆除刮板
底座与升降组件	底座材质	高刚性结构碳钢
底座与升降组件	升降方式	液压缸
底座与升降组件	升降导向	高精度线性导轨
底座与升降组件	升降行程	≤740 mm
上桶组件	上桶材质	304不锈钢
上桶组件	粉料入口	一个法兰连接，DN150
上桶组件	液体入口	一个G1英寸连接
上桶组件	视镜口	两个DN110钢化玻璃视镜
上桶组件	真空口	一个G3/4英寸连接
上桶组件	排气口	一个G3/4英寸连接
上桶组件	数字真空表接口	一个M14×1.5内螺纹公制接口
控制系统	电气柜	容纳变频驱动器和低压电气元件
控制系统	手动操作面板	容纳按钮、旋钮和仪表

类别	参数	规格
控制系统	电源	AC 3×380 V±5%, 50 Hz
控制系统	控制方式	电气控制加液压控制
控制系统	驱动与调速	变频驱动启动与控制
控制系统	冷却方式	风冷与液冷
控制系统	操作方式	电气柜前面板上的按钮和旋钮
控制系统	数字温度显示	显示物料温度
控制系统	紧急停止按钮	一个
控制系统	报警系统	超温报警、超温报警停机及报警解除
控制系统	速度显示	面板仪表显示运行速度
控制系统	电源指示灯	一个
控制系统	定时器	一个，同时控制分散和搅拌
控制系统	可选HMI配置	选配后，控制系统功能集成到触摸屏界面中
安全联锁系统	紧急停止功能	按下紧急停止开关立即停止设备并防止进一步操作
安全联锁系统	升降过程中的低速搅拌	容器上升时可保持低速搅拌
安全联锁系统	高速分散使能	高速分散仅在桶体到达升降位置后才能运行
安全联锁系统	操作安全锁	混合期间，桶体无法下降，混合桶无法打开
安全联锁系统	真空回流保护	专用真空缓冲罐有助于防止真空泵油回流到混合桶中
安全联锁系统	驱动故障保护	变频器驱动器提供过载、过流、过压、漏电和缺相保护
安全联锁系统	容器升降条件	混合桶仅在达到所需位置条件后方可上升
安全联锁系统	容器下降条件	容器内仍有真空且未恢复大气压时，桶体无法下降
安全联锁系统	升降位置锁定	桶体到达升降位置后，锁定保护系统可防止运行期间异常下降
安全联锁系统	干混升降要求	干混阶段，桶体上升时搅拌桨必须旋转

恒温电加热真空搅拌机

货号: JL08



简介

恒温电加热真空搅拌机，适用于无气泡粘性材料处理，具备可调真空度、精确加热、变速控制及透明容器可视化功能

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
医药配方	在真空下混合粘性医药膏剂、凝胶及其他配方材料，同时施加受控热量以改善流动性。	减少夹带气体，支持更稳定的配方质量。
粘合剂和密封胶	处理在点胶或测试前需要彻底混合和受控粘度的粘合剂和密封胶化合物。	有助于生产更平滑、气泡更少的材料，确保可靠应用。
化妆品和香精产品	制备化妆品乳霜、粘性基质、香精化合物及相关产品，同时直观监控材料运动。	支持受控的小批量开发，并可直接观察混合物状态。
油漆、涂料和颜料	混合涂料材料、颜料体系及辅助添加剂，这些材料的粘度可能限制其分散性和均匀性。	加热可改善材料流动性，真空操作有助于减少气泡。
电子和新能源材料	在涂布、组装或性能评估前制备粘性电子材料、功能浆料和新能源研究配方。	为可重复的研究批次提供可调的速度、温度和真空条件。
精细化工和学术研究	在广泛的粘性材料范围内进行实验室规模的制备、工艺开发和对比实验。	50 ml 至 1000 ml 的容量范围支持以较少的材料消耗进行灵活的开发工作。

参数	规格
产品编号	JL08
最大真空度	-0.1 MPa
加热工作温度	50°C 至 150°C，可自由设定
温度控制精度	1%
搅拌容量	50 ml 至 1000 ml
电机功率	90 W
搅拌速度	30 至 466 rpm 可调
高速扭矩	21.3 kg-cm (333 rpm 时)
低速扭矩	6.9 kg-cm (25 rpm 时)
适用环境温度	-25°C 至 40°C
电源	220 V ±10%
搅拌机尺寸	380 × 290 × 580 mm
温控器尺寸	260 × 220 × 125 mm
总重量	17 kg

用于颗粒的干粉混合机实验室混合设备

货号: JL12



简介

高效干粉混合机及实验室混合设备，适用于均匀的颗粒混合，具备不锈钢易清洗、灵活加料以及可靠的加工性能，广泛应用于制药、化工、食品、陶瓷、冶金和饲料行业，操作实用且物料周转高效。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
制药粉末混合	在下游加工、填充或配方评估之前混合干粉或颗粒成分。	促进物料均匀分布，支持可重复的实验室批次。
化工物料加工	在研发或小规模生产期间混合干化工粉末和颗粒原料。	提供受控的机械周转，并支持灵活的手动或真空加料。
食品配料混合	结合干食品粉末或颗粒成分，适用于对卫生处理和高效清洁有要求的场合。	不锈钢结构和光滑内壁简化了批次间的清洁工作。
饲料预混料制备	混合干饲料物料和颗粒组分，用于实验室评估或受控的预混料制备。	支持在小工作容积下实现一致的混合。
陶瓷粉末制备	在成型、压制或其他成型工艺之前对陶瓷粉末和颗粒物料进行均质化。	有助于减少浓度差异，提高原料均匀性。
冶金粉末加工	在材料研究和工艺开发过程中混合金属粉末或颗粒物料。	在紧凑的实验室规模混合机中提供有效的物料运动。
研究与质量控制	为实验室测试、配方比较和质量检查制备具有代表性的干物料混合物。	提供实用的容量选择和简单的操作，便于重复测试。

参数	JL12 20 升型号	JL12 30 升型号
容器容量	20 L	30 L
工作容积	8 L	12 L
电机功率	0.55 kW	0.75 kW
混合速度	20 r/min	20 r/min
外形尺寸（长×宽×高）	1195 × 350 × 885 mm	1170 × 370 × 1045 mm
建议负载	10 kg	10 kg
设备重量	120 kg	125 kg
物料类型	干粉和颗粒物料	干粉和颗粒物料
容器结构	V 型不对称圆柱形容容器	V 型不对称圆柱形容容器
加料方式	手动加料或真空吸料	手动加料或真空吸料
容器材质	不锈钢	不锈钢
内壁表面处理	光滑内壁，便于清洁	光滑内壁，便于清洁
混合原理	机械传动驱动两个不同高度圆柱腔室间的往复运动	机械传动驱动两个不同高度圆柱腔室间的往复运动
目标行业	制药、化工、食品、饲料、陶瓷和冶金行业	制药、化工、食品、饲料、陶瓷和冶金行业

500ML至5L电池浆料实验室真空搅拌机

货号: JL15



简介

探索一款有效容积为2L的500ML至5L电池浆料实验室真空搅拌机，具备变速控制、双分散叶片、精密304不锈钢结构、可靠的真空保持能力、定时运行功能，为严苛的研究流程和开发提供高效搅拌。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
电池电极浆料制备	在电极涂布或后续电池制造步骤前，混合活性材料、导电添加剂、粘结剂和溶剂。	促进均匀分散，支持开发批次间可重复的浆料制备。
电池研发工艺开发	在配方筛选和实验室规模工艺优化过程中，评估搅拌速度、扭矩、真空暴露和处理时间。	提供可调的操作条件，用于比较材料配方和工艺参数。
电极涂布前的浆料制备	为涂布实验制备一致性浆料，其中粘度和颗粒分布影响涂布质量。	有助于为受控涂布试验和工艺评估创造稳定的材料供给。
先进材料研究	处理材料科学研究和实验室规模产品开发中使用的粘性或颗粒状配方。	在紧凑的研究平台上结合了真空处理与可调搅拌功能。
粉末冶金研究	在成型、压制或热处理研究前，将细粉末与粘结剂或其他配方成分混合。	支持受控循环并改善批次间的工艺一致性。
陶瓷配方开发	制备需要受控搅拌和减少空气夹杂的陶瓷浆料及相关组合物。	能够为具有不同粘度和搅拌响应的材料选择可调速度。
学术实验室实验	支持大学和科研机构实验室的教学、研究和可重复样品制备。	通过气动开合、定时控制和紧凑的实验室规模设计简化操作。

参数	规格
型号	JL15
额定功率	0.75 kW, 220 V
搅拌速度	0-1400 rpm；通过变频驱动器调节速度
有效容积	2 L
容器开启方式	双臂气缸提升盖
容器内部尺寸	Φ125 mm内壁直径 x 220 mm高度
整体尺寸	约0.6 x 0.7 x 0.32米（高x长x宽）
重量	约75 kg
定时功能	具备；可在0至99小时内自由设置
自动运行	选定时间后自动停止并保持真空状态
真空保持	软密封工艺可保持-0.098 MPa超过24小时
容器材质	304不锈钢
容器表面处理	在大型卧式车床上精密加工，随后使用精密自动抛光机抛光
搅拌叶片设计	双分散叶片使材料向上、向下及围绕容器循环

参数	规格
电机调节	变速箱变频调节，根据工艺要求和材料粘度选择速度和扭矩
支撑结构	双精密导柱
盖驱动	气缸驱动

2L 实验室行星真空搅拌机（悬臂升降桶）

货号: JL02



简介

2L

实验室行星真空搅拌机，配备悬臂升降桶，适用于电池浆料的均匀分散及高达 1,200,000 cP 的高粘度物料处理。具备可调节的加热/冷却功能、精确的双重搅拌系统以及坚固的 304 不锈钢结构，是科研规模生产的理想选择。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
电池电极浆料制备	混合活性粉末、导电添加剂、粘合剂和液体介质，用于锂离子及其他电池开发 workflow。	在涂布或进一步电极处理前，促进粉末的均匀润湿和浆料的均匀分布。
高粘度电池配方	在高达 1,200,000 cP 的指定粘度范围内处理浓稠、难以移动的配方。	为苛刻的流变学需求提供低速行星搅拌与高速分散的组合。
导电材料分散	使用齿形分散盘将碳材料及其他精细添加剂分散到粘合剂或溶剂系统中。	有助于减少团聚，改善添加剂在批次中的分布。
先进材料研究	在实验室规模下开发陶瓷、复合材料、功能粉末及特种材料配方。	通过可调节的混合与分散参数实现受控实验。
粉末冶金粘合剂与浆料	将粉末与液体或粘合剂相混合，用于浆料开发和工艺试验。	支持可重复的小批量混合，无需大型生产搅拌机。
陶瓷浆料开发	制备用于浇注、涂布、成型或相关实验室评估的粘性陶瓷浆料。	为需要大量机械能的材料提供强力搅拌。
温度敏感配方	配合客户提供的循环系统，利用容器壁和底部夹套进行加热或冷却。	有助于在混合和分散过程中保持更合适的工艺温度。
学术与中试实验室工作	在研究实验室中进行配方筛选、参数研究和放大准备。	结合了实用的批次容量、灵活的速度调节和便捷的容器操作。

规格组	参数	数值
产品识别	型号	JL02
容器组件	设计总容积	3.8L
容器组件	有效容积	1.2L-2L
容器组件	容器内径	180mm
容器组件	容器内深	150mm
容器组件	物料接触材质	304不锈钢
容器组件	温控夹套形式	容器壁单层夹套（冷却或加热）；容器底部单层夹套（冷却或加热）
容器组件	温控夹套连接	G3/8"，带快开接头；夹套耐压 ≤0.4MPa
容器组件	温控循环系统	客户自备
容器组件	建议夹套进水温度	≤8℃
容器组件	建议冷却水流量	> 3.5L/min
容器组件	出料形式	无出料扣
容器组件	设计环境温度	-10~+120℃

规格组	参数	数值
容器组件	移动方式	无脚轮，手动搬运
混合组件	工作频率	5-50Hz
混合组件	搅拌功率	0.75kW
混合组件	搅拌转速	8-76rpm
混合组件	行星箱转速	5-52rpm
混合组件	搅拌桨直径	94mm
混合组件	搅拌桨样式	变截面螺旋扭曲型，90°螺旋线
混合组件	搅拌桨材质	304不锈钢
混合组件	搅拌桨线速度	/
混合组件	搅拌桨数量	2个
混合组件	桨叶间距	6±1mm
混合组件	桨叶与容器壁间距	3+1mm
混合组件	桨叶与容器底部间距	2-3mm
分散组件	工作频率	5-50Hz
分散组件	分散功率	1.1kW
分散组件	分散转速	450-4450rpm
分散组件	分散盘直径	60mm
分散组件	分散盘样式	齿形
分散组件	分散盘材质	304不锈钢
分散组件	分散线速度	1.3-13m/s
分散组件	分散盘数量	1个
分散组件	分散轴数量	1个

1L 2L 3L 5L 手动实验室真空搅拌机

货号: JL04



简介

用于电池浆料、胶水和化学加工的手动实验室真空搅拌机，提供 1L 和 2L 容量，同时支持 3L 和 5L 产品查询，具备变速加热和可靠的真空处理功能，适合研究团队使用。

了解更多

应用	描述	主要优势
锂电池电极浆料	在实验室规模的电池配方和工艺开发过程中混合正负极材料。	在受控真空条件和可调速度下支持均匀分散。
电池材料研究	使研究人员能够使用较小的有效体积评估配方变化、粘度行为和混合顺序。	减少实验开发和筛选过程中的材料消耗。
粘合剂和胶水制备	加工需要一致混合和受控批次条件的胶水和粘合剂配方。	通过可编程混合时间帮助生产可重复的小批量产品。
化学配方开发	支持具有不同粘度和工艺要求的化学材料的实验室混合和分散。	提供可调速度、扭矩、真空和可选加热功能。
学术与先进材料研究	服务于研究粉末、浆料、粘合剂和其他配方系统的研究团队。	为受控实验和以规模化为导向的工艺研究提供灵活的平台。
真空敏感混合工艺	处理那些除气和稳定真空保持是工艺重要组成部分的应用。	通过软密封技术保持 -0.098 MPa 状态超过 24 小时。

参数	JL04 1L 配置	JL04 2L 配置
产品类型	手动实验室真空搅拌机（带真空混合与分散功能）	手动实验室真空搅拌机（带真空混合与分散功能）
有效容积	1 L	2 L
额定功率	0.55 kW	0.75 kW
电压	220 V	220 V
混合速度	0-1400 r/min；通过变频器调节速度	0-1400 r/min；通过变频器调节速度
真空保持	通过软密封技术保持 -0.098 MPa 状态超过 24 小时	通过软密封技术保持 -0.098 MPa 状态超过 24 小时
混合叶片配置	双分散叶片	双分散叶片
容器材质	304 不锈钢	304 不锈钢
容器开启方式	通过双臂直线导轨，由手轮升降盖子	通过双臂直线导轨，由手轮升降盖子
容器内部尺寸	Φ102 mm 内壁直径 × 185 mm 高度	Φ125 mm 内壁直径 × 200 mm 高度
整体尺寸	约 0.6 × 0.5 × 0.3 m（高 × 长 × 宽）	约 0.6 × 0.5 × 0.3 m（高 × 长 × 宽）
加热功能	可用；0-80℃	可用；0-80℃
定时功能	0 至 99 小时可设；完成后自动停止并保持真空	0 至 99 小时可设；完成后自动停止并保持真空
机器重量（约）	约 88 kg	约 88 kg
混合驱动	带变频调速的齿轮电机	带变频调速的齿轮电机

参数	JL04 1L 配置	JL04 2L 配置
主要处理功能	真空混合与物料分散	真空混合与物料分散
参考站点标识符	JL04 1L 配置	JL04 2L 配置

20L实验室行星分散真空搅拌机，悬臂式升降桶，适用于锂电池浆料混合

货号: JL06



简介

20L实验室行星分散真空搅拌机，配备悬臂式升降桶，专为锂电池浆料混合设计。支持高粘度处理、精确加热冷却，并在真空条件下实现粉体与液体的均匀分散，确保研发及生产流程的可扩展性与结果的一致性。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
锂电池浆料混合	在真空下混合电池粉末和液体，为电极制备及相关电池制造工艺生产均匀的浆料。	支持一致的粉液集成，有助于管理对空气或气泡敏感的工艺条件。
高固含量电极配方	利用行星搅拌和高速分散，在高达1,200,000 cP的指定粘度范围内处理高粘度配方。	为严苛的稠厚物料批次提供所需的扭矩、速度范围和分散作用。
电池材料研究	使实验室团队能够使用8L至20L的有效批次量测试配方比例、混合顺序和热条件。	为可重复的研究和工艺开发提供灵活的批次规模。
先进材料加工	为涉及高粘度材料系统和受控温度处理的研究混合粉末和液体。	在一个容器中集成了混合、分散、真空、加热和冷却功能。
粉末冶金浆料制备	支持需要强化分散和受控物料运动的粉液混合物制备。	通过协调的行星和分散作用帮助提高批次均匀性。
陶瓷与学术实验室工作	服务于需要受控粉液混合、真空操作和温度管理的实验室及学术研究流程。	为小批量实验和面向放大的研究提供了一个可移动、可配置的平台。

参数	规格
产品编号	JL06
设备类型	20L实验室行星分散真空搅拌机（悬臂式升降桶）
主要材料功能	混合和分散常见电池粉末与液体，生产均匀的电池浆料
适用工艺粘度	≤1,200,000 cP
真空系统要求	客户自备
所需抽气能力	4L/s, 2X-4
真空度	-0.098 MPa
真空保持	24小时后，压力保持在-0.085 MPa以上，无泄漏进入容器
主机功率	> 5.2 kW
总重量	约1000kg
外形尺寸	长1546mm × 宽895mm × 高1792mm
外观颜色	灰白色
所需地面承重	900kg/m²
环境设计温度	-10至+120°C
移动性	脚轮式移动配置

参数	规格
容器设计总容积	28L
有效工作容积	8-20L
容器内径	350mm
容器内深	300mm
容器材质	物料接触部分为304不锈钢
温度夹套配置	容器壁单层夹套（用于冷却或加热）；容器底部单层夹套（用于冷却或加热）
温度夹套连接	G1/2英寸接口，带快开活接头
夹套压力等级	≤0.4 MPa
夹套循环系统	客户自备
建议夹套入口温度	≤8°C
建议冷却水流量	>10L/min
出料口	容器底部设有一个G1英寸三片式球阀

参数	规格
工作频率	5-50Hz
搅拌功率	2.2kW
搅拌桨转速	8-86rpm
行星箱转速	5-53rpm
搅拌桨直径	194mm
搅拌桨样式	螺旋式
搅拌桨制造	精密铸造和加工，保持90度螺旋线
搅拌桨材质	304不锈钢
搅拌桨线速度	0.09-0.9m/s
搅拌桨数量	2
桨间距离	7±2.5mm
桨与壁距离	3±1.5mm
桨与底距离	3±1mm

参数	规格
工作频率	5-50Hz
分散功率	3kW
分散转速	600-6000rpm
分散盘直径	70mm
分散盘样式	齿形
分散盘材质	304不锈钢
分散线速度	2.1-21m/s
分散盘数量	2
分散轴数量	1



Kintek Solution

总部：中国郑州高新区科学大道 89 号

WhatsApp