



KINTEK SOLUTION

电池测试治具 目录

Contact us for more catalogs of 实验室压片机, 电池实验室耗材与材料, 电池测试与电化学设备, 电极制造设备, 电芯组装与注液设备, 等

KINTEK SOLUTION

????

>>> ????>

KINTEK Solution

是一家技术驱动型创新企业，专注于为电池研发和先进材料研究提供全面的实验室设备。我们的产品组合涵盖了整个电池制造流程——从混合、涂布和精密压制（自动、加热、等静压）到电池组装和测试。我们的系统在陶瓷和粉末冶金领域也至关重要，优先考虑精度、安全性和可重复性，助力研究人员和工业实验室取得突破性成果。



聚合物电池夹 电池测试夹 3至5A四线制电芯测试夹具

货号: JA03



简介

探索专为3至5A电芯评估设计的高精度聚合物电池测试夹，具备低接触电阻、UL94V-0阻燃性、坚固的绝缘性能以及在严苛电化学测试环境下的稳定四线制测量精度。

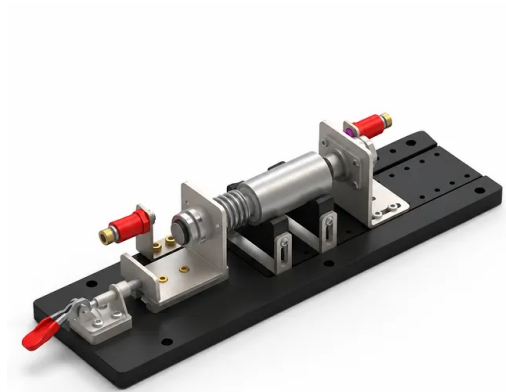
了解更多

应用	描述	主要优势
聚合物软包电芯循环	对3~5A锂聚合物电芯进行连续充放电特性分析和库仑效率测量。	稳定的接触电阻消除了数千次连续测试循环中的测量漂移。
DCIR及阻抗特性分析	对软包储能电芯进行直流内阻（DCIR）和交流阻抗谱分析。	高导电接口防止了寄生夹具电阻导致的测量失真。
环境箱测试	在极端高/低温气候箱内进行电芯可靠性、存储寿命和倍率性能测试。	耐热聚合物外壳可承受-55°C至+155°C的温度，且材料不会变形。
工厂化成与分容	在高密度多通道机架上进行大规模生产分选、化成和容量验证。	恒定的20N夹紧力加快了手动电芯装载速度，同时保护了脆弱的箔片极耳。
电化学材料研发	对新型软包电芯化学体系、固态电解质和高能正极配方进行先进评估。	卓越的500V直流介电隔离防止了精密分析扫描过程中的微安级信号泄漏。
质量保证与极耳焊接验证	出货前的电气验证以及超声波或激光焊接软包电芯端子极耳的焊接完整性测试。	符合人体工程学的机械动作和±0.05 mm的严格公差确保了可重复的非破坏性接触。

规格参数	标准3~5A聚合物夹 (JA03)	大电流型号 (JA03-6330-20)	大功率型号 (JA03-6430-20)
产品代码	JA03	JA03-6330-20	JA03-6430-20
额定工作电流	3 ~ 5 A	≤ 25 A	≤ 40 A
额定工作电压	低压直流	≤ 500 V	≤ 500 V
工作温度范围	≤ 125 °C	-55 °C ~ +155 °C	-55 °C ~ +155 °C
接触电阻	≤ 25 mΩ	≤ 2 mΩ	≤ 2 mΩ
绝缘电阻	≥ 1 × 10 ⁹ Ω (500 V DC时)	≥ 1 × 10 ⁹ Ω (500 V DC时)	≥ 1 × 10 ⁹ Ω (500 V DC时)
阻燃等级	UL94V-0	自熄性工程级	自熄性工程级
外壳及结构材料	阻燃聚合物	聚砜 (PSU)、黄铜、不锈钢	聚砜 (PSU)、黄铜、不锈钢
表面镀层/涂层	高导电表面	镀镍 (Ni 3 ~ 5 μm)	镀镍 (Ni 3 ~ 5 μm)
夹紧力	优化极耳抓取	20 N	20 N
机械使用寿命	延长循环寿命	≥ 30,000 次循环	≥ 30,000 次循环
工作湿度范围	环境实验室	≤ 90% RH	≤ 90% RH
尺寸公差	标准精度	± 0.05 mm	± 0.05 mm
测量单位	公制 (mm)	公制 (mm)	公制 (mm)

用于大型电池测试的圆柱电池肘节夹具测试台

货号: JA11



简介

这款肘节夹具测试台专为高精度圆柱电池测试而设计，可实现超低接触电阻、快速手动夹紧，并在连续一百安培负载下进行精确的四线开尔文测量，适用于电池研发和生产质量控制。

了解更多

应用	描述	主要优势
60140 圆柱电池研发	下一代大尺寸圆柱电池化学体系和结构设计的精密电化学表征。	提供真正的四线开尔文电压精度，无夹具引起的测量伪影。
高倍率放电与快充测试	在连续 100A 循环协议下的高电流热性能和电气性能评估。	保持低温升（ < 15°C ），以保护电化学完整性和热数据的有效性。
直流内阻 (DCIR) 筛选	针对已制造电池批次的高通量脉冲功率和内阻基准测试。	稳定的 0.2 mΩ 以下夹具电阻保证了可重复的电池间分选分辨率。
电池化成与预分选	中试生产线和原型设计设施中的下线质量验证与容量分选。	快速的肘节夹紧啮合加快了手动装卸循环时间。
电化学阻抗谱 (EIS)	预应力机械夹紧条件下的宽频阻抗表征。	独立的弹簧加载电压探针将接触阻抗与电池本体响应隔离开来。
加速循环寿命与衰减研究	在不同环境箱温度下的长期连续循环测试。	重型镀金铍铜触点可抵抗接触退化和热氧化。

规格参数	技术详情/数值
产品编号	JA11
目标电池外形	60140 圆柱电池
电池端子/极柱直径兼容性	8 mm (平整、光滑的端子表面)
夹紧机构	手动工业肘节夹具
运动学架构	一端固定电流针，一端可移动电流针
连续测试电流	100 A
夹具总内阻	< 0.2 mΩ
工作温升	100 A 连续负载下 < 15 °C
电流探针直径	> 12 mm
电流探针材质	磷青铜 / 铍铜
电流探针接触弹簧力	5 mm 压缩下 > 4 kg (> 40 N)
电流探针表面镀层	镀金厚度 > 4 mil
电压探针直径	< 2 mm
电压探针材质	磷青铜
电压探针接触弹簧力	2 mm 压缩下 200 g (约 2 N)

规格参数	技术详情/数值
电源线连接接口	M10 螺柱 / 接线端子
结构材料组成	高强度介电绝缘复合材料 + 精密加工金属硬件
电池定位机构	集成中心对准块
底座安装方式	直接台式螺钉固定

纽扣电池夹具测试装置

货号: JA02



简介

专为精密电化学分析而设计，这款纽扣电池夹具具备超低接触电阻、-55°C 至 +125°C 的卓越耐热性、UL94V-0 阻燃等级，并在广泛的循环工作流程中提供高达 10A 的强大电流承载能力。

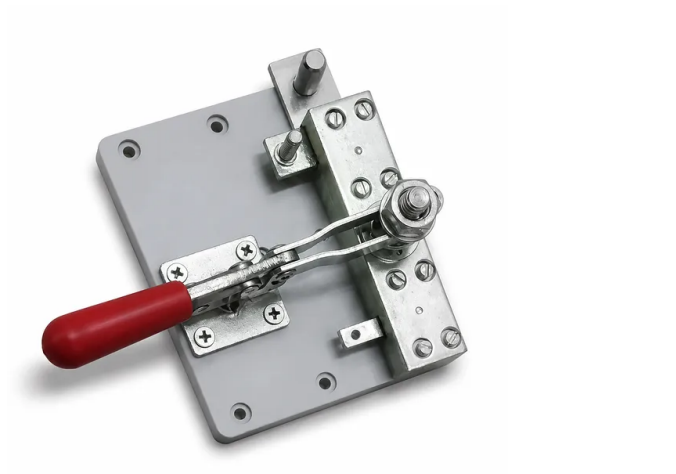
[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
高倍率电池循环与 C-rate 测试	对经历激进快充和动态脉冲放电曲线的原型纽扣电池进行高电流评估。	处理 5A 稳态电流和 10A 瞬态电流，无电阻发热或信号损失。
温度相关电化学分析	在热环境箱内进行的零下和高温电化学分析。	-55°C 至 +125°C 的宽广热耐受性确保了稳定的物理夹紧，不会发生机械翘曲。
电化学阻抗谱 (EIS)	需要绝对基准电气稳定性的精密高频和低频阻抗测量。	亚毫欧 ($\leq 1\text{m}\Omega$) 接触电阻防止基准失真，确保准确的界面电荷转移读数。
长期化成与衰减研究	针对新型电极和电解质配方的多通道、连续数月的留存和容量衰减监测。	超长的机械耐用性 (20,000–50,000 次循环) 提供多年测试可重复性，无接触漂移。
固态与锂金属电池表征	测试需要均匀接触界面的压力敏感型先进固态和锂金属纽扣电池架构。	一致的夹紧机制防止局部应力集中，并保护内部电池层接触。
质量认证与工业电池筛选	中试线设施中商业化纽扣电池的高通量进料检验和批量筛选。	快速的电池插入和移除以及重型耐磨性加速了日常 QA/QC 的吞吐量。

参数	规格 (JA02)
产品编号	JA02
外壳颜色	灰色
工作温度范围	-55°C 至 +125°C
持续电流额定值 (稳态)	$\leq 5\text{ A}$
峰值电流额定值 (瞬态)	$\leq 10\text{ A}$
接触电阻	$\leq 1\text{ m}\Omega$
绝缘电阻	$500\text{V DC } \leq 1 \times 10^9\text{ }\Omega$
机械使用寿命	20,000 至 50,000 次循环
阻燃等级	UL94V-0

用于软包电池电气测试的高电流聚合物电池测试夹具

货号: JA07



简介

该聚合物电池测试夹具专为高达 350A 和 500V 的高电流测试而设计，确保在零下 55 度至零上 155 度的极端温度范围内，具有极低的接触电阻和卓越的热稳定性。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
高倍率聚合物电池化成	预组装和中试生产期间软包电池的快速充电和电化学激活。	可处理高达 350A 的持续电流，无热降解或极耳烧毁。
电动汽车软包电池循环寿命验证	在连续自动化循环协议下的长时间充放电耐久性测试。	超低接触电阻 ($\leq 5\text{m}\Omega$) 保证了超过 10,000 小时以上的测量精度。
极端环境试验箱测试	环境试验箱内的热应力分析和冷启动特性表征。	在 -55°C 至 155°C 的宽温变化范围及高达 90% RH 的湿度下可靠运行。
快速充电协议研究	针对先进锂聚合物电池的极端快速充电 (XFC) 参数的实验室研究。	高达 500V 的稳定电压处理能力及高介电隔离，防止通道间干扰。
高通量质量保证	电池组装过程中的下线质量筛选、内阻分选和容量分级。	超过 30,000 次循环的强大机械耐用性降低了维护频率。
航空航天与国防电力测试	对承受严苛热应力和电应力的轻量化聚合物电池进行严格验证。	聚砜和不锈钢结构提供了卓越的机械稳定性和安全性。

参数	规格 (JA07)
产品编号	JA07
最大工作电流	$\leq 350\text{ A}$
最大工作电压	$\leq 500\text{ V}$
工作温度范围	-55°C 至 155°C
外壳/主体材料	聚砜 (PSU)、黄铜、不锈钢
表面镀层	镍 (Ni), 3 nm 至 5 nm
接触电阻	$\leq 5\text{ m}\Omega$
绝缘电阻	$\geq 1 \times 10^9\ \Omega$ (在 500 VDC 下测试)
工作湿度范围	$\leq 90\%\text{ RH}$
机械耐用性	$\geq 30,000$ 次循环
连续使用寿命	$\geq 10,000$ 小时
尺寸单位与公差	公制 (mm), $\pm 0.05\text{ mm}$

用于软包电池夹紧与循环分析的聚合物电池压力测试夹具

货号: JA10



简介

这款聚合物电池压力测试夹具专为精密电池研究而设计，可提供 0 至 3000 N 的均匀机械压缩力。它采用耐用的 8 mm 铝板、弹性硅胶垫和精密弹簧，旨在稳定软包电池的循环性能。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
软包电池循环寿命评估	在温度箱内进行长期恒流充放电循环期间施加持续的机械约束。	防止层间分层，保持紧密的电极-隔膜接触，从而延长循环寿命。
固态电池界面测试	在电化学评估期间对固态电解质-电极界面施加高压机械压缩。	通过保持高达 3000 N 的持续紧密接触，克服高固-固界面电阻。
电极膨胀与膨胀测量研究	约束体积测试，研究硅负极和高镍正极体积变化产生的机械膨胀力。	准确模拟现实世界的模块约束，以评估粘结剂完整性和活性材料降解情况。
电化学阻抗谱 (EIS)	在不同荷电状态 (SOC) 和物理负载下进行高频阻抗扫描期间保持稳定的压缩。	消除接触电阻伪影，分离纯电荷转移和固体电解质界面 (SEI) 动力学。
快充锂沉积分析	在高倍率充电协议期间施加均匀的堆叠压力，以评估锂枝晶抑制效果。	抑制局部电流密度热点，提供均匀的离子通量并降低短路风险。
软包电池拆解分析准备	在手套箱拆解前的电池静置、除气和准备过程中提供安全、受控的机械容纳。	在物理横截面分析之前，在标准物理尺寸下保持分层架构。

规格参数	技术数据 (JA10)
产品标识	JA10
最大软包电池尺寸	90 mm (长) × 82 mm (宽)
最大夹紧负载	3000 N
工作压力范围	0 N 至 3000 N
夹具板材质	高强度铝合金
夹具板厚度	8.0 mm
夹具整体尺寸	90 mm (宽) × 110 mm (长)

组件描述	尺寸 / 规格	包含数量
矩形压缩弹簧	外径 : 14 mm	4 件
内六角紧固螺钉	M6 × 60 mm (长)	4 件
精密六角紧固螺母	M6 标准	4 件
介电卡纸衬垫	90 mm × 84 mm × 0.25 mm (厚)	2 件
弹性硅胶缓冲垫	90 mm × 84 mm × 2.0 mm (厚)	2 件

步骤序号	处理阶段	程序说明
步骤 1	安全断开	隔离并关闭所有连接到电池的电气测试引线 and 电源。
步骤 2	紧固件松开	以交叉对角线方式均匀松开四个 M6 六角固定螺钉。
步骤 3	顶板拆卸	提起并取下 8 mm 铝制上夹具板及顶部的弹簧组。
步骤 4	电池定位	将软包电池居中放置在底板上的硅胶阻尼垫和绝缘纸衬垫之间。
步骤 5	重新组装与预紧	放回上铝板，并将 M6 螺钉预紧至目标实验扭矩。

软包电池测试夹具 - 实验室与生产测试用大电流夹具

货号: JA08



简介

专为大电流电池研发设计，该软包电池测试夹具支持高达 100A 的电流及 125°C 的工作温度。具备超低接触电阻和 UL94 V-0 阻燃等级，可提供精确、可靠且可重复的电化学测试数据。

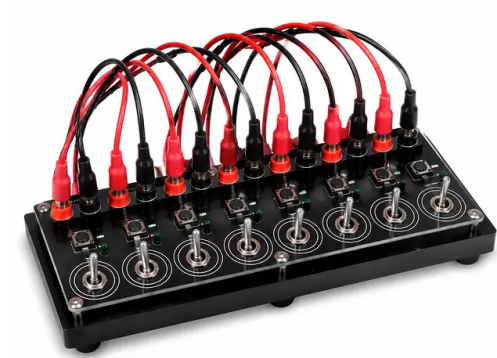
[了解更多](#)

应用	描述	核心优势
高倍率 C-rate 循环	对车规级软包电池进行大电流充放电循环（最高 100A），以评估倍率能力和功率密度。	防止虚假电压降和过度的接触发热，确保真实的电芯性能指标。
环境箱测试	在高达 125°C 的高温气候箱内进行电化学评估，用于加速老化研究。	在持续热应力下保持结构和电气稳定性，无聚合物翘曲或接触退化。
电池极耳焊接质量检测	在试点和生产线上对超声波或激光焊接的软包电池极耳进行质量保证测试。	均匀的夹紧压力确保了基准接触电阻的一致性，从而实现准确的接头鉴定。
电化学阻抗谱 (EIS)	测量软包电池的内部阻抗、电荷转移电阻以及跨频率的固体电解质界面 (SEI) 生长。	超低接触电阻和高介电隔离消除了基准噪声和寄生电感。
热失控与滥用测试	监测强制过充、外部短路或高温滥用协议期间的电气行为。	UL94 V-0 阻燃结构可防止夹具燃烧，并在极端电芯失效事件中增强实验室安全性。
化成与分选线	集成到中试规模的化成、分选和容量分级架中，用于连续生产批次的鉴定。	耐用的结构确保了长使用寿命，在反复的日常夹紧循环中维护需求极低。
固态软包电池研发	测试需要精确电气接口和适度热刺激的下一代固态和锂金属软包电池。	提供一致的机械夹紧力，且不会损坏脆弱的薄膜极耳或敏感的集流体。

规格参数	技术数据	标准/条件
产品标识	JA08	KINTEK 标准代号
最大工作电流	≤ 100 A	连续直流 / 脉冲负载
最高工作温度	≤ 125 °C	连续环境箱测试
接触电阻	≤ 25 mΩ	校准后的极耳界面
绝缘电阻	≥ 1 × 10 ⁹ Ω (1 GΩ)	在 500 V DC 下测试
阻燃等级	UL94 V-0	自熄灭材料标准
连接架构	4 线制开尔文配置	电流与电压端子独立分开
兼容电芯化学体系	锂离子、钠离子、固态、锂硫	软包 / 聚合物格式

用于实验室电池性能分析的八通道扣式电池测试夹具

货号: JA01



简介

使用这款八通道扣式电池测试夹具优化电池测试工作流程。该夹具具有极性即时验证功能和耐化学腐蚀的聚丙烯外壳，可确保对直径不超过 25 毫米的扣式电池进行可靠的高通量性能分析。

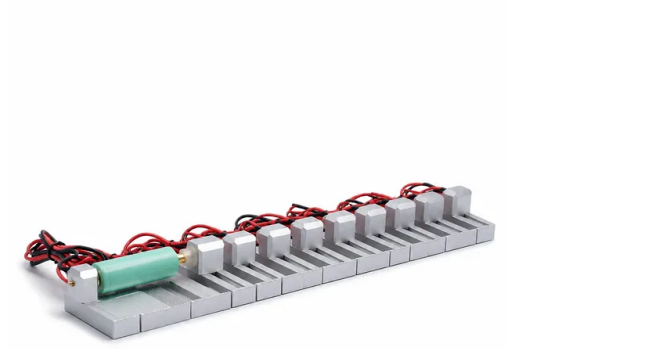
了解更多

应用	描述	主要优势
正负极材料筛选	同时对多个扣式电池中的新型活性材料配方进行快速电化学循环和倍率性能评估。	通过在相同的环境和循环参数下进行并行筛选，消除了测试瓶颈。
固态电解质研究	对固态或凝胶聚合物扣式测试电池进行恒电流和恒电位循环，以观察界面动力学和稳定性。	提供稳定、均匀的接触压力，这对最大限度地减少样品间的界面阻抗差异至关重要。
电池质量保证与批量测试	在设备集成或批量发货前，对商用扣式电池（CR2016、CR2032、CR2450）进行标准化质量控制测试。	即时预测试极性和电量验证可减少操作员加载错误并保护分析仪通道。
长期循环寿命与降解研究	进行持续数周的充放电循环，以绘制容量保持率、库仑效率和降解机制图。	对电解液排气的高耐化学性确保了在长时间运行期间不间断的电气连续性。
电化学阻抗谱 (EIS)	在不同荷电状态 (SOC) 下对组装好的扣式电池进行界面阻抗和内阻分析。	低内部接触电阻和出色的通道间隔离确保了高保真的信号采集。
超级电容器与混合电池测试	对扣式非对称超级电容器和混合储能装置进行高倍率充放电表征。	坚固的接触点可处理升高的电流密度，而不会产生局部热量积聚或电压畸变。

规格参数	数值/详情
产品编号	JA01
通道容量	1 至 8 通道（独立配置）
兼容电池直径	最大 25 毫米
兼容标准格式	CR2016、CR2032、CR2325、CR2450 及定制电池（≤ 25 毫米）
结构外壳材料	高级工业聚丙烯 (PP)
诊断功能	用于极性检查和电量检测的非锁存按钮
外形尺寸 (长 × 宽 × 高)	230 毫米 × 80 毫米 × 32 毫米
操作接口	用于标准电池分析仪和循环测试仪的通用连接引线
耐化学性	对标准有机溶剂和电池电解液具有极强抵抗力
安装配置	台式水平布局；兼容手套箱和干燥室

加长型四线制数控铝合金电池测试夹具 双重自锁 60A

货号: JA05



简介

这款加长型数控铝合金四线制电池夹具专为大电流电化学分析而设计，具备双重自锁机制、无需螺丝调节，并支持 60A 持续电流，旨在消除圆柱形电池精密测试过程中的接触电阻，适用于严苛的电池研究环境。

了解更多

应用	描述	主要优势
大倍率电池化成与分选	进行持续大电流充放电循环（最高 60A），用于圆柱形电池的分类和分选。	减少温升并防止虚假接触电压降，确保大批量电池容量分选的一致性。
直流内阻 (DCIR) 测试	通过不同荷电状态下的脉冲电流激励进行毫欧和微欧级内阻分析。	真正的 4 线制开尔文端子接触消除了引线电阻，提供实验室级的 DCIR 测量可重复性。
电化学阻抗谱 (EIS)	对先进正负极材料和电解液配方进行宽频交流阻抗表征。	超低寄生电感和无噪声接触界面保留了高频阻抗响应的保真度。
温度箱热特性表征	在 -40°C 至 +80°C 范围内的环境测试箱内进行性能分析。	数控铝合金结构稳定性避免了传统塑料夹具常见的热变形或接触压力损失。
下一代大尺寸电池研发	测试大直径和加长型圆柱形原型电池（如 4680、32140，以及长达 118mm 的加长定制尺寸）。	加长型夹紧空间可处理高容量的下一代电池，无需定制加工或修改夹具。
生产线 QA/QC 来料检验	在模组组装前对入库原材料电池和供应商批次进行快速验证。	免工具双重自锁托架将电池更换周期缩短至三秒以内，显著提高了检验效率。

参数	规格 (JA05-标准版)	规格 (JA05-加长版)
产品编号	JA05-STD	JA05-EXT
结构材料	数控加工铝合金	数控加工铝合金
电极配置	4 线制真开尔文连接	4 线制真开尔文连接
最大额定电流	60 A 持续	60 A 持续
夹紧机制	免工具双重自锁 (前后/上下)	免工具双重自锁 (前后/上下)
夹具尺寸 (长 × 宽 × 高)	137 mm × 24 mm × 44 mm	172 mm × 30 mm × 45 mm
成品重量	200 g	200 g
最大兼容电池长度	最高 75 mm	最高 118 mm
最大兼容电池直径	最高 35 mm (支持 1 号/D 型电池)	最高 35 mm (支持 1 号/D 型电池)
支持的标准电池规格	18650, 21700, 26650, 32650, D-Size	18650, 21700, 26650, 32650, 32140, 4680, 加长型电池
紧固件要求	滑动操作无需螺丝锁定	滑动操作无需螺丝锁定

用于锂离子和锂硫电池循环测试的铝合金软包电池加压夹具

货号: JA06



简介

这款铝合金压力夹具专为高精度软包电池研究而设计，可为锂离子和锂硫电池循环测试提供均匀的机械压缩，防止电极分层，并在严苛的电化学评估过程中稳定界面阻抗。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
锂硫（Li-S）循环测试	施加持续、均匀的堆叠压力，以管理严重的阴极体积膨胀（高达80%）并保持与导电碳基体的电接触。	减轻多硫化物穿梭效应，防止活性物质脱落，并显著提高长期循环后的容量保持率。
高镍 NMC / NCA 软包测试	在高能量密度锂离子软包电池经受剧烈快充协议时，保持颗粒间和层间接触。	抑制连续嵌锂/脱锂过程中因各向异性晶格呼吸引起的机械微裂纹和阻抗上升。
硅负极软包电池研究	减轻硅基和硅碳复合负极中严重的结构应变和体积呼吸。	通过提供外部机械约束，保护 SEI 层完整性并避免颗粒粉化。
固态电池（SSB）界面研究	为固态电解质/锂金属界面提供必要的界面压力，以克服高固态接触电阻。	降低固-固界面的电荷转移电阻，并抑制沿电解质晶界的锂枝晶生长。
原位电化学阻抗谱（EIS）	在进行多频阻抗和恒电位测量时，将软包电池保持在校准的机械载荷下。	消除在长期恒电位或恒电流测试期间因机械接触波动引起的人为阻抗偏移。

压力相关老化诊断	评估软包电池在不同外部压缩水平下的降解路径、产气行为和寿命边界。	确定模块级和电池包级机械约束设计所需的关键操作压力范围。
----------	----------------------------------	------------------------------

参数	规格（产品编号 JA06）
产品编号	JA06
设备类型	软包电池加压与循环夹具
夹具整体尺寸（宽 × 长 × 高）	120 mm × 160 mm × 90 mm
压缩板材质	高强度铝合金
铝板尺寸（宽 × 长 × 厚）	120 mm × 160 mm × 8 mm
板面处理	精密平面研磨及阳极氧化
柔性缓冲垫材质	实验室级弹性硅胶
硅胶垫尺寸（宽 × 长）	120 mm × 130 mm
界面缓冲材料	高密度白纸板
白纸板尺寸（宽 × 长）	120 mm × 130 mm
主要紧固件	高强度钢导向紧固件及螺纹夹紧柱
兼容性	锂离子、锂硫、钠离子、固态软包电池
环境工作范围	适用于手套箱、实验台及气候试验箱（-40°C 至 +85°C）

方壳电池同侧极柱大电流测试夹具

货号: JA09



简介

专为高精度方壳电池测试而设计，这款坚固的电池夹具可适配同侧极柱，电流容量高达 300A。采用 8 通道单面机架布局，支持极柱间距调节，并配备耐用的 M16 连接端子，确保实验室循环测试性能稳定可靠。

了解更多

应用	描述	主要优势
电动汽车电池电芯验证	在模拟驾驶工况下对商用及原型方壳动力电池进行高倍率循环和热特性表征。	处理高达 300A 的连续大电流负载，接触发热极小，确保真实的动态应力测试。
储能系统 (ESS) 电芯分选	对大容量固定式储能电芯进行高精度容量测定、直流内阻 (DCIR) 测量及一致性筛选。	高通量接触重复性确保了电池组装时准确的分类和紧密的容量分组。
化成与老化系统	先进中试线制造及配方测试过程中的多通道预充、化成和高温老化协议。	双层紧凑占地面积最大化了单位面积的测试密度，同时提供便捷的电芯装卸。
固态及下一代化学体系研发	对具有新型同侧极柱拓扑结构和可变外壳尺寸的先进方壳原型进行精密电化学测试。	广泛的物理调节能力可适配定制外壳尺寸，无需昂贵的工装重新设计。
质量保证与入库电芯审核	对入库商用电池进行批次级验证，以确认供应商的 C 倍率、过充电阻和阻抗规格。	标准化的 M16 端子和可靠的 M103-12-Y-300A 探针接口提供与主流工业测试仪的即插即用兼容性。

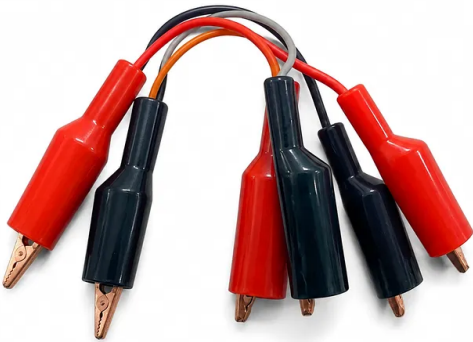
寿命及加速老化测试	进行数千次循环的长期连续充放电测试，以模拟长期容量保持率和老化机制。	坚固的接触材料和刚性框架结构防止了探针退化、机械疲劳以及多年测试周期内的漂移。
-----------	------------------------------------	---

规格参数	技术细节 / 数值 (JA09)
产品标识	JA09
最大连续测试电流	300A
接触探针型号	M103-12-Y-300A
极柱配置	同侧极柱
电极/极耳间距范围	70 mm – 146 mm
电缆连接接口	M16 接线端子
兼容电芯长度	80 mm – 250 mm
兼容电芯宽度 (厚度)	15 mm – 87 mm
兼容电芯高度	30 mm – 245 mm
总通道容量	8 通道
机架层数配置	2 层
每层通道数	4 通道/层
夹具访问布局	单面操作
单个测试单元尺寸 (长 × 宽 × 高)	250 mm × 278.5 mm × 555 mm

规格参数	技术细节 / 数值 (JA09)
完整机架外部尺寸 (长 × 宽 × 高)	1299 mm × 407 mm × 1470 mm
安装与结构框架	带隔离探针座的重型工业底盘

用于实验室电池测试的鳄鱼夹和开尔文测试夹

货号: JA04



简介

专为电池循环测试仪和电化学测试设计的高精度电池鳄鱼夹和四线制开尔文测试夹。实现超低接触电阻、卓越
的信号完整性，并可根据您的实验需求提供定制配置。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
电池循环测试仪接口	将单体电池、软包极耳和圆柱形电池连接到多通道充放电测试柜。	在高连续充放电电流下提供稳定的低电阻连接，且不会过热。
电化学阻抗谱 (EIS)	实验性电池化学体系和固体电解质的高频交流阻抗表征。	开尔文四线隔离消除了寄生引线电感和电阻，确保获得清晰的高频奈奎斯特图。
软包电池极耳夹紧	与薄而脆弱的铝和铜集流体极耳进行安全的电气连接。	均匀的钳口压力可防止机械穿刺、极耳变形或局部电流集中。
扣式电池和半电池测试	连接分体式测试电池、CR2032 支架和定制的 Swagelok 型电化学电池。	紧凑的外形允许在环境箱和手套箱内进行高密度多通道排列。
超级电容器评估	需要低 ESR 仪表引线和处理瞬时大电流的快速充放电循环。	最小的内部阻抗可防止毫秒级功率脉冲期间出现人为电压降。
自动化化成和分选装置	工厂车间生产线末端的电池化成、预充电和自动化容量分选设备。	工业级机械耐用性支持持续的高吞吐量工作周期，且维护需求极低。
材料与冶金研究	对新型合金和导电聚合物进行电阻率、电导率和电偶腐蚀性测量。	在不同的试样表面光洁度和几何形状下保持可靠的微欧级接触完整性。

规格参数	标准微电流型	大电流重载型	四线制开尔文精密型
项目参考	JA04-MC	JA04-HC	JA04-KV
主要接触材料	镀金铍铜 / 纯铜	镀镍黄铜 / 实心铜	镀金磷青铜 / 铍铜
最大连续电流	高达 10 A	高达 100 A (连续) / 150 A (峰值)	高达 30 A (电流引线) / 2 A (感应引线)
额定电压	30 V AC / 60 V DC (CAT I)	高达 1000 V (根据应用配置)	30 V AC / 60 V DC (低压精密)
接触电阻	< 1.5 mΩ	< 0.5 mΩ	< 0.2 mΩ (感应路径隔离 > 10 GΩ)
钳口开口容量	高达 12 mm	高达 35 mm	高达 18 mm
夹紧机构	精密不锈钢螺旋弹簧	高张力回火合金弹簧	双隔离精密扭力弹簧
夹紧力	8 N 至 15 N	25 N 至 50 N (可调)	每个钳口半部 12 N 至 20 N
绝缘材料	柔性高介电 PVC	重型阻燃硅胶 / 尼龙	高温 PTFE / 硅胶护套
工作温度范围	-20°C 至 +80°C	-40°C 至 +150°C	-40°C 至 +125°C
标准连接类型	直接焊接 / 2mm 插针 / 4mm 插座	螺纹 M6/M8 接线片 / 4mm 重型香蕉插头	双 4mm 护套香蕉插头 / BNC / 4 针航空插头
电缆规格	18–22 AWG 柔性硅胶引线	4–10 AWG 高股数纯铜电缆	双同轴 / 双绞屏蔽线
标准引线长度	0.5 m / 1.0 m (可按需定制长度)	1.0 m / 1.5 m / 2.0 m (可按需定制长度)	1.0 m / 1.5 m (定制匹配对长度)
耐腐蚀性	24 小时盐雾测试	48 小时盐雾测试 / 耐酸	化学镀镍层上镀金闪层



Kintek Solution

总部：中国郑州高新区科学大道 89 号

WhatsApp