



KINTEK SOLUTION

纽扣电池封口机 目录

Contact us for more catalogs of 实验室压片机, 电池实验室耗材与材料, 电池测试与电化学设备, 电极制造设备, 电芯组装与注液设备, 等

KINTEK SOLUTION

????

>>> ????>

KINTEK Solution

是一家技术驱动型创新企业，专注于为电池研发和先进材料研究提供全面的实验室设备。我们的产品组合涵盖了整个电池制造流程——从混合、涂布和精密压制（自动、加热、等静压）到电池组装和测试。我们的系统在陶瓷和粉末冶金领域也至关重要，优先考虑精度、安全性和可重复性，助力研究人员和工业实验室取得突破性成果。



带精密电解液注液与Ccd检测功能的自动化扣式电池组装机

货号: CC04



简介

适用于20和24系列电池的自动化扣式电池组装机，具备精密电解液注液、自动物料搬运、托盘切换、封口、CCD检测、PLC控制及手套箱兼容操作功能，助力实现实验室电池制造的一致性及先进电池研究 workflow。

了解更多

应用	描述	主要优势
锂电池研发	在电极、隔膜和壳体材料制备完成后，进行实验室扣式电池的组装与封口。设备以可重复的顺序管理组件提取、电解液注入、堆叠和封口。	支持一致的原型制备，减少电池开发过程中的重复性人工操作。
固态电池研究	利用受控托盘加载和可编程组装顺序，适用于需要精确层级堆叠的实验电池。紧凑的格式适合手套箱内的研究。	改善 workflow 组织，同时支持在受控环境下的组装。
电极涂层评估	在扣式电池制造过程中，通过 CCD 检测记录电极对齐和涂层质量。捕获的检测数据可与每颗制造的电池关联，以便后续审查。	帮助研究人员将电极制备质量与下游电池性能联系起来。
电解液配方研究	在比较电解液成分或填充条件时，通过精密注液泵设置所需的注入量。	在对比研究批次间提供受控的液体添加。
先进材料研究	组装用于评估新型活性材料、涂层、隔膜和电极结构的扣式电池。灵活的排序可适应不断变化的实验程序。	为材料实验室提供了一个可配置的平台，用于可重复的电池制造。
学术与中试规模电池制造	手动加载多个托盘，由机器自动提取物料并完成连续组装周期。成品电池被放回对应的托盘中。	在保留操作员对材料制备控制权的同时，提高了实验室项目的实际产出。

参数	规格
产品编号	CC04
适用电池范围	20和24系列扣式电池
组装方法	反向组装；负极壳置于底部，组件逐层堆叠
上料方式	手动托盘上料，自动物料提取
单周期托盘容量	10颗电池（参考值）
设备速度	60颗电池/小时（参考值）
电解液注液系统	高精度注液泵
注液量	可设定
物料传输	带自动托盘切换的托盘夹具传输设计
视觉检测	用于电极对齐和涂层质量的 CCD 视觉检测
检测显示	实时检测图像显示
数据记录	记录每颗制造电池的电极对齐、涂层质量及检测数据
注液口连接	耐化学腐蚀软管

参数	规格
操作环境	手套箱或干燥房
控制系统	PLC控制，触摸屏操作
工艺设置	电池数量、注液量、运行速度及其他可配置工艺参数
整体尺寸	长800 mm x 宽550 mm x 高710 mm
电源	AC220 V / 50 Hz
额定功率	2 kW
重量	250 kg

手动纽扣电池封口机

货号: CC01



简介

这款用于实验室研究的手动纽扣电池封口机可提供高达 8 吨压力的精密液压密封，适用于手套箱内操作，具备可调安全控制、精确高度限位以及可靠的短路保护功能，确保样品制备和中试生产的可重复性。

了解更多

应用	描述	主要优势
纽扣电池研发	在实验室电池开发过程中，放置电极、隔膜和电解液后对纽扣电池进行密封。	一致的密封高度和受控压力提高了样品间的可重复性。
电池材料筛选	制备大量纽扣电池样品，用于评估正极、负极、电解液和添加剂配方。	低力度手动操作支持高效的研究批次，无需动力生产线。
电容器研究	对实验室电容器样品及相关电化学测试组件进行受控密封。	强大的闭合力和精密模具支持安全、稳定的样品闭合。
手套箱组装	在处理对空气敏感的电极材料或电解液时，在手套箱内操作该系统。	紧凑的尺寸实现了受控气氛条件下的密封。
小批量中试生产	支持有限的工厂试生产、工艺验证和预生产样品制备。	液压动力和可见的压力反馈为研究到中试流程提供了实用的衔接。
电池拆解	使用合适的替代模具打开或拆解纽扣电池样品，以便进行测试后分析。	可更换模具扩展了设备在单一密封操作之外的用途。
极片压制	在材料和工艺开发过程中，配置设备用于压制极片。	稳定的机械结构实现了低操作复杂度的受控实验室压制。
粉末压片	使用适当的模具将电池粉末压制致密颗粒或相关研究样本。	一个紧凑的平台即可支持材料研究中多种样品制备任务。

参数	规格
型号	CC01
设备类型	手动液压纽扣电池封口机
主要功能	实验室研究和小批量试生产的纽扣电池密封
配合模具的附加功能	电池拆解、极片压制、电池粉末压片
驱动方式	手动手柄操作的液压驱动
最大压力	200 kg/cm ² ，约 8 吨压力
推荐常规纽扣电池密封压力	压力表读数约为 80-100 kg/cm ²
出厂压力设定	发货前已针对常规纽扣电池密封条件进行调整
压力调节	咨询制造商后，可针对特殊条件调节更高压力
手动手柄操作力	小于 5kg
压力监控	内置嵌入式压力表
压力安全系统	带可调压力和上限压力限制的内部安全泄压油阀
下模定位	高精度定位环限制密封高度

参数	规格
密封高度调节	松开密封限位螺母侧面的四个紧定螺钉，旋转螺母调节高度，然后重新拧紧螺钉
上模顶出机构	密封杯内设有螺钉弹簧顶出中心，用于卡住时强制取出纽扣电池
模具材料	日本进口模具材料
结构材料	高强度铬钢
表面处理	环保电镀和喷涂处理；设计用于防锈
短路保护	结构包含旨在防止电池封口短路的功能
液压阀操作	顺时针拧紧拆卸手轮以关闭并加压；逆时针松开约半圈以打开模具
阀门旋转保护	手轮在两个方向均包含限位位置，有助于防止过度旋转和漏油
操作环境	因尺寸紧凑，适合在手套箱内操作
整体尺寸	223mm X 170mm X 325mm
重量	25kg

电动纽扣电池封口机 电池密封压机

货号: CC02



简介

用于实验室电池研究、电容器密封及小批量生产的电动纽扣电池封口机，具有压力可调、模具可更换、运行无振动等特点，可在多种材料加工应用中实现精确可靠的成型。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
电池材料研究	在实验室电池实验中，完成电极、隔膜和电解液制备后，对CR20系列纽扣电池进行密封。	可重复的压力设置支持各测试批次间样本制备的一致性。
纽扣电池原型开发	生产研究样本，用于评估新型电极材料、配方和电池组装工艺。	受控的电动成型减少了操作员的工作量并提高了工艺一致性。
电容器研究密封	执行电容器研究及相关实验室样本制备的密封作业。	可调的数字压力允许操作员建立明确的密封条件。
工厂小批量试生产	在更大规模制造或工艺认证前，支持有限的试运行。	紧凑的结构和可更换的模具提供了灵活的生产支持，无需大型压力机系统。
干粉压制	使用兼容的替换模具进行材料研究中的干粉压制任务。	高可用压力和刚性结构支持可重复的成型作业。
湿粉压制与成型	配置合适的模具，将装置用于湿粉压制、成型或相关的样本制作工作。	一个电动平台可支持多种实验室成型工艺。
铆接作业	调整模具以适应需要受控线性成型力的铆接任务。	电动驱动提供稳定的运动，并减少了手动操作的体力消耗。
手套箱内电池组装	在360 mm过渡舱无障碍的情况下，将设备放置在手套箱工作流程中使用。	紧凑的尺寸简化了在受控实验室环境中的转移和放置。

参数	规格
产品编号	CC02
设备类型	电动纽扣电池封口机
主要用途	实验室电池材料研究的纽扣电池样本制备；电容器研究密封；工厂小批量试生产
驱动方式	电动驱动
压力控制	精确的密封压力控制，支持自由配置数字输入
最大密封压力	最大 1000 kg，数字显示并可设定
密封行程	25 mm
标准密封模具	CR20 密封模具
标准兼容电池规格	CR2016, CR2025, CR2032
选配模具	提供其他密封模具；模具也可更换为干粉压制、湿粉压制、成型、铆接及其他作业
电源电压	单相 110 V 至 220 V AC ±10%
频率	50 Hz / 60 Hz
额定功率	0.1 kW

参数	规格
控制界面	HIM 触摸屏
手套箱转移兼容性	在未被滑板等组件阻挡的情况下，可直接通过 360 mm 直径的手套箱过渡舱
整体尺寸	长 270 mm × 宽 185 mm × 高 570 mm
重量	30 kg

气动实验室扣式电池封口机

货号: CC03



简介

气动实验室扣式电池封口机，适用于电池研究和电容器组装，具有可调密封压力、惰性气体操作、精密模具、多种尺寸可选、紧凑设计、无需电力、安全操作等特点，可实现一致的小批量生产和可靠的实验室工作流程。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
锂离子电池研究	在受控研究环境中放置电极、隔膜、电解液和壳体组件后，对实验室扣式电池进行密封。	为电化学评估和材料对比提供一致的测试样品。
固态电池开发	闭合用于评估固体电解质、复合电极和界面结构的扣式电池组件。	为敏感的实验堆叠提供可调的密封高度控制。
超级电容器研究	制备用于材料筛选、配方研究和性能测试的小型电容器样品。	支持在工作站无需电力的情况下进行可重复的闭合。
手套箱电池组装	使用氩气或氮气操作，并通过 KF40 兼容连接将废气引导至外部。	有助于保持对水分或氧气敏感材料所需的受控气氛。
小批量试生产	在工厂或工艺开发区域密封少量实验性或预生产的扣式电池。	为小批量生产工作提供了一种紧凑、实用的替代方案。
扣式电池拆卸	使用可选的可更换模具，用于打开或从选定的 16、20、24 和 30 系列电池中取出壳体。	扩展了工作站的功能，用于测试后的失效分析和样品回收。
电极和粉末制备	配置兼容的模具用于极片压制或电池粉末压片。	在一个气动平台上整合了多种小型制备任务。
学术材料研究	支持在从事电池、陶瓷、粉末或先进材料研究的教学和研究实验室中进行可重复的样品制造。	使受控的压制和密封操作在多个实验室工作流程中变得易于实现。

参数	规格
产品标识	CC03
产品类型	气动实验室扣式电池封口机
主要功能	扣式电池和电容器样品密封
附加功能	使用兼容模具进行扣式电池拆卸、极片压制、电池粉末压片
标准密封模具	CC03 20系列扣式电池密封模具
可选密封模具	通过更换选定的模具组件可提供其他尺寸配置
支持的可选拆卸尺寸	CC03 16系列、CC03 20系列、CC03 24系列和CC03 30系列配置
气源	0.7 至 0.8 MPa 氩气或氮气钢瓶，或压缩空气
手套箱压缩空气指导	不建议在手套箱内使用压缩空气
排气设计	用于外部连接的专用排气口
兼容排气连接	KF40 或等效组件
耗气量	每个密封周期约 480 mL
密封压力控制	手动调节阀

参数	规格
建议工作压力	0.7 MPa
密封行程	30 mm
工作原理	由手动机械阀控制的气动驱动
电力需求	无需电力
安装尺寸	长 290 mm x 宽 205 mm x 高 330 mm
近似重量	25 kg
结构材料	高强度铬钢
表面处理	环保电镀和喷涂处理；专为耐腐蚀设计
安全功能	设计有助于防止密封过程中电池短路的功能
电池装载方向	将电池平放于下模具定位凹槽中，负极朝上
密封高度调节	松开密封高度限制螺母上的四个侧面紧定螺钉，旋转螺母调节高度，然后重新拧紧紧定螺钉
操作顺序	在模具打开状态下装载电池，操纵手动阀提升移动模板并闭合模具，反转阀门使移动模板下降并打开模具，然后取出电池
维护要求	经常擦拭导柱和其他运动部件上的灰尘；保持清洁并润滑以保持平稳运动
紧固件检查	定期检查螺钉、螺母、销钉和其他紧固件，以防止松动并降低设备或人身安全风险
操作安全要求	操作过程中请勿将手和其他身体部位靠近导柱、滑板和拆卸危险区域
操作员要求	严禁两人或多人同时操作设备，以免造成意外伤害



Kintek Solution

总部：中国郑州高新区科学大道 89 号

WhatsApp