



KINTEK SOLUTION

Electrode Calendaring / Rolling Presses 目录

Contact us for more catalogs of 实验室压片机, 电池测试与电化学设备, 电极制造设备, 电芯组装与注液设备, 电池实验室耗材与材料, 等

KINTEK SOLUTION

????

>>> ????>

KINTEK Solution

是一家技术驱动型创新企业，专注于为电池研发和先进材料研究提供全面的实验室设备。我们的产品组合涵盖了整个电池制造流程——从混合、涂布和精密压制（自动、加热、等静压）到电池组装和测试。我们的系统在陶瓷和粉末冶金领域也至关重要，优先考虑精度、安全性和可重复性，助力研究人员和工业实验室取得突破性成果。



用于电池电极、光学薄膜和功能材料的实验室自动放卷收卷机及放卷收卷装置

货号: DG09



简介

实验室自动放卷收卷机，配备伺服张力控制、光学纠偏及分体式结构，适用于锂电池电极、光学薄膜和功能卷材，为严苛的研究和生产流程提供精确的连续收卷和分切性能。

了解更多

应用	描述	主要优势
锂离子电池电极辊压	将放卷和收卷部分与液压双辊压机连接，以卷材形式加工锂离子电池正负极片。	自动张力和边缘控制支持稳定的电极传输和更一致的辊压结果。
电池电极收卷	在实验室加工后对涂布或辊压后的电极材料进行收卷，为存储或后续电池制造步骤做准备。	受控收卷有助于保持卷材整齐，并减少处理过程中的对齐偏差。
光学薄膜收卷	在卷对卷实验室流程中处理光学薄膜，要求卷材位置和表面处理保持稳定。	光电纠偏有助于在连续收卷过程中保持边缘对齐。
功能薄膜分切与收卷	用于功能薄膜及其他柔性卷材的研究和中试规模加工。	0 至 50 N 的可调张力可适应开发试验中的受控处理。
材料科学卷材加工	支持大学和工业研究实验室中涉及柔性、涂布或层压卷材的实验工作。	独立的控制系统为工艺对比和参数评估提供了一个可重复的平台。

参数	规格
型号	DG09
设备类型	自动放卷和收卷装置
主要功能	卷材收卷和分切
放卷控制	伺服自动张力控制
收卷控制	伺服自动张力控制
纠偏方式	放卷和收卷均采用光电自动边缘对齐
张力控制范围	0 至 50 N
放卷和收卷直径	250 mm
收卷精度	±0.5 mm
运行方式	连续运行
导辊宽度	350 mm
机械速度	最大 6 m/min
控制系统	独立电气控制系统
结构配置	独立的放卷和收卷部分
设备集成	可与液压双辊压机连接
放卷安装尺寸	宽 450 mm × 深 850 mm × 高 615 mm

参数	规格
收卷安装尺寸	宽 650 mm × 深 850 mm × 高 615 mm
放卷重量	约 200 kg
收卷重量	约 237 kg
标准电源	单相 220 VAC ±10%
可选电源	110 VAC , 可定制
电源频率	50 Hz/60 Hz
额定功率	1 kW

2 96 Mm实验室加热电动立式双辊轧机电池辊压机电动轧辊压片机

货号: DG01



简介

加热电动立式双辊轧机，间隙、速度和温度可调，适用于实验室中锂电池电极轧制研究和先进材料加工，支持正反转操作，配备耐用镀铬辊筒，并可控制电极厚度以保持一致性

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
锂电池电极制备	将涂布材料或电极片材通过加热辊筒之间进行轧制，以减小厚度并提高材料密度。	实现受控的电极压缩，为电池材料开发提供可重复的加工效果。
清洁能源材料研究	在选定的室温或加热条件下加工锂电池及相关能源材料。	允许研究人员使用一台设备比较热轧和非热轧条件。
电池研发工艺开发	在实验室规模的电极工艺优化过程中，评估辊隙、送料速度和温度的不同组合。	提供可调工艺变量，支持系统化开发和小批量试验。
粉末冶金	在受控辊压下，对适用的粉末基片材和带材进行压实并减小厚度。	支持后续材料评估前的可重复尺寸加工。
陶瓷材料研究	对需要调节厚度的兼容陶瓷片材或带材配方进行受控轧制试验。	为研究材料致密化和片材成型提供精确的实验室方法。
学术先进材料研究	在不同轧制速度、辊隙和温度条件下制备并比较实验材料片材。	将紧凑安装结构与实用控制功能相结合，适用于教学和研究流程。

参数	规格
产品编号	DG01
产品类型	实验室加热电动立式双辊轧机和电池辊压机
辊筒数量和直径	2-Φ96 mm
辊筒硬度	HRC62
辊筒表面光洁度	0.4以上
辊筒圆柱度	≤±2um
轧制厚度或辊隙	0~3mm，可调
片材压制宽度	0~180mm
辊筒排列方式	立式
轧制温度	室温~250℃，可调
250℃下的最大运行时间	在250℃下工作时不得超过40分钟
运行模式	电动
正反转运行	支持
电压和频率	AC220V/50Hz
功率	2000W

参数	规格
送料速度	0~40mm/s，可调
可调参数	片材厚度、速度和加热温度
外形尺寸	L600mmW220mmH320mm
设备重量	85KG
标准配置	一套内六角扳手、2只百分表和1只塞尺

100毫米实验室加热电动立式双辊轧机电动辊压机

货号: DG02



简介

100毫米实验室加热电动立式双辊轧机，适用于电池电极的精密轧制，具有可调厚度、独立温度控制、高硬度轧辊和稳定的小批量材料加工能力，适用于锂电池、有色金属、贵金属及先进材料研究

了解更多

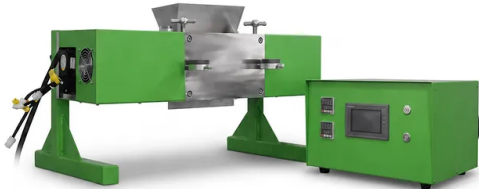
应用	说明	主要优势
锂电池电极开发	对锂电池电极片进行轧制，以降低厚度并提高材料密度，适用于正极、负极和电极工艺开发。	可调辊缝、速度和温度，支持可重复的电极制备和参数对比。
电池材料研究	在受控加热或不加热条件下加工少量实验电池粉末和涂层材料。	独立轧辊加热和数字监控有助于研究人员评估热效应对材料压实的影响。
铜和铝轧制	在需要受控减薄的情况下，对铜、铝及其他有色金属材料进行实验室规模轧制。	电动可逆运行便于处理小尺寸样品和研发批次材料。
贵金属材料	对少量金、银及相关贵金属材料进行轧制，用于实验室研究和样品制备。	紧凑结构和可调厚度可减少小批量试验中的材料浪费。
先进材料研究	在实验加工项目中研究轧制辊缝、进料速度、温度与材料密度之间的关系。	数字显示的运行参数有助于改进测试记录和工艺重复性。
粉末冶金和陶瓷加工	为粉末基材料提供受控压实和片材成形研究支持，适用于实验室规模轧制。	精细辊缝调节可针对不同样品配方设定受控试验条件。
高校及机构实验室	为教学、工艺演示、材料表征和科研项目提供实用的轧制平台。	简便的电动操作和直观的数字显示可缩短设置时间，简化日常使用。

参数	规格
产品货号	DG02
产品类型	100毫米实验室加热电动立式双辊轧机及电动辊压机
轧辊直径	Φ100 mm
轧辊排列	立式排列
轧辊硬度	HRC62
轧辊表面光洁度	Ra0.4或更好
轧辊圆柱度	≤±2 μm
轧制厚度	0至2 mm，辊缝可调
可调辊缝	0至2 mm
加热宽度	80 mm
轧制温度	上下轧辊独立加热；室温至130°C可调；数字显示
温度控制	上下温度独立控制
温度控制精度	±0.5°C
温度分辨率	0.1°C

参数	规格
运行方式	电动
轧制方向	正反转运行
进料速度	0至40 mm/s，数字显示并可调
厚度显示	配备数字显示，用于片材厚度调节和观察
速度显示	数字显示
加热选择	可选择加热或不加热运行
电源	AC220V/50Hz
功率	1 kW
外形尺寸	L670 mm × W220 mm × H330 mm
设备重量	70 kg
标准配件	内六角扳手一套、数字百分表两只、塞尺一把

实验室加热卧式双辊机（双伺服电机驱动）

货号: DG06



简介

实验室加热卧式双辊机配备双伺服电机，提供可调间隙、精确的速度控制及数字加热功能，适用于紧凑型研究实验室和中试开发环境，可实现电池极片的一致性压延及先进材料加工。

了解更多

应用	描述	主要优势
锂电池极片压延	在受控压延条件下减薄锂电池极片厚度，同时提高材料密度。	支持电池研究和电芯制造研究中可重复的极片制备。
加热电池材料加工	在室温至130°C之间的选定温度下加工电池材料，并可选择不加热工作。	能够在配方和工艺开发过程中比较加热与常温压延条件。
有色金属材料压延	对需要可调厚度、受控速度或温度辅助加工的有色金属实验室材料进行压延。	为材料开发提供了一个灵活的平台，无需大型工业压延线。
先进材料研究	评估辊隙、进料速度和温度如何影响研究样品的密度、厚度和处理特性。	使研究人员能够直接控制关键工艺变量，以进行可重复的实验。
粉末与薄片致密化研究	利用受控的辊隙和电动驱动操作，研究材料的压实和减薄行为。	通过一致的机械加工支持结构化的参数研究。
学术实验室样品制备	为后续的表征、组装或性能测试制备小批量或研究样品。	紧凑的尺寸和简单的操作使该设备在共享实验室环境中非常实用。

参数	规格
产品编号	DG06
驱动配置	双伺服电机驱动辊轮
辊轮直径	Φ96 mm
辊轮长度	200 mm
辊轮硬度	HRC62
辊面光洁度	Ra0.4 或更好
辊轮圆柱度	≤±2 um
压延厚度	0至3 mm，间隙可调
可调间隙	0至3 mm
辊轮布置	卧式放置
厚度调节	可调
速度调节	可调
加热温度调节	可调
压延温度	室温至130°C，可调；数值数字显示
温度控制精度	±0.5°C

参数	规格
温度分辨率	0.1℃
操作模式	电动
进料速度	0至40 mm/s , 可调
电压与频率	AC220V/50Hz
功率	1.5 kW
外部尺寸	长820 mm × 宽450 mm × 高400 mm
设备重量	100 kg
控制箱配置	控制箱与主机分离
压延方向	支持正反转操作
加热选择	加热或不加热操作

加热式卷对卷辊压机 电池电极二辊轧机 实验室二辊轧机

货号: DG07



简介

用于电池电极压延和有色材料加工的加热式实验室卷对卷辊压机，具有可调辊隙、独立加热、数字温度控制和连续卷材处理功能，可实现可重复的研究级加工和高密度电极开发，适用于先进实验室

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
锂电池电极压延	在可调机械和热条件下，减小锂电池电极片厚度并提高活性层密度。	支持受控电极压实和可重复的清洁能源材料开发。
加热式电池材料研究	研究轧制温度、辊隙和进料速度如何影响电极结构、厚度和密度。	支持在实验室规模下逐项评估工艺参数。
连续电极带材加工	将电极卷材从放卷辊送入加热轧辊，再收卷至收卷辊，实现连续运行。	提高较长样品和重复带材实验中的处理一致性。
铜和铝材料	在选定温度和可调厚度设置下，加工少量铜、铝及其他有色材料。	为专业材料研究提供电驱动、温度辅助轧制。
金和银材料研究	对少量贵金属材料进行受控轧制试验，适用于重视样品保护和工艺观察的场景。	以紧凑型实验室配置提供可调减薄加工。
先进材料实验室	研究热机械加工与研究样品材料致密化之间的关系。	在一个平台中集成受控温度、辊隙、速度和卷材张力。
高校和中试研究	支持电池工程、材料科学及相关实验室项目中的可重复实验。	为日常研究流程提供便捷操作和数字参数监控。

参数	规格
产品编号	DG07
设备类型	加热式电动实验室卷对卷辊压机及二辊轧机
轧辊直径	Φ100 mm
轧辊硬度	HRC62
轧辊表面粗糙度	Ra0.4或更优
轧辊圆柱度	≤±2 μm
轧制厚度	0至2 mm；辊隙可调
可调辊隙	0至2 mm
加热宽度	80 mm
轧辊排列方式	垂直布置
轧制温度	上下轧辊独立加热；室温至130°C可调；数字显示
温度控制精度	±0.5°C
温度分辨率	0.1°C
操作方式	电动

参数	规格
进料速度	0至40 mm/s；数字显示，可精确观察和调节速度
连续运行	连续运行
导辊宽度	200 mm
机械速度	最大1.5 m/min
张力控制	最大20 N
放卷和收卷卷芯	3英寸卷芯
最大放卷和收卷直径	200 mm
轧制单元电压和频率	AC220V/50Hz
轧制单元功率	1 kW
轧制单元尺寸	L670 mm × W220 mm × H330 mm
轧制单元重量	70 kg

参数	放卷组件	收卷组件
安装尺寸	W300 mm × D250 mm × H280 mm	W300 mm × D350 mm × H280 mm
重量	约15 kg	约20 kg

参数	规格
放卷和收卷总重量	总计35 kg
电源	单相220 VAC ±10%；110 VAC可定制
电源频率	50 Hz/60 Hz
放卷和收卷功率	100 W

实验室手动立式双辊轧机，配有两个 100 毫米辊筒

货号: DG04



简介

实验室手动立式双辊压机，配备 100 毫米辊筒，0 至 2 毫米轧制间隙可调，最大轧制宽度可达 200 毫米，采用高硬度镀铬辊筒，可对电池电极材料进行精确轧制，以获得一致的密度和可重复的实验结果。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
锂电池电极轧制	在涂布或材料制备后，减薄锂电池电极片并提高其密度。	支持受控的电极致密化和更一致的片材尺寸。
清洁能源材料研究	处理实验性电池材料，研究轧制条件、密度与最终电极性能之间的关系。	在配方和工艺开发过程中实现快速手动调整。
电池研发放大研究	在将工艺转移到大型生产设备之前，评估轧制间隙、材料宽度和操作速度。	为早期工艺优化提供实用的实验室参考。
先进材料实验室	在材料开发计划中轧制和压实研究用的片材、带材及其他兼容材料。	在紧凑的实验室单元内提供灵活的宽度和厚度调节。
学术材料科学研究	进行涉及机械致密化、厚度减薄和片材加工的可重复演示和实验。	简单的操作支持高效的教学、测试和可重复的实验室工作。
粉末冶金与陶瓷研究	研究适用于粉末衍生片材和实验材料的轧制成型或致密化行为。	提供受控的机械加工，无需复杂的自动化系统。

参数	DG04-100	DG04-200
辊筒直径	2-Φ100mm	2-Φ100mm
辊筒圆柱度	≤±2um	≤±2um
辊筒硬度	HRC62	HRC62
辊筒表面光洁度	0.4以上	0.4以上
轧制厚度或间隙	0~2mm，间隙可调	0~2mm，间隙可调
片材轧制宽度	0~100mm	0~200mm
辊筒排列	立式	立式
操作方式	手动	手动
进料速度	0~40mm/s，由手摇曲柄转速决定	0~40mm/s，由手摇曲柄转速决定
整体尺寸	长360mm*宽200mm*高350mm	长460mm*宽200mm*高350mm
设备重量	45KG	70KG

200Mm卷对卷薄膜放卷和收卷机

货号: DG03



简介

适用于实验室薄膜加工、锂电池电极辊压、光学薄膜和功能薄膜的200mm卷对卷放卷和收卷机，支持连续运行、恒转矩张力控制，速度为1.5 m/min，张力容量为50 N，配备三英寸卷芯

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
锂离子电池正极辊压	支持正极片的受控放卷和收卷，同时由兼容的实验室双辊机执行辊压工艺。	为连续电极加工和样品收集保持有序的材料路径。
锂离子电池负极辊压	处理实验室辊压及相关工艺开发过程中使用的负极卷材。	实现可重复的卷材移动以及加工后电极片的主动收集。
电极辊压研究	将卷材处理与小型实验室辊压线连接，用于在电极致密化研究中测试速度、张力和材料性能。	减少人工干预，并支持更加一致的工艺对比。
光学薄膜加工	在实验室规模的收卷和放卷流程中输送光学薄膜卷材。	为卷状薄膜的开发和评估提供受控处理。
功能薄膜开发	支持材料研究和工艺试验中所使用功能薄膜的连续移动。	提供具备明确宽度、速度和张力限制的紧凑型卷对卷平台。
卷材收集	在实验室处理或辊压完成后，将连续材料收卷到三英寸卷芯上。	形成便于检查、存储或后续测试的实用卷材格式。
学术材料研究	为涉及连续片材的大学和科研实验室实验提供小型卷材处理解决方案。	结合紧凑尺寸、低功耗和可配置电气输入，适合实验室安装。

规格类别	参数	数值
产品识别	网站标识	DG03
系统配置	设备结构	放卷和收卷部分相互独立；需要与兼容的实验室双辊机配套使用
运行模式	卷材输送模式	连续运行
卷材处理	导辊宽度	200mm
卷材处理	机械速度	最大1.5 m/min
张力控制	控制方式	开环恒转矩张力控制
张力控制	最大张力	最大50 N
卷材兼容性	放卷和收卷卷芯	三英寸卷芯
卷材兼容性	最大放卷和收卷直径	最大200mm
放卷部分	安装尺寸	宽300mm × 深250mm × 高280mm
收卷部分	安装尺寸	宽300mm × 深350mm × 高280mm
电源	电压	单相220 VAC ±10%；可定制110 VAC
电源	频率	50Hz/60Hz
功率	额定功率	100W

规格类别	参数	数值
重量	放卷部分	约15kg
重量	收卷部分	约20kg
重量	系统总重量	约35kg

实验室电动立式双辊轧机 100Mm 200Mm 300Mm 宽度

货号: DG05

简介

实验室电动立式双辊轧机，提供100 mm、200 mm和300 mm轧制宽度，可实现电池电极的精密减薄、密度提升、厚度调节，适用于锂电池材料和清洁能源应用中的可靠材料研究加工

[了解更多](#)



应用	描述	主要优势
锂电池电极致密化	对涂布或材料制备后的锂电池电极片进行压实并减薄。	在电芯开发研究过程中提升对电极厚度和材料密度的控制。
电池材料工艺开发	比较不同实验批次中的轧制间隙、进料速度和材料响应。	提供可重复的调节功能和直接数字读数，便于工艺评估。
清洁能源材料研究	加工新兴储能和清洁能源研究项目中使用的片状材料。	在紧凑占地空间内支持灵活的实验室试验。
电极带材轧制	将带材或片材送入垂直排列的轧辊之间进行可控压缩。	简化材料进料，并支持连续样品或分段样品的高效处理。
粉末冶金研究	研究粉末类材料成型为片材或带材后的轧制和致密化行为。	实现可控厚度减薄和可重复的实验室规模对比。
先进材料开发	评估压缩、厚度和轧制速度对实验材料结构的影响。	将可调操作条件与精密轧辊几何结构相结合。
高校材料科学研究	支持涉及片材加工和材料致密化的教学实验室及大学研究。	提供简便的电动操作和直观的调节读数，便于开展实践实验。

参数	DG05 100 mm	DG05 200 mm	DG05 300 mm
轧辊直径	Φ100 mm	Φ100 mm	Φ100 mm
轧辊圆柱度	≤±2 μm	≤±2 μm	≤±2 μm
轧辊硬度	HRC62	HRC62	HRC62
轧辊表面光洁度	0.4或更好	0.4或更好	0.4或更好
轧制厚度	0至2 mm可调间隙	0至2 mm可调间隙	0至2 mm可调间隙
片材轧制宽度	0至100 mm	0至200 mm	0至300 mm
轧辊布置	立式	立式	立式
片材厚度显示	数字量规显示；数字显示和调节，操作精确清晰	数字量规显示；数字显示和调节，操作精确清晰	数字量规显示；数字显示和调节，操作精确清晰
操作方式	电动	电动	电动
电压和频率	AC220V/50Hz	AC220V/50Hz	AC220V/50Hz
功率	120 W	200 W	200 W
进料速度	0至40 mm/s	0至40 mm/s	0至40 mm/s
外形尺寸	长520 mm × 宽220 mm × 高350 mm	长620 mm × 宽220 mm × 高350 mm	长720 mm × 宽220 mm × 高350 mm
设备重量	60 kg	85 kg	105 kg

参数	DG05 100 mm	DG05 200 mm	DG05 300 mm
标准配件	一套内六角扳手；两个数字量规；一个塞尺	一套内六角扳手；两个数字量规；一个塞尺	一套内六角扳手；两个数字量规；一个塞尺

用于电池电极轧制的实验室液压平衡电动双辊轧机

货号: DG08



简介

用于电池电极轧制的实验室液压平衡电动双辊轧机，可提供精准压力、均匀辊隙控制、耐用的镀铬轧辊、PLC 人机界面操作以及受监测的轧制力曲线，确保在严苛的研发环境中实现一致的正极和负极处理效果。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
电池正极片轧制	对涂布后的正极片进行压实和校准，在电芯组装前实现受控的电极厚度和密度。	提高电极均匀性，为工艺开发提供可重复的轧制条件。
电池负极片轧制	加工需要一致轧制力和辊隙控制的负极材料，以实现稳定的片材质量。	有助于减少电极宽度方向及轧制方向上的差异。
锂电池中试加工	支持对轧制速度、压力、辊隙及电极响应进行实验室和中试级研究。	借助记录的轧制力曲线，实现受控的参数研究。
先进材料研究	在需要精准压缩和高表面质量的情况下，对研究材料和功能片材进行轧制。	提供紧凑且可调节的平台，用于开展可重复的材料实验。
大学和研究所实验室	服务于需要受控电极制备的电池工程、材料科学和电化学研究实验室。	将工业级精度与实用的实验室占地空间及移动式配置相结合。
连续卷料加工	使用可选放卷和收卷组件，对卷料电极材料进行连续加工。	提高工作流程效率，并支持中试级生产试验。

参数	规格
产品编号	DG08
压力控制系统	进口伺服液压比例阀系统
轧制压力	最大40 T
辊隙	0-3 mm可调
轧制速度	0.3-4 m/min
轧辊尺寸	直径Φ196 x 330 mm
轧辊工作面宽度	330 mm
最大基材宽度	300 mm
轧辊表面硬度	HRC65-70
硬化层厚度	≥15 mm
轧辊跳动	优于±2 μm
轧辊材料	9Cr3Mo
轧辊表面处理	硬铬镀层
硬铬层厚度	≥0.15 mm
轧制精度	±2 μm

参数	规格
轧机最大开口	3 mm
驱动电机	1.5 KW交流变频电机
推荐环境温度	25±3°C
允许湿度	30-90 RH
环境条件	无振动且无电磁干扰
电气电压	单相220 VAC±10%
频率	50 Hz
总功率	2 KW
外形尺寸	L1400 mm x W500 mm x H1300 mm
重量	约530 kg
机架结构	一体式龙门架
机架及部件表面处理	部件采用硬铬处理，具有美观且耐腐蚀的表面
辊隙显示	数字千分表
工作区域可视性	集成照明装置
移动方式	万向脚轮
可选配置	用于连续卷料轧制的放卷和收卷组件
系统包含组件	伺服液压比例阀系统、压力测量系统、交流变频电机、减速机、齿轮分配箱、精密联轴器、压下机构、轧辊组件、轧机机体、防护面板、PLC触摸屏及电气控制系统

用于电池电极压延的集成式双伺服加热水平双辊轧机

货号: DG10



简介

用于电池电极压延的集成式双伺服加热水平双辊轧机，具备可调间隙、独立温度控制、精确速度调节、可逆电动操作及PLC控制功能，并配有硬铬镀层辊筒，可实现一致的实验室加工和材料密度控制。

了解更多

应用	描述	主要优势
锂电池电极致密化	在实验室电池材料开发过程中，对电池电极片进行轧制以减薄并提高材料密度。	支持受控的电极几何形状和可重复的致密化研究。
清洁能源材料轧制	使用电动轧制在选定的热条件下处理有色清洁能源材料。	允许直接对比加热和非加热轧制条件。
电池电极厚度开发	调节辊隙和进料速度，同时观察数字显示的厚度和速度值。	帮助研究人员高效建立合适的厚度和加工窗口。
热辅助材料轧制	在材料加工过程中，将上下辊筒独立加热至室温至130°C。	为温度敏感的轧制实验提供受控的热条件。
粉末转片材实验室加工	通过随附的料斗送入粉末状材料，进行电动压实和轧制试验。	简化了粉末引入过程，支持小规模工艺开发。
先进材料研究	评估辊速、温度、间隙和轧制方向对材料行为的影响。	在紧凑的研究平台上提供对多个变量的灵活控制。

参数	规格
产品编号	DG10
产品类型	集成式双伺服加热水平双辊轧机
主要功能	在选定温度下对电池材料及其他有色金属材料进行电动轧制
辊筒直径	Φ96 mm
辊筒圆柱度	≤±2 μm
辊筒硬度	HRC62
辊筒表面光洁度	0.8
辊筒表面处理	硬铬镀层
轧制厚度	0–3 mm；间隙可调
片材宽度	0–200 mm
辊筒布置	水平
轧制温度	上下辊独立加热；室温至130°C可调
温度显示	数字显示
温度分辨率	0.1°C
温度控制精度	±2°C

参数	规格
加热模式	可选加热或不加热操作
驱动及操作模式	电动
伺服控制	上下伺服控制；精确独立速度调节；支持异步旋转
旋转方向	正反转操作
速度调节	上下辊速度可独立调节
进料速度	0-40 mm/s
控制系统	PLC屏幕控制
厚度显示	数字显示
速度显示	数字显示
材料进料	包含用于粉末进料的料斗
电压和频率	AC220V/50Hz
功率	1.5 kW
外形尺寸	长770 mm × 宽540 mm × 高530 mm
设备重量	105 kg



Kintek Solution

总部：中国郑州高新区科学大道 89 号

WhatsApp