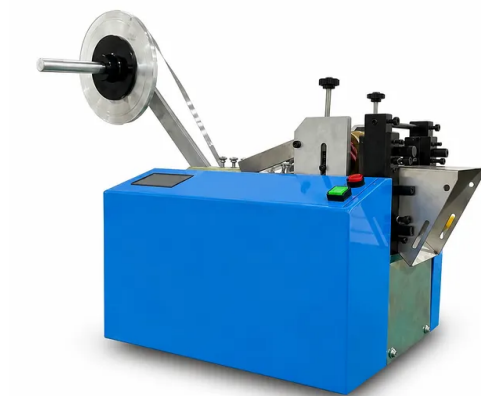


0.1Mm 10M 镍带裁切机

货号: MQ09



简介

用于电池制造工艺的精密镍带裁切机，可处理铜箔、铝箔、铜箔胶带及镍带，裁切长度可调，裁切宽度为 0.1 至 100 毫米，每分钟可裁切 150 次，性能稳定，适用于实验室生产团队。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
电池镍带制备	在下游电池相关制造或研究活动前，将电池镍带裁切至所需长度和宽度。	1 毫米至 100 米的可调长度设置，支持不同的条带制备需求。
铜箔处理	将铜箔加工成定义的条带截面，用于实验室材料制备及相关电池工作流程。	支持 0.1 至 100 毫米的裁切宽度。
铝箔制备	在后续处理或组装前，裁切需要受控尺寸的铝箔条带材料。	提供每分钟 150 次的指定裁切速度。
铜箔胶带转换	为研发和工艺准备任务制备选定长度的铜箔胶带。	自由可调的长度设置减少了对固定长度裁切装置的依赖。
电极材料实验室工作流程	支持电池研发环境中涉及箔材和镍带输入的条带材料制备。	单台设备即可处理铜箔、铝箔、铜箔胶带和电池镍带。
先进材料样品制备	将兼容的金属和非金属条带材料裁切成适合实验和评估工作流程的尺寸。	基于 ARM 的控制系统和 SKD-11 高速钢刀具构成了明确的裁切配置。
生产准备站	为有组织的预处理活动提供所述条带材料的重复裁切。	每分钟 150 次的裁切速度为工艺规划提供了明确的吞吐量参考。
学术材料研究	帮助研究团队制备长度和宽度可选择的箔材、胶带和条带样本。	360*300*350 毫米的紧凑尺寸支持在空间有限的实验室进行安装规划。

参数	规格
现场标识符	MQ09
主要用途	裁切各种金属和非金属条带材料，包括铜箔、铝箔、铜箔胶带和电池镍带
控制模式	最新一代 ARM 控制系统
电机系统	大功率交流电机
刀具材料	进口 SKD-11 高速钢
皮带材料	进口皮带
裁切长度	1 毫米~100 米自由可调
裁切宽度	0.1~100 毫米
裁切速度	150 次/分钟
输入电源	交流/220V/50,60Hz
功率	最大功率 500W
整体尺寸	360*300*350 毫米
重量	26 公斤