

10吨 350°C 工业自动热压机 500X700Mm 落地式

货号: XP89



简介

探索这款10吨350°C工业自动热压机，配备500x700mm压板、落地式设计以及先进的PID可编程控制，可实现精确、均匀的加热和高通量、大面积压制。是层压、热压印、薄膜制备和电池研究应用的理想选择。

了解更多

应用	描述	主要优势
复合片材层压	在受控的热量和压力下固化纤维增强聚合物层或金属-聚合物叠层，用于航空航天、汽车或体育用品。	得益于精确的压力曲线和均匀的压板加热，实现大面积均匀粘合，孔隙率极低。
聚合物薄膜制造	熔化和压制聚合物颗粒、粉末或前驱体薄膜，以获得精确的厚度、密度和表面光洁度，用于研究或生产。	快速水冷使薄膜快速定型，保持尺寸精度并减少循环开销。
电池电极轧光	将电极材料压到集流体上，用于锂离子、固态或下一代电池的研发。	高压均匀性确保电极孔隙率和粘附性一致，这对电化学性能至关重要。
微流控热压印	在热塑性基材上压印微米和纳米级图案，用于芯片实验室、生物医学或光学器件。	PID斜坡控制防止热应力，在大尺寸基材上保持精细特征的保真度。
XRF压片制备	将粉末样品压制坚固耐用的压片，用于采矿、地质或材料的X射线荧光分析QA/QC。	可编程压力消除了操作员差异，生产出密度一致、表面光滑无裂纹的压片。
多模具实验室压制	同时压制多个小型模具或样品——是组合材料研究或高通量测试的理想选择。	大压板面积最大化生产率；独立加热区允许在同一循环中使用不同的温度曲线。

参数	规格	备注
型号	XP89	落地式工业自动热压机
最大压力	10 吨 (100 kN)	液压压制
压力控制	带斜坡的可编程控制	支持带保压的多阶段曲线
工作温度	室温 - 350 °C	PID控制，稳定性±1°C
加热控制	双压板独立，带斜坡的PID可编程控制	30段曲线，用于精确的斜坡/保温程序
压板尺寸	500 × 700 mm	超大面积，适用于超大尺寸或多模具工作
开档/开口	100 mm	适用于片材、薄膜和扁平部件
冷却方式	循环水冷却	需要外部冷水机（不包含）
电源	三相 380V，50Hz/60Hz可选	可根据地区电网规格配置
尺寸 (长×宽×高)	1200 × 800 × 1550 mm	落地式占地面积
净重	1300 kg	刚性结构，减震