

100 X 200 Mm 加热实验室轧机 锂电池电极双辊机，温度可独立调节至 200°C

货号: DG13



简介

100 x 200 mm
加热实验室轧机，双辊温度可独立调节至 200°C，压力 5 吨，间隙 0-3 mm，变速控制，适用于全球锂电池电极致密化及精密材料研究应用。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
锂离子电池电极压延	轧制涂布后的锂电池电极片，以在实验室开发过程中减薄厚度并提高密度。	支持受控的电极致密化，适用于研究和中试线工艺研究。
清洁能源材料开发	处理涂布和干燥阶段后的清洁能源材料研究中使用的锂电池极片。	结合了可调间隙、压力、速度和热量，适用于以参数为中心的开发工作。
大学电池研究	为研究电极加工和电池制造工作流程的学术实验室提供实用的轧制平台。	使用单相 220V 电源和紧凑的 200 mm 工作宽度，适合实验规模的样品。
企业中试线试验	在做出更广泛的制造决策之前，支持电极轧制条件的小规模验证。	通过独立可调的轧辊温度和可变速速度实现可重复的试验。
铜箔和带材轧制	在研究环境中对少量铜及其他有色金属材料进行手动轧制。	提供 0-3 mm 可调间隙和硬化轧辊，用于灵活的板材厚度加工。
铝材料试验	支持需要受控减薄的铝材料样品的实验室轧制。	水平轧辊放置提供了直接、可观察的手动进料路径。
贵金属样品加工	轧制小批量的金、银及相关贵金属研究材料。	提供高达 5 吨最大压力的受控机械减薄。
先进材料致密化	评估需要受控压缩的材料板材的热辅助轧制条件。	独立控制的轧辊温度允许为每个轧辊调节工艺温度。

参数	规格
现场标识符	DG13
设备类型	用于小型锂电池电极片轧制的加热实验室轧机
电源与功率	220V, 4.5KW
轧辊温度	~200°C
双辊温度控制	两个轧辊的温度可独立控制并可任意调节
轧辊尺寸	Φ100mm x 200mm
轧辊布局	水平轧辊布局
重量	110KG
轧辊表面硬度	HRC62
轧辊圆柱度	≤±2μm
轧辊材料	进口 9CR2MO 钢
提供的轧辊温度公差说明	200°C±10μm
有效间隙	0-3mm 可调；带视觉刻度盘指示器

参数	规格
工作速度	连续变速；线速度在 0-4.0 m/min 范围内可调
轧辊表面光洁度	所提供的参考资料中未指定
最大工作宽度	200mm
轧辊表面硬化深度	5mm
最大压力	5T