

100 X 200 Mm 实验室加热辊压机 电池极片压延机

货号: DG16



简介

100 x 200 mm

实验室加热辊压机专为电池极片压延设计，提供独立控制的辊温、可调辊缝及变速功能，适用于高密度、一致性的锂电池电极研究及中试线加工。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
锂电池极片压延	在涂布后或实验室工艺开发过程中压缩锂电池极片，以减小厚度并提高密度。	通过可调辊缝、压力、加热和速度支持受控的电极致密化。
清洁能源电极研究	为清洁能源材料项目中研究电极板密度和厚度提供研究级辊压步骤。	实现关键热力学辊压条件的可重复调节。
大学电池实验室	服务于使用 220 V 电源进行小规模电极制造和试制线研究的教育与科研实验室。	为实验 workflow 提供紧凑、易用的辊压平台。
企业中试线试验	支持在更广泛的工艺实施前，进行电极辊压条件的实验室和小规模试制线评估。	支持高达 200 mm 的工作宽度，适用于具有代表性的片材样品。
贵金属实验室辊压	手动辊压少量金银材料，满足实验室规模的厚度减薄需求。	结合了可调辊缝与独立可控的辊温。
铜铝片材加工	加工少量铜、铝及其他有色金属材料，用于材料研究或样品制备。	高硬度辊和受控的几何形状支持在材料宽度上保持一致的接触。
复合电极开发	提供与评估实验室研究中致密复合电极结构相关的热辅助压缩条件。	独立的辊加热和可调压力条件支持工艺对比。
聚合物固态电解质研究	支持涉及聚合物固态电解质和复合电极的热辅助压制研究。	热力学辊压条件可帮助研究人员评估界面粘附力和材料致密化过程。

参数	规格
项目编号	DG16
电源及额定功率	220 V, 2.4 KW
辊温	约 130 摄氏度
双辊温度控制	两个辊的温度可独立控制并可任意调节
辊体尺寸	Phi100 mm x 200 mm
辊面硬度	HRC62
辊圆柱度	<= +/-2 um
有效辊缝	0-3 mm 可调
工作速度	无级变速；线速度 0-4.0 m/min 可调
辊面光洁度	参考资料中未指定
最大工作宽度	200 mm
辊面硬化深度	5 mm
最大压力	3 T

参数	规格
外形尺寸	550 x 320 x 850 mm (长 x 宽 x 高)
近似重量	110 kg
驱动与调节原理	齿轮电机驱动高硬度压力辊；通过机械调节辊缝，在压力下形成电极片并提高电极紧实度和密度
预期电源环境	单相 220 V
预期使用环境	大学和企业实验线；电池材料、少量金银以及铜、铝等有色金属的实验室辊压