

用于电池浆料的100L悬臂升降桶行星真空搅拌机

货号: JL10



简介

100L悬臂升降桶行星真空搅拌机，具备双行星搅拌、四分散发盘设计，工作容积为45-100L，可处理粘度高达1,200,000 cP的高粘度电池浆料，并配有夹套温度控制、不锈钢物料接触部件及移动式出料设计。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
锂离子电池浆料制备	将电池粉末和液体组分混合成用于正极或负极开发及生产工艺的电极浆料。	支持高粘度批次中均匀的配方质量。
电池材料研究	在实验室或中试规模开发过程中处理活性材料、导电剂、粘结剂和溶剂的实验性组合。	为配方优化提供可调的搅拌和分散条件。
高固含量电极配方	处理常规低剪切搅拌机难以润湿粉末或维持稳定循环的厚重混合物。	为严苛的流变学要求提供高强度的机械作用。
导电浆料与功能性浆料加工	将细粉分散到液体载体中，用于导电、电子或功能材料配方。	高速锯齿盘有助于减少团聚并提高分散均匀性。
粉末冶金与先进材料	结合粉末和液体，用于涉及陶瓷、金属粉末和工程复合材料的研究或工艺开发。	广泛的工艺灵活性支持多种材料体系和粘度水平。
中试规模工艺转移	通过提供45至100 L的有效工作容积，架起了实验室配方工作与大规模制造之间的桥梁。	在生产规模实施前实现更具代表性的批次试验。

类别	参数	规格
产品标识	型号	JL10
产品配置	设备类型	100L悬臂升降桶行星真空搅拌机
适用材料	工艺范围	常见电池浆料的粉液混合与分散
工艺能力	适用粘度	$\leq 1,200,000$ cP
下容器组件	设计总容积	140 L
下容器组件	有效容积	45–100 L
下容器组件	容器内径	596 mm
下容器组件	容器内深	500 mm
下容器组件	容器材质	物料接触部分为304不锈钢
下容器组件	温控夹套	容器壁单层夹套（用于冷却或加热）；容器底部单层夹套（用于冷却或加热）
下容器组件	温控夹套连接	G3/4英寸，配有快开活接头
下容器组件	夹套压力等级	≤ 0.4 MPa
下容器组件	夹套循环系统	客户自备
下容器组件	推荐夹套进水温度	$\leq 8^{\circ}\text{C}$
下容器组件	推荐冷却水流量	> 40 L/min

类别	参数	规格
下容器组件	出料布置	底部一个G1-1/2英寸三片式出料球阀，配有2英寸标准ISO快装卡箍接头
下容器组件	设计环境温度	-10 ~ +120°C
下容器组件	移动性	脚轮式移动设计
搅拌组件	工作频率	5-50 Hz
搅拌组件	搅拌功率	11 kW
搅拌组件	搅拌桨速度	5-52 rpm
搅拌组件	行星箱速度	3-30 rpm
搅拌组件	搅拌桨直径	338 mm
搅拌组件	搅拌桨样式	变截面螺旋扭曲型，90°螺旋线
搅拌组件	搅拌桨材质	304不锈钢
搅拌组件	搅拌桨线速度	0.09-0.9 m/s
搅拌组件	搅拌桨数量	2
搅拌组件	桨对桨距离	7 ± 1 mm
搅拌组件	桨对容器壁距离	5 ± 1 mm
搅拌组件	桨对容器底距离	4 ± 1 mm
分散组件	工作频率	5-65 Hz
分散组件	分散功率	15 kW
分散组件	分散速度	275-3,575 rpm
分散组件	分散盘直径	125 mm
分散组件	分散盘样式	锯齿状
分散组件	分散盘材质	304不锈钢
分散组件	分散线速度	1.8-23 m/s
分散组件	分散盘数量	4
分散组件	分散轴数量	2