

100毫米实验室加热电动立式双辊轧机电动辊压机

货号: DG02



简介

100毫米实验室加热电动立式双辊轧机，适用于电池电极的精密轧制，具有可调厚度、独立温度控制、高硬度轧辊和稳定的小批量材料加工能力，适用于锂电池、有色金属、贵金属及先进材料研究

了解更多

应用	说明	主要优势
锂电池电极开发	对锂电池电极片进行轧制，以降低厚度并提高材料密度，适用于正极、负极和电极工艺开发。	可调辊缝、速度和温度，支持可重复的电极制备和参数对比。
电池材料研究	在受控加热或不加热条件下加工少量实验电池粉末和涂层材料。	独立轧辊加热和数字监控有助于研究人员评估热效应对材料压实的影响。
铜和铝轧制	在需要受控减薄的情况下，对铜、铝及其他有色金属材料进行实验室规模轧制。	电动可逆运行便于处理小尺寸样品和研发批次材料。
贵金属材料	对少量金、银及相关贵金属材料进行轧制，用于实验室研究和样品制备。	紧凑结构和可调厚度可减少小批量试验中的材料浪费。
先进材料研究	在实验加工项目中研究轧制辊缝、进料速度、温度与材料密度之间的关系。	数字显示的运行参数有助于改进测试记录和工艺重复性。
粉末冶金和陶瓷加工	为粉末基材料提供受控压实和片材成形研究支持，适用于实验室规模轧制。	精细辊缝调节可针对不同样品配方设定受控试验条件。
高校及机构实验室	为教学、工艺演示、材料表征和科研项目提供实用的轧制平台。	简便的电动操作和直观的数字显示可缩短设置时间，简化日常使用。

参数	规格
产品货号	DG02
产品类型	100毫米实验室加热电动立式双辊轧机及电动辊压机
轧辊直径	Φ100 mm
轧辊排列	立式排列
轧辊硬度	HRC62
轧辊表面光洁度	Ra0.4或更好
轧辊圆柱度	≤±2 μm
轧制厚度	0至2 mm，辊缝可调
可调辊缝	0至2 mm
加热宽度	80 mm
轧制温度	上下轧辊独立加热；室温至130°C可调；数字显示
温度控制	上下温度独立控制
温度控制精度	±0.5°C
温度分辨率	0.1°C

参数	规格
运行方式	电动
轧制方向	正反转运行
进料速度	0至40 mm/s，数字显示并可调
厚度显示	配备数字显示，用于片材厚度调节和观察
速度显示	数字显示
加热选择	可选择加热或不加热运行
电源	AC220V/50Hz
功率	1 kW
外形尺寸	L670 mm × W220 mm × H330 mm
设备重量	70 kg
标准配件	内六角扳手一套、数字百分表两只、塞尺一把