

10吨手动热压机 15吨微型热压平台 可编程触摸屏控制

货号: XP18



简介

探索KINTEK的10吨手动热压机——一款15吨微型热压平台，配备7英寸可编程触摸屏、超窄260毫米占地面积、最高300°C的双区加热以及可编程多步固化曲线。是聚合物实验室和电池研究的理想选择。获取报价。

[了解更多](#)

应用领域	描述	主要优势
聚合物复合材料成型	用于机械测试样品的纤维增强或颗粒填充热塑性片材的精密热压。	在受控的4.0毫米模具下确保均匀厚度和无空隙固结。
固态电解质薄膜	在惰性气氛下加工用于下一代锂离子和钠离子电池的薄膜固态电解质。	手套箱兼容性和集成编程保持了材料纯度和薄膜完整性。
聚酰亚胺 (PI) 固化	用于柔性电子和航空航天复合材料的聚酰亚胺薄膜的高温固化。	通过2800瓦Turbo模块快速升温至300°C，缩短固化周期，提高产量。
聚合物表征样品制备	为流变学、力学和热分析 (DMA、DSC) 制备完美平整的圆盘或板材。	15吨力和精确的 $\pm 1^\circ\text{C}$ 控制保证了可重复的样品几何形状。
碳纤维增强聚合物 (CFRP)	用于航空航天和汽车轻量化研究的CFRP层压板生产。	均匀的200×200毫米压板和高刚性防止了高压层压过程中的翘曲。
电池电极轧光	涂覆电极片 (正极/负极) 的致密化，以提高能量密度和循环寿命。	可编程多步曲线允许逐步压实，而不会损坏活性材料涂层。
生物聚合物形状记忆研究	用于生物医学设备原型的形状记忆聚合物的热机械编程。	触摸屏曲线存储能够精确复制多阶段热循环。
先进陶瓷带材层压	在用于多层电容器或SOFC制造的陶瓷生坯带材烧结前进行预层压。	均匀的压力分布和加热压板提高了层间附着力，无需粘合剂烧除。

参数	数值
型号	XP18
最大压力	0 – 15.0 吨 (0 – 150 千牛)
压板尺寸	200 × 200 毫米
最大开口距离	50 毫米
控制面板	7英寸可编程触摸屏 (Aura-Touch™)
占地面积 (宽 × 深 × 高)	260 × 347 × 422 毫米
净重	约 130 公斤

规格	□□□ORE 配置	□□□URBO 配置
温度范围	室温至 250 °C	室温至 300 °C
最大加热功率	1600 W (2 × 800 W)	2800 W (2 × 1400 W)
电源要求	交流 220V / 50Hz (单相)	交流 220V / 60Hz (定制)
冷却方式	内置水冷通道 (连接外部冷却器)	内置冷却通道，推荐快速冷却器套件

规格	□□ORE 配置	□□URBO 配置
推荐应用	常规聚合物测试，标准复合材料	固态电解质，PI固化，高通量原型制作