

# 10T 真空自动热压机，用于精密实验室压制

货号: XP32



## 简介

高精度台式 10T 真空自动热压机，配备 200x200mm 加热压板和快速真空泵，适用于聚合物固化、电池电极粘接和材料研究。非常适合需要均匀加热和精密压力控制的实验室环境，CE 认证，配备可编程触摸屏。

## [了解更多](#)

应用	描述	主要优势
聚合物薄膜层压	在加热和真空下层压聚合物片材或薄膜以创建多层结构。	均匀的压力和温度可防止翘曲和空隙。
电池电极粘接	将电极材料粘接到集流体上，用于锂离子或固态电池。	惰性气体吹扫可防止氧化，确保高导电性。
粉末压制（配模具）	使用较小的模具将金属、陶瓷或复合粉末压制致密的颗粒。	使用 $\varnothing 50$ mm 模具可实现高达 50.9 MPa 的高压。
薄膜处理	用于电子和传感器应用的薄膜固化和退火。	在真空环境下精确控温至 300°C。
陶瓷烧结	在热和压力的共同作用下对陶瓷生坯进行初始阶段烧结。	降低孔隙率并提高机械性能。
复合材料固化	固化碳纤维或玻璃纤维复合材料预浸料。	均匀的压力分布确保层压质量。
有机电子封装	在惰性气氛下封装敏感的有机电子器件。	无氧环境可延长器件寿命。

参数	规格	备注
型号	XP32	自动加热真空压机
最大工作压力	$\leq 10$ 吨 (100 kN)	通过可编程系统控制
压力精度	$\pm 0.1$ 吨 (1 kN)	高精度负载反馈
压板工作温度	室温 (RT) – 300 °C	可编程 PID 触摸屏
加热功率	3500 W	高密度加热元件阵列
压板尺寸	200 mm $\times$ 200 mm	研磨平压板
压板开口（开档）	50 mm	紧凑开口，便于快速真空循环
包含真空泵	旋片机械泵	标准配置
真空泵排气量	240 L/min (8.5 CFM)	高速抽气能力
极限真空度	$< -0.1$ MPa	相对表压
工作气氛	氮气 (N <sub>2</sub> ) / 氩气 (Ar)	兼容真空和吹扫
电源	AC 208V / 60Hz (单相)	专为美国机构设施优化
认证	CE 认证	标准安全合规

选项	标准控制器 (标配)	高级工业 PLC 升级 (可选)
界面	7 英寸彩色触摸屏	西门子工业 PLC, 配备高分辨率触摸屏
核心功能	基本 PID 温度配置、目标压力输入、自动保压、自动定时泄压	复杂的多步温度/压力配置、配方存储 (最多 99 个配置文件)、精密称重传感器反馈、以太网数据记录
最适用于	标准层压、聚合物固化、简单颗粒压制	学术研究、ASTM 测试标准、需要精确逐步压力补偿的工艺