

# 带水冷系统的实验室热压用15吨手动加热压机

货号: XP56



## 简介

具有15吨压力、300°C温度和循环水冷系统的手动加热压机。非常适合电池研究、聚合物成型和复合材料层压的实验室热压。具有双热板温度控制、压力保持和多步配方管理功能。询价。

## [了解更多](#)

应用	描述	主要优势
电池电极压制	将阴极和阳极粉末压实到集流体上，用于锂离子电池原型制作。	实现均匀的电极密度和厚度，这对可重复的电化学性能至关重要。
聚合物薄膜模压	在受控的热和压力下成型热塑性薄膜和板材。	确保一致的分子取向和表面光洁度，对阻隔膜和光学膜至关重要。
复合材料层压	将增强纤维与树脂基体粘合，以生产轻质结构材料。	精确的压力和温度控制可防止空隙和分层，最大化机械性能。
陶瓷粉末压实	在烧结前致密化技术陶瓷粉末。	提高生坯密度和部件均匀性，减少烧结收缩和缺陷。
光谱压片制备	生产用于FTIR分析的KBr或其他透明压片。	生成厚度均匀的透明压片，提高光谱质量和重复性。
橡胶硫化	在热和压力下固化天然或合成橡胶样品。	均匀交联可防止过硫和欠硫区域，提供一致的弹性性能。
封装和层压	将电子元件或医疗器件密封在保护膜内。	实现无空隙封装并具有精确的厚度控制，防止湿气侵入和机械故障。
牙科材料测试	压制陶瓷或复合块用于牙科修复。	模拟临床加工条件，生产具有临床相关密度和硬度的样品。

参数	值
型号	XP56
压机类型	手动加热压机
最大工作压力	0-15 吨
热板温度范围	0-300 °C
加热功率	800 W
热板尺寸	120 × 120 mm
热板间距	0-150 mm
冷却方式	循环水冷
电源	AC 220 V, 50 Hz
整体尺寸	250 × 230 × 390 mm
重量	58 kg

双热板温度设定及保持时间；压力设定及保持时间和公差；多步配方管理（1-5步）