

15吨可编程热压机，配7英寸触摸屏，260毫米窄占地面积

货号: XP17



简介

体验精密成型，配备15吨可编程热压机，具有7英寸触摸屏、260毫米窄机箱和双区加热。非常适合聚合物薄膜、电池研究和先进材料。专为手套箱兼容性而设计，提供高达300°C的温度和快速冷却选项。

了解更多

应用	描述	主要优势
聚合物薄膜制备	生产用于机械和阻隔测试的高精度薄板。	使用认证模具保证±4%的厚度均匀性。
固态电池电解质开发	在受控大气条件下热压陶瓷-聚合物复合材料。	260毫米宽度可拆卸地通过手套箱气闸。
聚酰亚胺 (PI) 薄膜固化	在最低热梯度下，在持续300°C的温度下实现完全亚胺化。	涡轮配置比标准系统快50%达到300°C。
航空航天复合材料层压	为研究规模的面板整合多层纤维-金属层压板。	15吨力可编程压力曲线复制高压釜条件。
质量控制样品生产	生成相同的测试试样，用于ASTM/ISO材料表征。	数字配方管理消除了批次间的差异。
学术材料科学研究	支持一次运行中的梯度压制、停留步骤和脉冲压力曲线。	拖放式配方构建器简化了复杂的实验设计。
光伏封装测试	将EVA/POE薄膜层压到小型玻璃基板模块上，用于可靠性研究。	均匀加热可防止气泡和不完全交联。
生物相容性聚合物加工	在清洁、可编程的循环中成型医用级热塑性塑料。	低质量筒式加热器降低了热惯量，适用于精密的生物聚合物。

参数	规格
最大力	0~15.0吨 (0~150 kN)
压板尺寸	200 × 200毫米
开启距离	50毫米
控制面板	7英寸触摸屏可编程控制器 (Aura-Touch™)
占地面积 (宽×深×高)	260 × 347 × 422毫米 (优化布局)
净重	约130公斤

参数	XP17核心	XP17涡轮	应用指南
工作温度范围	室温 ~ 250°C	室温 ~ 300°C	核心适用于大多数聚合物和复合材料实验室；涡轮可用于固态电解质和PI薄膜固化。
最大加热功率	1600瓦 (2 × 800瓦)	2800瓦 (2 × 1400瓦)	2800瓦高功率筒式加热器可显著缩短预热时间。
电网兼容性	交流220伏/50赫兹 (单相)	交流220伏/60赫兹 (定制)	50赫兹标准适用于欧洲/中国；60赫兹可配置用于韩国和北美。
冷却方式	内部水道接口	兼容外部工业冷却器	两个版本都包含内部接口；涡轮可直接连接到快速冷却冷却器。