

15吨可编程热压机，配备7英寸触摸屏，260Mm窄底座

货号: XP17



简介

体验这款15吨可编程热压机带来的精密成型效果，它配备7英寸触摸屏、260mm窄机箱和双区加热功能。非常适合聚合物薄膜、电池研究和先进材料使用。专为兼容手套箱而设计，最高温度可达300℃，并提供快速冷却选项。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
聚合物薄膜制备	生产用于机械和阻隔测试的高精度薄片。	使用认证模具保证±4%的厚度均匀性。
固态电池电解质开发	在受控的大气条件下热压陶瓷-聚合物复合材料。	260mm宽度可无需拆卸即可通过手套箱传递箱。
聚酰亚胺 (PI) 薄膜固化	在持续300°C下实现完全亚胺化，热梯度极小。	Turbo配置达到300°C的速度比标准系统快50%。
航空航天复合材料层压	用于研究级面板的多层纤维金属层压板固结。	15吨压力和可编程压力曲线复制高压釜条件。
质量控制试样生产	生成用于ASTM/ISO材料表征的相同测试样条。	数字配方管理消除批次间的差异。
学术材料科学研究	支持在一次运行中进行梯度压制、保持步骤和脉冲压力曲线。	拖放式配方构建器简化复杂的实验设计。
光伏封装测试	将EVA/POE薄膜层压到小型玻璃基板组件上进行可靠性研究。	均匀加热防止气泡和不完全交联。
生物相容性聚合物加工	在清洁、可编程的循环中成型医用级热塑性塑料。	低质量卡式加热器减少热惯性，适用于精致的生物聚合物。

参数	规格
最大压力	0 ~ 15.0 吨 (0~150 kN)
热板尺寸	200 × 200 mm
开口距离	50 mm
控制面板	7英寸触摸屏可编程控制器 (Aura-Touch™)
占地面积 (W×D×H)	260 × 347 × 422 mm (优化布局)
净重	约 130 kg

参数	XP17 Core	XP17 Turbo	应用指南
工作温度范围	RT ~ 250 °C	RT ~ 300 °C	Core版本适合大多数聚合物和复合材料实验室；Turbo版本支持固态电解质和PI薄膜固化。
最大加热功率	1600 W (2 × 800 W)	2800 W (2 × 1400 W)	2800W大功率卡式加热器显著缩短预热时间。
电网兼容性	AC 220 V / 50 Hz (单相)	AC 220 V / 60 Hz (定制)	50Hz为欧洲/中国标准；60Hz可配置用于韩国和北美。
冷却方式	内部水道接口	兼容外部工业冷水机	两个版本均包含内部端口；Turbo版本允许直接连接快速冷却冷水机。