

15吨手动热压机 400Mm双区加热压板 用于聚合物复合材料和电池电解质压实

货号: XP14



简介

15吨手动热压机，配备400x400mm加热压板，5400 W双区加热，300°C，集成水冷，重210kg。适用于大面积聚合物薄膜、橡胶硫化、复合板、电池电解质。联系我们。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
热塑性聚合物薄膜	用于光学、包装或柔性电子应用的大面积薄膜热压成型。	400mm压板和均匀加热确保平整度和厚度一致性，减少因边缘翘曲产生的废料，提高光学清晰度。
橡胶片硫化	硫化橡胶片、垫片和密封件的生产和测试。	主动300°C双区控制配合快速冷却，锁定机械性能并加速后固化处理，提高产量。
复合板制造	用于航空航天和汽车领域的纤维增强聚合物板 and 多层层压板的压缩成型。	15吨压力结合宽大等温压板消除空隙，实现高结构完整性和表面光洁度。水冷可实现快速脱模。
固态电池电解质压实	用于下一代电池单元的硫化物、氧化物或聚合物电解质薄膜压制。	水冷防止敏感材料热降解，而精确的温度控制确保最佳的离子电导率和界面接触。
陶瓷生带层压	用于MLCC、LTCC模块和SOFC部件的陶瓷生带层压。	温和的手动液压控制避免脆性层开裂，均匀加热防止分层，这对电子陶瓷至关重要。
橡胶-金属粘合	用于汽车和工业密封的橡胶-金属复合部件热压。	大压板上一致的夹紧压力和热量分布确保可靠的粘合，无过固化，减少废品。
PTFE片材烧结	在受控压力和温度下对PTFE片材和薄膜进行烧结和成型。	高达300°C的精确温度和可编程曲线确保适当烧结，材料无降解。
研究与开发	学术和工业实验室中的通用材料合成、样品制备和小批量生产。	CE认证的稳健性、直观的触摸屏和广泛的支持文档使其成为任何实验室安全、高效的选择，并能灵活处理多种材料。

参数	规格
型号	XP14
机械与压力	
夹紧力	0.0 – 15.0 公吨 (0 – 150 kN)
流体驱动	带高扭矩杠杆的手动液压泵
压板开模距离	50 mm
压板尺寸	400 × 400 mm
框架结构	4柱抗偏转钢制龙门架
热学与冷却	
温度范围	0.0 °C 至 300.0 °C (双区，独立PID控制)
加热功率	5400 W (2 × 2700 W 嵌入式加热器)
人机界面控制器	7英寸工业触摸屏
压板冷却	集成水冷通道，带快接头；兼容外部冷却器/自来水

参数	规格
推荐外部冷却器	循环冷却器 (可选, 不包含)
电气	
电源	交流 220 V – 230 V / 50 Hz, 单相
工作电流	最高 24.5 A
电源连接要求	专用 32 A 断路器或 CEE 32 A 工业插座; 电缆截面积 $\geq 4 \text{ mm}^2$
物理与合规	
净重	210 kg
外形尺寸 (宽 × 深 × 高)	580 × 550 × 500 mm
认证	CE 认证