

15吨手动热压机 400Mm双区加热压板 用于聚合物复合材料与电池电解质压制

货号: XP14



简介

15吨手动热压机，配备400×400mm加热压板、5400 W双区加热、最高300℃、集成水冷，整机重量210kg。适用于大面积聚合物薄膜、橡胶硫化、复合板材、电池电解质制备。欢迎联系我们。

了解更多

应用场景	描述	核心优势
热塑性聚合物薄膜	用于光学、包装或柔性电子领域大面积薄膜的热压成型。	400mm压板搭配均匀加热确保平整度和厚度一致性，减少边缘翘曲产生的废品，提升光学透明度。
橡胶板硫化	硫化橡胶板、垫片和密封件的生产与测试。	主动300℃双区控温搭配快速冷却锁定力学性能，加速固化后处理，提升产能。
复合板材加工	航空航天与汽车领域纤维增强聚合物板材和多层层压板的压制成型。	15吨压力结合宽幅等温压板消除空隙，实现高结构完整性和表面光洁度，水冷支持快速脱模。
固态电池电解质压制	用于下一代电池的硫化物、氧化物或聚合物电解质薄膜压制。	水冷可防止敏感材料热降解，精准控温确保获得最优离子电导率和界面接触。
陶瓷胶带走压	用于多层陶瓷电容器（MLCC）、低温共烧陶瓷（LTCC）模块和固体氧化物燃料电池（SOFC）组件生瓷带层压。	温和的手动液压控制避免脆弱层开裂，均匀加热防止分层，对电子陶瓷加工至关重要。
橡胶-金属粘接	汽车和工业密封领域橡胶-金属复合零件的热压加工。	大压板范围内一致的夹紧压力和热量分布，保证可靠粘接且不会过硫化，降低废品率。
PTFE板材烧结	可控压力温度下PTFE板材和薄膜的烧结成型。	最高300℃的精准控温搭配可编程曲线，确保正常烧结且不发生材料降解。

研发应用 学术和工业实验室通用材料合成、样品制备和小批量生产。 CE认证可靠性、直观触摸屏和完善的支持文档，使其成为任何实验室安全高效的补充，可灵活处理各类材料。

参数	规格
型号	XP14
机械与压力	
夹紧力	0.0 – 15.0 公吨 (0 – 150 kN)
流体驱动	手动液压泵，带大扭矩操作杆
压板开口间距 (垂直间隙)	50 mm
压板尺寸	400 × 400 mm
机架结构	四柱抗变形钢龙门架
热学与冷却	
温度范围	0.0 °C 至 300.0 °C (双区独立PID控制)
加热功率	5400 W (2×2700 W 内嵌加热器)

参数	规格
人机控制器	7英寸工业触摸屏
压板冷却	集成水冷通道，带快接头；兼容外部冷水机/自来水
推荐外部冷水机	循环冷水机（可选，不包含）
电气	
电源	AC 220 V – 230 V / 50 Hz，单相
电流	最高24.5 A
供电连接要求	独立32 A断路器或CEE 32 A工业插座；电缆截面积 $\geq 4 \text{ mm}^2$
物理参数与合规	
净重	210 kg
外形尺寸（宽×深×高）	580 × 550 × 500 mm
认证	CE认证