

18650圆柱电池微电脑精密双脉冲气动点焊机

货号: YZ07



简介

用于18650圆柱电池组装的精密双脉冲气动点焊机，提供0-99%可调能量，具备稳定的2500A焊接电流，焊点可靠且飞溅少。采用微电脑控制及压力感应触发，确保移动电源及电池应用生产的一致性。

了解更多

应用	描述	主要优势
18650圆柱电池组	使用受控气动电极头在圆柱电芯组装过程中焊接电池极耳和连接组件。	稳定的双脉冲能量和压力确认支持一致的电气连接，并减少飞溅。
手机电池生产	支持对焊点外观、重复性和设备紧凑布局有要求的高端手机电池组装。	可定时和脉冲能量有助于适应不同的组装条件，同时缩短设置工作。
便携式电源组装	用于需要可靠电阻焊连接的便携式充电宝和移动储能产品。	自动电压补偿有助于在电网正常波动的情况下保持稳定的焊接性能。
动力电池制造	为动力电池组装及相关电池包制造操作提供受控焊接工艺。	高焊接能力、可编程定时和多级保护支持严苛的生产环境。
数码电池组装	适用于需要可重复连接和高效操作流程的数码设备电池产品。	脚踏开关控制和LED显示简化了操作，有助于保持一致的循环执行。
镍氢和镍镉电池	专为涉及镍氢和镍镉电池产品的组装工作而设计。	可调焊接参数使工艺能够适应不同的电池材料和接触条件。
电池研发与试产	适用于实验室开发、工艺验证和小批量电池组制造。	紧凑的集成结构和无级调节工作台支持灵活的实验设置。

参数	YZ07规格
产品类型	微电脑精密双脉冲气动电阻点焊机
目标产品范围	18650圆柱电池组、高端手机电池、便携式电源、动力电池、数码电池、镍氢电池及镍镉电池
焊接方式	双脉冲焊接
脉冲1功能	去除表面涂层和氧化物，并在电极接触区域产生轻微变形，以增加有效接触面积
脉冲2功能	表面处理后焊接基材
脉冲能量调节	0-99%
焊接循环频率	可调
输入电压补偿	自动跟踪和补偿
控制器	高速、高精度8位微处理器MCU
显示	LED数字显示
预压时间	可调，0-99
保持时间	可调，0-99
休息时间	可调，0-99
参数保护	参数锁定功能

参数	YZ07规格
保护架构	高功率电路和控制电路设有两套不同的保护电路
保护功能	过热、外部高压及电源波动干扰保护
故障处理	常见故障指示；过热或损坏时自动报警并同时切断电源
焊头结构	气缸与弹簧缓冲组合设计
电极压力	两根焊针之间的相对压力调节；双针压力可调
焊接授权	内部光电压力开关仅在两根焊针达到设定压力后才允许放电
工作台调节	无级高度调节
工作台锁紧	手拧锁紧
操作结构	集成式气动操作设计
额定功率	15KVA
次级焊接电流	2500A
次级空载电压	5.5V
输入电压	220V±10%
输入频率	50HZ±2Hz
最大工作气压	6KG
焊接控制方式	脚踏开关控制
机器重量	30KG
外形尺寸	长550mm X 宽250mm X 高360mm
包装重量	45KG
包装尺寸	630*330*430mm