

1L实验室行星真空搅拌机（带悬臂升降桶），适用于锂电池浆料混合

货号: JL01



简介

1L实验室行星真空搅拌机，配备悬臂升降桶，专为锂电池浆料混合设计。具备高粘度分散、加热及冷却控制功能，确保中试规模电极材料制备的一致性，满足严苛研究流程中灵活的实验室工艺开发需求。

了解更多

应用	描述	主要优势
锂电池浆料混合	混合电池粉末和液体，制备均匀的电极浆料，用于实验室规模的配方和工艺开发。	通过行星搅拌和高速分散，支持可重复的小批量浆料制备。
高粘度配方研究	处理粘度高达1,200,000 cP的材料，这些材料通常不适合低扭矩实验室搅拌机。	为稠密且难以流动的配方提供明确的操作平台。
电池材料分散	使用带有可调高速操作的齿形盘将粉末组分分散到液体介质中。	帮助研究人员评估分散条件，并在配方试验中减少团聚。
电极材料开发	支持电池研究中材料混合物的实验室制备，适用于后续涂布或电池组装活动。	将小批量浆料开发与更广泛的电池研发工作流连接起来。
温度敏感型处理	使用壁和底部容器夹套进行客户提供的加热或冷却循环。	为工艺团队提供了一种在混合过程中管理配方温度的实用方法。
先进材料研究	处理陶瓷、粉末冶金及其他材料研究环境中的粉末-液体混合和分散任务。	为需要受控实验室混合的非电池配方提供灵活的加工能力。

类别	参数	规格
产品标识	产品项目编号	JL01
应用	适用材料	常见电池混合和分散工艺中的粉末和液体
应用	最大适用粘度	≤1,200,000 cP
下料桶组件	设计总容积	2.1L
下料桶组件	有效容积	0.7-1L
下料桶组件	容器内径	164mm
下料桶组件	容器内深	100mm
下料桶组件	与产品接触材料	304不锈钢
下料桶组件	温控夹套形式	容器壁单层夹套（用于冷却或加热）；容器底部单层夹套（用于冷却或加热）
下料桶组件	温控夹套连接	G3/8"，带快开接头；夹套耐压 ≤0.4MPa
下料桶组件	夹套循环系统	客户提供；建议夹套进水温度 ≤8℃，冷却水流量 >3.5L/min
下料桶组件	出料形式	无出料口
下料桶组件	设计环境温度	-10 ~ +120℃
下料桶组件	移动性	无脚轮；手动操作
搅拌组件	工作频率	5-50Hz

类别	参数	规格
搅拌组件	搅拌功率	0.55kW
搅拌组件	搅拌桨转速	14-130rpm
搅拌组件	行星箱转速	5-40rpm
搅拌组件	搅拌桨直径	83mm
搅拌组件	搅拌桨样式	变截面螺旋扭曲型，90°螺旋线
搅拌组件	搅拌桨材料	304不锈钢
搅拌组件	搅拌桨线速度	/
搅拌组件	搅拌桨数量	1
搅拌组件	桨叶至容器壁距离	3.5±1mm
搅拌组件	桨叶至容器底距离	2±1mm
分散组件	工作频率	5-50Hz
分散组件	分散功率	1.1kW
分散组件	分散转速	580-58,000rpm
分散组件	分散盘直径	60mm
分散组件	分散盘样式	齿形
分散组件	分散盘材料	304不锈钢
分散组件	分散线速度	1.8-18m/s
分散组件	分散盘数量	1
分散组件	分散轴数量	1