

2 96 Mm实验室加热电动立式双辊轧机电池辊压机电动轧辊压片机

货号: DG01



简介

加热电动立式双辊轧机，间隙、速度和温度可调，适用于实验室中锂电池电极轧制研究和先进材料加工，支持正反转操作，配备耐用镀铬辊筒，并可控制电极厚度以保持一致性

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
锂电池电极制备	将涂布材料或电极片材通过加热辊筒之间进行轧制，以减小厚度并提高材料密度。	实现受控的电极压缩，为电池材料开发提供可重复的加工效果。
清洁能源材料研究	在选定的室温或加热条件下加工锂电池及相关能源材料。	允许研究人员使用一台设备比较热轧和非热轧条件。
电池研发工艺开发	在实验室规模的电极工艺优化过程中，评估辊隙、送料速度和温度的不同组合。	提供可调工艺变量，支持系统化开发和小批量试验。
粉末冶金	在受控辊压下，对适用的粉末基片材和带材进行压实并减小厚度。	支持后续材料评估前的可重复尺寸加工。
陶瓷材料研究	对需要调节厚度的兼容陶瓷片材或带材配方进行受控轧制试验。	为研究材料致密化和片材成型提供精确的实验室方法。
学术先进材料研究	在不同轧制速度、辊隙和温度条件下制备并比较实验材料片材。	将紧凑安装结构与实用控制功能相结合，适用于教学和研究流程。

参数	规格
产品编号	DG01
产品类型	实验室加热电动立式双辊轧机和电池辊压机
辊筒数量和直径	2-Φ96 mm
辊筒硬度	HRC62
辊筒表面光洁度	0.4以上
辊筒圆柱度	≤±2um
轧制厚度或辊隙	0~3mm，可调
片材压制宽度	0~180mm
辊筒排列方式	立式
轧制温度	室温~250℃，可调
250℃下的最大运行时间	在250℃下工作时不得超过40分钟
运行模式	电动
正反转运行	支持
电压和频率	AC220V/50Hz
功率	2000W

参数	规格
送料速度	0~40mm/s，可调
可调参数	片材厚度、速度和加热温度
外形尺寸	L600mmW220mmH320mm
设备重量	85KG
标准配置	一套内六角扳手、2只百分表和1只塞尺