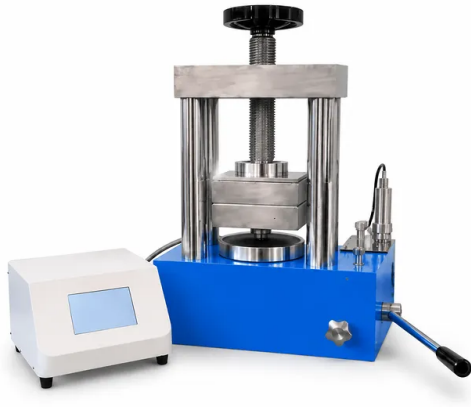


# 20吨 180×180Mm 可编程实验室精密热压机，带触摸屏Plc与水冷系统

货号: XP59



## 简介

这款20吨可编程实验室精密热压机配备180×180mm加热板、触摸屏PLC控制与集成水冷系统，可实现最高300°C的精准温压曲线控制，是陶瓷、聚合物、电池研发与先进材料压制成型的理想选择。结构紧凑、性能稳定，可为研究与生产提供一致可靠的结果，立即咨询报价。

## 了解更多

应用场景	说明	核心优势
先进陶瓷与粉末冶金	对陶瓷粉末（氧化铝、氧化锆、碳化硅）或金属粉末（钛、不锈钢）进行热压烧结，制备用于力学与微观结构分析的测试样品。	通过可编程温压曲线，可实现接近理论的致密度，同时抑制晶粒过度生长。
高性能聚合物成型	对PEEK、PTFE、聚酰亚胺及其他热塑性塑料进行压制成型，制备薄膜、拉伸试样或密封元件。	对固化动力学的精准控制可保证最优结晶度、力学强度与耐化学腐蚀性。
电池与储能研发	在可控温度与压力梯度下，压制固态电解质片、锂金属负极与燃料电池膜电极组件（MEA）。	可实现均匀的离子电导率与界面接触，对下一代电池的性能与使用寿命至关重要。
多层材料层压	在加热加压条件下粘合多层印刷电路板（PCB）、柔性电子或热界面材料。	可编程升温与保温程序可保证制备出无孔隙、尺寸稳定的层压件。
复合材料开发	制备纤维增强聚合物与金属基复合板材，用于航空航天与汽车轻量化研究。	通过精准控制的固化周期，消除孔隙率，实现纤维均匀浸润。
药物片剂研究	将混合粉末小批量压制成片剂，控制硬度、溶出度与药物释放曲线。	可通过精确的压缩参数开发新型配方，可放大至中试生产。

参数	规格	说明
型号	XP59	标准台式配置
工作压力	0 - 20 吨 (200 kN)	通过PLC可调节压力，精度0.1吨
工作温度	0 - 300 °C	可编程升温速率最高10°C/分钟
压板尺寸	180 × 180 mm	工具钢加工，精密研磨平面度
最大压板开口	180 mm	上下板间距，可容纳高模具
活塞行程	30 mm	液压活塞施力行程，可满足大多数实验室工艺需求
加热功率	2400 W	单块压板1200W，实现快速均匀加热
冷却方式	循环水冷	内置蛇形通道，需外接冷水机（不含）
控制器	可编程触摸屏PLC	7英寸彩色显示屏，最多存储100组程序，USB数据导出
电源	AC 220V / 50Hz (10.9 A)	需单相接地插座，包含电源线
外形尺寸（高×宽×深）	950 × 260 × 720 mm	立式设计，可放置在标准600mm深实验台
净重	232 kg	大重量保证稳定性，请确认实验台可承载该重量