

带可编程Pid温度控制的20吨500×500Mm分体式全自动热压机

货号: XP43



简介

专业20吨分体式热压机，配备500×500mm加热板，7 kW

PID控温可达300°C，支持自动调压。适用于实验室或中试环境下的聚合物压制、复合层压与电池极片制备，分体式坚固结构可长期稳定运行。

[了解更多](#)

应用场景	说明	核心优势
聚合物片材与薄膜压制	将热塑性塑料（PE、PP、PVC、PVDF）压缩模塑成大尺寸均匀片材，用于后续加工或测试。	在整个500×500mm加工面积内可制备无气泡、无空隙片材，精准控制厚度与表面光洁度。
复合材料层压板固结	用于航空航天、汽车、运动器材领域碳纤维、玻璃纤维、芳纶预浸料的热压成型。	精准升温与均匀压力保证树脂充分流动，纤维充分浸润，精准控制含气量。
多层PCB与柔性电子	刚挠结合PCB层压、覆盖膜贴附以及印刷电子柔性基材粘接。	大尺寸台面可容纳整幅面板加工，减少翘曲，通过均匀传热保证层间粘接强度。
电池极片压延	锂离子电池正负极以及超级电容器电极的致密化与厚度校准。	稳定的压力与温度曲线可提升极片密度，改善电化学性能，延长循环寿命。
弹性体固化与硫化	垫圈、医疗组件或工业密封件用硅橡胶、三元乙丙橡胶等橡胶片的加压硫化。	大加热板支持多零件或大面积模具批量硫化，交联均匀，固化后收缩率极低。
薄膜与膜材料制备	能源与水务领域质子交换膜、气体扩散层和过滤介质的热压成型。	灵敏的低压力控制可防止薄膜破裂，同时实现目标孔隙率、厚度与表面特性。
研发材料合成与测试	力学测试样品制备、新型复合材料开发以及中试工艺验证。	可编程循环与手套箱兼容性支持在可控气氛下开展系统性实验。
陶瓷与金属粉末压制	陶瓷或金属粉末冷压/温压成型，制备烧结用生坯。	大模具范围内压力分布均匀，保证生坯密度一致，减少烧结后缺陷。
夹层玻璃与透明材料	光学或电子设备用夹层玻璃或透明导电膜的真空辅助热压。	均匀压力分布避免光学畸变，精准控温可防止敏感涂层受损。

参数	规格	备注
型号	XP43	-
配置	分体式全自动热压机	主机机械机架与电气控制柜分离
最大压力	0 - 20公吨	闭环自动保压带压力补偿
加热板尺寸	500 mm × 500 mm	精密研磨硬化钢材
最大开口	220 mm	可调节，适配不同高度模具
最高工作温度	≤ 300 °C	PID可编程控制器，温度稳定性±1 °C
加热功率	7000 W (7 kW)	加热板双区加热
冷却方式	自然风冷；可选循环水冷	水冷需外接冷水机（不含）
电气要求	AC 220 V, 50 Hz, 单相	额定电流约32 A, 需专用工业插座或断路器
重量	560 kg	净重
外形尺寸（约）	1005 mm（宽）× 807 mm（深）× 1200 mm（高）	精确尺寸请参考工厂图纸