

200吨真空及惰性气体热压机

货号: XP29



简介

工业级200吨真空热压机，配备400x400mm加热板，PLC控制，惰性气体吹扫和深度真空，适用于电池和先进材料研究应用中的大面积均匀层压、粘合和固化。精密工程确保一致、可重复的结果。

了解更多

应用	描述	主要优势
大尺寸聚合物和FPC层压	在连续真空下对大面积聚合物片材、多层柔性印刷电路和先进复合板进行无空洞层压。	消除残留气泡，确保无缺陷粘合，增强耐用性和电气性能。
半导体和晶圆键合	对大直径晶圆、多芯片模块以及需要精确温度和压力均匀性的基板进行低矮型真空热压键合。	实现均匀的界面接触并最小化机械应力，保护精细的微观结构。
软包电池组装	对大尺寸软包电池电极和隔膜层进行精密平压，以优化电化学接触和离子传输。	通过创建均匀的电极界面，提高能量密度和循环寿命。
先进陶瓷和复合材料固化	在高达250 °C的温度下，对树脂基或陶瓷基复合材料进行真空辅助固化和压实。	减少孔隙率，增强致密化，提高机械强度和热稳定性。
石墨片致密化	对用于电子散热的导热界面材料所用的柔性石墨膜进行平整和致密化。	实现高面内导热率和均匀厚度，以有效散热。
材料研究与开发	在受控真空/惰性气氛下处理实验性聚合物、复合材料和涂层，以研究结构-性能关系。	为可重复、高保真的科学研究提供精确的环境控制。

参数	规格	备注
型号	XP29	真空及惰性气体热压机
最大工作压力	≤ 200 吨 (2, 000 kN)	通过西门子PLC控制系统管理
压力传感器	称重传感器	实时实际力监测
压板尺寸	400 mm × 400 mm	大面积双加热板
最高压板温度	≤ 250 °C	可编程触摸屏控制
加热功率	≤ 6 kW	对称加热元件
压板开合高度	60 mm	专为片材、层压板和薄膜设计
真空泵	旋片式机械真空泵	标准配置 (油封)
极限真空度	≤ 10 Pa (约 0.1 mbar)	深度粗至中真空范围
工作气氛	氮气 (N ₂) / 氩气 (Ar)	兼容真空和吹扫
吹扫口	1/4英寸 NPT	配备手动真空球阀
观察窗	耐高温玻璃	用于原位样品观察
控制系统	西门子PLC带触摸屏人机界面	支持多段工艺配方编程
电源	AC 220V / 50Hz (单相)	需要专用最小32A断路器
安全认证	符合CE标准	海关编码: 8474802000