

200L行星式分散真空搅拌机，带悬臂升降桶，适用于电池浆料混合

货号: JL09



简介

200L行星式分散真空搅拌机配备悬臂升降桶，可为高达120万cps的高粘度工艺提供均匀的电池浆料混合，具备夹套温度控制、变速搅拌及集成安全联锁功能，确保实验室和中试生产的可靠性。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
锂离子电池浆料制备	在真空和受控温度条件下，将电极粉末与粘合剂、溶剂及其他液体组分混合。	促进颗粒均匀润湿、粘度稳定，并实现可重复的电极浆料质量。
高粘度正负极材料	处理需要强大行星循环和高速分散以将固体分布到液相中的浓稠配方。	支持高达1,200,000 cps配方的稳定分散。
电池研发与中试生产	为配方开发、工艺优化和中试规模批次制备提供可扩展的混合平台。	连接实验室开发与大批量生产需求。
先进材料加工	为功能材料、复合材料、导电化合物和特种配方混合粉末与液体。	在一个系统中结合了真空能力、可调速度和夹套温度控制。
陶瓷浆料生产	处理高粘度和团聚可能影响成型或涂层质量的陶瓷粉末和液体粘合剂。	提高批次均匀性并支持受控的解聚。
粉末冶金配方	将金属粉末与液体添加剂或粘合剂混合，用于后续成型和加工。	为严苛混合物提供强劲的循环和受控的高剪切分散。
学术与工业研究	支持涉及粉末-液体混合、真空处理和热调节的可重复材料实验。	为工艺开发和对比测试提供可配置的操作参数。

类别	参数	规格
产品标识	项目编号	JL09
下桶组件	设计总容积	287 L
下桶组件	有效容积	95-200 L
下桶组件	内径	750 mm
下桶组件	内部深度	650 mm
下桶组件	物料接触材质	304不锈钢
下桶组件	控温夹套	用于冷却或加热的单层壁夹套；用于冷却或加热的单层底夹套
下桶组件	夹套接口	G1英寸，带快速开启活接头
下桶组件	夹套耐压	≤0.4 MPa
下桶组件	夹套循环系统	客户自备
下桶组件	推荐夹套入口温度	≤8°C
下桶组件	推荐冷却水流量	>60 L/min
下桶组件	出料配置	桶底设有一个G1-1/2英寸三片式出料球阀
下桶组件	设计环境温度	-10至+120°C

类别	参数	规格
下桶组件	移动性	带脚轮的移动式设计
搅拌组件	工作频率	5-50 Hz
搅拌组件	搅拌功率	15 kW
搅拌组件	搅拌桨速度	4-40 rpm
搅拌组件	行星箱速度	2.5-25 rpm
搅拌组件	搅拌桨直径	432 mm
搅拌组件	搅拌桨样式	螺旋扭曲型；精密铸造和加工确保90度螺旋线
搅拌组件	搅拌桨材质	304不锈钢
搅拌组件	搅拌桨线速度	0.09-0.9 m/s
搅拌组件	搅拌桨数量	2
搅拌组件	桨与桨间距	6±2 mm
搅拌组件	桨与壁间距	3±1 mm
搅拌组件	桨与底间距	3±1 mm
分散组件	工作频率	5-50 Hz
分散组件	分散功率	22 kW
分散组件	分散速度	284-2840 rpm
分散组件	分散盘直径	155 mm
分散组件	分散盘样式	锯齿状
分散组件	分散盘材质	304不锈钢
分散组件	分散盘线速度	2.3-23 m/s
分散组件	分散盘数量	4
分散组件	分散轴数量	2
刮壁组件	刮板支撑材质	304不锈钢
刮壁组件	刮板材质	聚四氟乙烯 PTFE
刮壁组件	刮板速度	与行星箱速度相同
刮壁组件	可拆卸性	可拆卸设计；高粘度处理时必须拆除刮板
底座与升降组件	底座材质	高刚性结构碳钢
底座与升降组件	升降方式	液压缸
底座与升降组件	升降导向	高精度线性导轨
底座与升降组件	升降行程	≤740 mm
上桶组件	上桶材质	304不锈钢
上桶组件	粉料入口	一个法兰连接，DN150
上桶组件	液体入口	一个G1英寸连接
上桶组件	视镜口	两个DN110钢化玻璃视镜
上桶组件	真空口	一个G3/4英寸连接
上桶组件	排气口	一个G3/4英寸连接
上桶组件	数字真空表接口	一个M14×1.5内螺纹公制接口
控制系统	电气柜	容纳变频驱动器和低压电气元件
控制系统	手动操作面板	容纳按钮、旋钮和仪表

类别	参数	规格
控制系统	电源	AC 3×380 V±5%, 50 Hz
控制系统	控制方式	电气控制加液压控制
控制系统	驱动与调速	变频驱动启动与控制
控制系统	冷却方式	风冷与液冷
控制系统	操作方式	电气柜前面板上的按钮和旋钮
控制系统	数字温度显示	显示物料温度
控制系统	紧急停止按钮	一个
控制系统	报警系统	超温报警、超温报警停机及报警解除
控制系统	速度显示	面板仪表显示运行速度
控制系统	电源指示灯	一个
控制系统	定时器	一个，同时控制分散和搅拌
控制系统	可选HMI配置	选配后，控制系统功能集成到触摸屏界面中
安全联锁系统	紧急停止功能	按下紧急停止开关立即停止设备并防止进一步操作
安全联锁系统	升降过程中的低速搅拌	容器上升时可保持低速搅拌
安全联锁系统	高速分散使能	高速分散仅在桶体到达升降位置后才能运行
安全联锁系统	操作安全锁	混合期间，桶体无法下降，混合桶无法打开
安全联锁系统	真空回流保护	专用真空缓冲罐有助于防止真空泵油回流到混合桶中
安全联锁系统	驱动故障保护	变频器驱动器提供过载、过流、过压、漏电和缺相保护
安全联锁系统	容器升降条件	混合桶仅在达到所需位置条件后方可上升
安全联锁系统	容器下降条件	容器内仍有真空且未恢复大气压时，桶体无法下降
安全联锁系统	升降位置锁定	桶体到达升降位置后，锁定保护系统可防止运行期间异常下降
安全联锁系统	干混升降要求	干混阶段，桶体上升时搅拌桨必须旋转