

200Mm 实验室用气动电池折边机

货号: RB08



简介

实验室 200mm
气动电池折边机，用于成型软包电池铝塑膜边缘，压力和速度可调，适用于可靠的锂电池研究及中试生产流程。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
软包锂电池研发	在实验室软包电芯开发过程中，对修剪后的铝塑膜边缘进行成型。	可调折叠宽度支持针对不同电芯的研究需求。
中试规模电芯制造	在小批量软包电芯制备流程中提供专用的折叠步骤。	约每小时 300 次循环，支持有组织的中试加工。
电池工艺开发	使团队能够根据所选的折叠工艺设置气压和操作速度。	可配置的工艺条件有助于使设备操作与开发工作保持一致。
铝塑膜边缘成型	在后续电池组装操作前折叠修剪后的层压膜边缘。	200 毫米折边刀片提供了明确的成型长度。
大学电池实验室	支持学术电化学和储能研究中亲手进行的软包电芯制备。	紧凑的尺寸适合空间有限的实验室环境。
先进材料研究	在研究人员制备层压软包测试电芯时，提供受控的边缘成型操作。	脚踏板操作提供了方便、快速的工作站控制。
电池制造培训	演示软包电芯工艺教学中修剪后的折叠阶段。	可调设置使操作变量对培训而言直观且实用。
原型电芯评估	帮助为迭代开发计划中使用的原型软包电芯准备折叠的层压膜边缘。	日常刀片清洁和润滑支持在重复试验中保持机械操作的一致性。

参数	规格
产品编号	RB08
主要应用	软包锂电池修剪后铝塑膜边缘的折叠成型
折叠宽度	可调
折边刀片长度	200 mm
有效折叠宽度	大于 1 mm
工作速度	约 300 次循环/小时
气压设置	根据工艺要求可调
速度设置	根据工艺要求可调
气源	0.5 MPa 至 0.8 MPa

参数	规格
电源	AC220V/50Hz
功率	100 W
操作方式	脚踏开关
机器结构	型材框架组装喷漆密封板
外形尺寸	长320*宽300*高420mm
上下折边刀片护理	经常擦拭以保持清洁
运动部件维护	涂抹润滑油以保持运动平稳
长期闲置存放	清洁折边刀片表面并涂抹防锈油
紧固件检查	定期检查螺丝、螺母、销钉及其他紧固件，防止松动，避免设备质量和人身安全事故