

20L实验室行星分散真空搅拌机，悬臂式升降桶，适用于锂电池浆料混合

货号: JL06



简介

20L实验室行星分散真空搅拌机，配备悬臂式升降桶，专为锂电池浆料混合设计。支持高粘度处理、精确加热冷却，并在真空条件下实现粉体与液体的均匀分散，确保研发及生产流程的可扩展性与结果的一致性。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
锂电池浆料混合	在真空下混合电池粉末和液体，为电极制备及相关电池制造工艺生产均匀的浆料。	支持一致的粉液集成，有助于管理对空气或气泡敏感的工艺条件。
高固含量电极配方	利用行星搅拌和高速分散，在高达1,200,000 cP的指定粘度范围内处理高粘度配方。	为严苛的稠厚物料批次提供所需的扭矩、速度范围和分散作用。
电池材料研究	使实验室团队能够使用8L至20L的有效批次量测试配方比例、混合顺序和热条件。	为可重复的研究和工艺开发提供灵活的批次规模。
先进材料加工	为涉及高粘度材料系统和受控温度处理的研究混合粉末和液体。	在一个容器中集成了混合、分散、真空、加热和冷却功能。
粉末冶金浆料制备	支持需要强化分散和受控物料运动的粉液混合物制备。	通过协调的行星和分散作用帮助提高批次均匀性。
陶瓷与学术实验室工作	服务于需要受控粉液混合、真空操作和温度管理的实验室及学术研究流程。	为小批量实验和面向放大的研究提供了一个可移动、可配置的平台。

参数	规格
产品编号	JL06
设备类型	20L实验室行星分散真空搅拌机（悬臂式升降桶）
主要材料功能	混合和分散常见电池粉末与液体，生产均匀的电池浆料
适用工艺粘度	≤1,200,000 cP
真空系统要求	客户自备
所需抽气能力	4L/s, 2X-4
真空度	-0.098 MPa
真空保持	24小时后，压力保持在-0.085 MPa以上，无泄漏进入容器
主机功率	> 5.2 kW
总重量	约1000kg
外形尺寸	长1546mm × 宽895mm × 高1792mm
外观颜色	灰白色
所需地面承重	900kg/m ²
环境设计温度	-10至+120°C
移动性	脚轮式移动配置

参数	规格
容器设计总容积	28L
有效工作容积	8-20L
容器内径	350mm
容器内深	300mm
容器材质	物料接触部分为304不锈钢
温度夹套配置	容器壁单层夹套（用于冷却或加热）；容器底部单层夹套（用于冷却或加热）
温度夹套连接	G1/2英寸接口，带快开活接头
夹套压力等级	≤0.4 MPa
夹套循环系统	客户自备
建议夹套入口温度	≤8°C
建议冷却水流量	>10L/min
出料口	容器底部设有一个G1英寸三片式球阀

参数	规格
工作频率	5-50Hz
搅拌功率	2.2kW
搅拌桨转速	8-86rpm
行星箱转速	5-53rpm
搅拌桨直径	194mm
搅拌桨样式	螺旋式
搅拌桨制造	精密铸造和加工，保持90度螺旋线
搅拌桨材质	304不锈钢
搅拌桨线速度	0.09-0.9m/s
搅拌桨数量	2
桨间距离	7±2.5mm
桨与壁距离	3±1.5mm
桨与底距离	3±1mm

参数	规格
工作频率	5-50Hz
分散功率	3kW
分散转速	600-6000rpm
分散盘直径	70mm
分散盘样式	齿形
分散盘材质	304不锈钢
分散线速度	2.1-21m/s
分散盘数量	2
分散轴数量	1