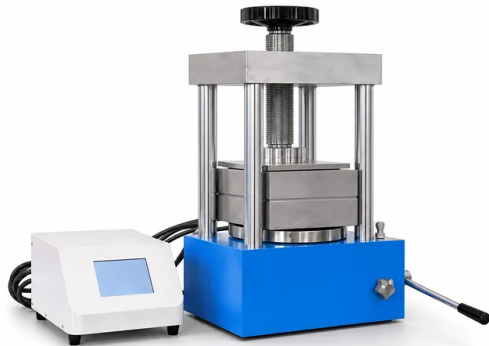


# 24吨 200X200Mm 实验室样品制备用集成加热压机

货号: XP55



## 简介

专业集成加热压机，具有24吨夹紧力和200x200mm加热板，适用于电池研究、材料测试和样品制备。精确的温度控制高达300°C，确保可靠、一致的结果。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
电池电极与电解质压制	用于锂离子和下一代电池的阴极/阳极粉末压实以及固态电解质片成型。	均匀的密度分布可防止热点，并确保片体内一致的离子电导率。
聚合物薄膜压纹与层压	多层聚合物薄膜的热粘合、微流控芯片密封以及芯片实验室设备的表面纹理处理。	精确的温度和压力控制可保护精细的纳米结构，而不会发生热降解。
FTIR与XRF样品片制备	生产用于红外光谱分析的透明KBr片和用于X射线荧光分析的熔融珠。	消除夹气和厚度变化，提供可重复的光谱基线。
复合材料开发	金属基复合材料、陶瓷增强聚合物和碳纤维预浸料压热的热压。	在受控的热和压力分布下，最大化纤维浸润并消除空隙。
药片试生产	将粉末混合物小批量压制成药片，用于配方试验和稳定性研究。	压制参数的完整数据记录有助于FDA/EMA文档记录和放大研究。
粉末冶金烧结	在最终烧结之前，在高温下对金属和陶瓷粉末进行预压实。	提高生坯密度并减少烧结收缩，改善近净成型精度。
半导体晶圆键合	使用受控的力和温度对硅晶圆或柔性芯片组装进行热压键合。	实现无空隙的均匀键合线，这对机电系统（MEMS）制造至关重要。

参数	XP55
型号	XP55
压机能力	0 – 24 吨
压板工作温度	环境温度 – 300 °C
加热功率（总计）	1200 W (2 × 600 W)
压板尺寸	200 × 200 mm
压板冷却	集成水循环
温度控制	双区PID，稳定性±2 °C
显示与控制	4.3英寸触摸屏，可编程
电源	220 V, 50 Hz, 单相
整体尺寸（宽 × 深 × 高）	950 × 260 × 525 mm
净重	180 kg