

25吨自动实验室热压机 300X300Mm 双加热板 快速冷却 Ce认证

货号: XP80



简介

这款25吨自动实验室热压机配备300x300mm双加热板、快速冷却功能及CE认证。具备闭环压力控制，可实现高达300°C的均匀加热。非常适合先进材料研究。联系我们获取优惠报价及定制方案。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
聚合物复合材料制造	碳纤维、玻璃纤维或芳纶纤维增强的热塑性和热固性预浸料的热压。可编程的压力和温度循环确保树脂适当流动和层压，无缺陷。	生产具有最小孔隙率的高完整性层压板，最大化机械强度和刚度。
先进陶瓷烧结	氧化铝、氧化锆、碳化硅和碳化硼等技术陶瓷粉末的单轴致密化。特定曲线可防止晶粒长大，同时实现接近理论密度。	生产完全致密、细晶粒的陶瓷，具有优异的耐磨性、硬度和介电性能。
电池电极致密化	用于锂离子和固态电池的铝箔或铜箔上的阴极和阳极涂层（如NMC、LFP、石墨）的轧制。可调节的辊隙和压力确保最佳的电极孔隙率。	增强电子导电性和活性物质利用率，提高电池性能和循环寿命。
半导体封装	热界面材料的热压键合、IC基板中增层层压以及MEMS器件的封装。具有精确力控的洁净室兼容操作可避免芯片损坏。	实现微米级厚度均匀性和低应力键合，适用于高可靠性微电子。
聚合物薄膜生产	将光学薄膜、可生物降解聚合物和先进弹性体压缩模制成具有受控厚度和表面光洁度的片材。均匀加热可防止翘曲。	提供光学清晰、无应力的薄膜，具有严格的厚度公差，适用于研发和中试生产。
材料样品制备	用于XRF、FTIR和其他光谱分析的粉末样品的标准化制粒。包括在受控压力下制作KB _n 颗粒，以确保一致的透明度。	保证可重现的样品几何形状、密度和表面平整度，确保准确且可比较的分析结果。
药片压片	将药物粉末直接压缩成具有精确重量和厚度控制的固体制剂。25吨的容量可适应大批量研发工具。	确保临床试验和小批量生产的药片硬度、溶出度和药物含量均匀性。

规格	数值
型号	XP80
最大工作压力	25吨 (250 KN) – 0.5至25T闭环自动控制
加热板尺寸	300×300毫米 (约11.8×11.8英寸) – 优质热作模具钢
均匀加热区域	250×250毫米 – 确保样品温度一致
工作温度范围	室温至300°C – 双独立加热板加热，具有可编程斜坡控制
总加热功率	5,400 W (5.4 kW) – 大功率，快速升温
最大加热板开档	50毫米 – 加热板完全打开时的间隙
活塞行程	60毫米 – 允许100%加热板闭合
压力控制	自动压力补偿 / 多步保压可编程 – 可调节斜坡斜率
主控制器	7英寸全彩LCD触摸屏PLC – 工艺配方可存储和调用

规格	数值
电源	AC 220V, 50/60Hz, 单相 – 工作电流约25A, 需要32A断路器
尺寸	500×500×650毫米 – 紧凑的台式/落地式重型设计
净重	310公斤 – 结构坚固, 无振动运行
安全与认证	标准安全防护罩, 超温和超压停机保护 – CE认证

配置	描述	主要规格
标准冷水机	具有成本效益的水循环, 用于基本冷却需求。	220V单相, 紧凑; 适用于具有中等冷却要求的实验室。价格: \$850 (EXW)
工业快速冷却系统	大容量系统, 用于将加热板温度从300°C快速降低至室温。包括专用的快速冷却加热板。	冷却能力: 12,404 kcal/h (14.4 kW); 水流量: 3 m ³ /h; 尺寸: 1045×610×1460毫米; 电源: 3相 AC 380V/50Hz。价格: \$1,850 (EXW)