

25吨全自动实验室热压机 配双加热板与精准控制系统

货号: XP79



简介

精密台式全自动热压机，最大压力25吨，配备200×200mm加热板，最高温度可达300℃，支持可编程多段控制与水冷功能。适用于聚合物、橡胶、复合材料、薄膜的压制成型，配备高安全性联锁防护罩、过温过压保护，通过CE认证。

了解更多

应用	说明	核心优势
聚合物压制成型	制备尺寸均匀的聚合物样板，用于力学测试、热分析或光谱分析。可编程多段工艺可实现控压熔融，再按设定速率冷却，获得目标结晶度并最大程度降低内应力。	样品厚度与平整度均匀度高，确保大批次测试结果具有代表性。
橡胶硫化	精准固化橡胶配方，评估交联密度与物理性能。可长时间保持稳定温度与压力，支持分段硫化循环，模拟工业加工条件。	硫化状态重现性优异，可准确对不同配方化合物进行基准对比。
复合材料固结	在可控温度压力曲线下压制纤维增强预浸料或层状复合材料。均匀加热可避免富树脂或缺树脂区域，大尺寸加热板可支持标准200×200mm面板尺寸。	空隙率低，层间结合强度高，对高性能结构层压板至关重要。
薄膜制备	在加热板之间熔融聚合物颗粒或粉末，制备用于渗透测试、光学应用或电子基底的薄膜。水冷功能可快速淬火薄膜，保留非晶结构或防止结晶。	薄膜厚度控制精准（最低可达数十微米），表面质量优异，无褶皱气泡。
电池电极压片	将电极材料压合在集流体上，或制备固态电解质 pellets。可集成于手套箱适配对水分敏感的化学体系，压力可调适配脆性材料。	电极层密度高、压实均匀，对稳定电化学性能与循环寿命至关重要。
热压印	使用加热板在热塑性基底上复制微米或纳米级图案。压力与温度精准控制，可实现高保真图案转印，循环间差异极小。	特征复现保真度高，适用于微流控器件、光栅与功能表面。
层压与粘接	加热辅助多层粘接，用于电子封装、身份证层压、安全玻璃。可编程功能可针对不同胶粘剂体系与基底组合优化粘接参数。	胶层无空隙，剥离强度稳定，可制备专业级层压组件。

参数	规格
型号	XP79
最大工作压力	25吨（250千牛），闭环控制下0.1-25吨连续可调
加热板尺寸	200×200mm（约7.8×7.8英寸），采用高级模具钢制造，表面精密研磨
加热板工作温度	室温至300℃；每块加热板独立加热控制，支持可编程升温 and 保温
标准加热功率	2200瓦（根据电压与应用需求，可选1600瓦至2800瓦范围）
最大开口（全开时加热板间距）	标准65mm；可根据模具定制为50mm或60mm
工作行程	50mm；最小闭合间隙（全闭合时加热板间距）15mm
压力/温度控制器	7英寸全彩LCD触摸屏PLC，支持压力、温度、时间多段编程，可存储工艺配方
定时器范围	0至999分钟，定时循环支持自动保压与倒计时
冷却方式	加热板内置通道循环水冷；需外接水源或选配闭环冷却器
安全配置	透明亚克力安全防护罩，开启时自动切断运行；过温过压自动停机；CE认证

参数	规格
电源	单相交流电220V/50Hz (可选110V/60Hz , 加热功率调整为2100瓦)
设备尺寸 (长×宽×高)	约480×480×750mm (不含安全防护罩 ; 定制选项会导致最终尺寸略有差异)
净重	约200kg , 体现了重型铸铁与厚钢板机架的坚固结构