

25吨自动实验室热压机，配备双可编程加热板 250X250 Mm，Ce认证

货号: XP78



简介

精密台式自动液压热压机，压力25吨，双加热板独立加热最高可达300°C，压制面积250x250 mm，可编程触摸屏控制，CE认证安全，适用于材料研究和样品制备。专为聚合物、复合材料和电池研究设计。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
聚合物薄膜压制	将热塑性塑料颗粒或粉末熔融并压缩成厚度可控的均匀薄膜，通常厚度范围为50微米至1毫米，用于光学、阻隔或机械测试。	实现精确的厚度控制和低雾度
复合材料层压板固化	堆叠纤维增强预浸料并在热和压力下固化，以制造用于结构测试的固体层压板。典型应用包括航空航天和汽车研究的碳纤维或玻璃纤维复合材料。	生产无孔隙、高强度层压板
陶瓷生坯成型	将陶瓷粉末与有机粘合剂单轴压制成近净形圆盘或棒材，用于后续烧结。用于氧化铝、氧化锆和压电陶瓷等先进陶瓷。	高且均匀的生坯密度，确保烧结件质量
电池电极压实	对金属箔上的电极涂层（例如NMC、石墨）进行压延，以增加活性材料密度并增强电接触，这对锂离子电池性能至关重要。	提高倍率性能和循环寿命
橡胶硫化	在受控温度和压力下，在模具中固化橡胶化合物，以生产测试片或原型部件。这模拟了配方开发和质量控制的生产条件。	一致的硫化状态和机械性能
药物片剂开发	在小规模下将粉末混合物压制成片剂，以评估硬度、崩解和溶出等配方特性。用于研发和中试规模。	可重复的片剂特性，确保数据完整性
聚合物热压印	使用加热模具将微米级或纳米级图案复制到热塑性基材上。常用于微流控、光学和生物芯片制造。	高保真图案转移，循环时间短
材料测试试样制备	从热塑性或热固性材料制造标准化测试样条（例如ASTM D638拉伸棒），确保一致的热历史和尺寸，用于机械表征。	标准化试样，提供可靠的测试数据

规格	详情	备注
型号	XP78	
最大压力	25吨 (250 kN)	压力可调
加热板尺寸	250 × 250 mm (约 9.8 × 9.8 英寸)	优质模具钢/不锈钢加热板
最高温度	室温至 300°C	双加热板独立加热
加热功率	≤5400 W (5.4 kW)	加热速率可调
压力源	内置液压系统	自动上压式
压力控制	自动闭环控制	上升速率和保持时间可编程
开口高度	200 mm	请与技术支持确认行程兼容性
下加热板行程	50 mm	请与技术支持确认行程兼容性
控制器	7英寸全彩触摸屏	支持多段编程
电源供应	交流 240V, 60Hz, 单相	建议使用30A或更高规格断路器
认证	CE	符合安全标准