

25吨手动热压机 300°C 300×300Mm双加热板实验室压片机

货号: XP12



简介

这款25吨手动热压机配备300×300mm双加热板，最高温度可达300°C，内置水冷系统，搭配250kg抗变形机架。可为聚合物、复合材料和固态电池提供精确均匀的热压成型效果。

了解更多

应用场景	描述	核心优势
聚合物片材制备	压制大尺寸聚合物薄膜，实现严格厚度公差。	保证整片材料力学与光学性能均匀一致。
橡胶硫化	在可控温压条件下硫化橡胶混料。	优化交联密度，获得更优异的弹性与耐久性。
复合材料成型	通过固结层状增强材料制备高性能复合板材。	减少孔隙与分层，获得更高结构完整性。
固态电解质压制	在精确压力下压制下一代电池敏感电解质层。	保证离子电导率与界面稳定性，避免开裂。
层压板压制	用于电子、航空航天或结构应用的多层材料粘合。	粘合均匀、板面平整，避免翘曲变形。
先进电池研究	压制用于测试与生产的阴极、阳极或隔膜材料。	可重复获得一致的电极密度与孔隙率，保障电池性能稳定。
粉末冶金与陶瓷热压	将金属或陶瓷粉末致密成型为近净形压坯。	可在更低压力下提升致密化程度，减少孔隙率。
质量控制与材料测试	制备用于力学、热学或分析测试的标准试样。	保证样品制备可重复，获得可靠质量控制数据。

参数	规格
型号	XP12
压力量程	0.0 – 25.0 公吨 (0 – 250 kN)
液压系统	双段手动泵
压板开口距 (最大开度)	60 mm
压力精度	标准数字压力表；可选配0.2%FS高精度传感器升级
温度范围	最高300.0°C，双压板独立控温
压板尺寸	300 × 300 mm
加热功率	3600 W (2×1800 W 内置加热元件)
冷却配置	内置铜冷却通道配快速接口；可选配CW-5000工业冷水机
电源	交流220V–230V / 50Hz，单相
电气要求	需配备独立16A墙壁插座
净重	约250 kg
外形尺寸 (宽×深×高)	约452 × 470 × 500 mm

参数	规格
认证	CE认证
可选配冷水机	CW-5000工业循环冷水机 (增加主动冷却功能)
可选配传感器	带数字接口的0.2%FS压力传感器