

# 带集成循环冷水机用于快速热循环的30吨手动加热压机

货号: XP09



## 简介

30吨手动液压热压机，具有集成主动冷却功能，适用于聚合物、复合材料和电子层压板。精密温度控制高达300°C，300x300mm压板，以及260kg刚性机架确保样品均匀。配备冷水机以实现快速循环。CE认证，即插即用系统。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
聚合物硫化	在精确控制的温度和压力下固化天然和合成橡胶片材，以优化垫圈、密封件和轮胎研究的交联密度。	大压板上的均匀加热和快速淬火能力可防止过固化，并确保一致的机械性能。
复合板层压	将碳纤维、芳纶或玻璃纤维预浸料固结成刚性板，用于航空航天和汽车原型制作。	零偏差机架保证均匀厚度和无空隙粘接，这对结构完整性至关重要。
电子柔性电路层压	柔性聚酰亚胺电路、薄膜开关和RFID天线基板的多层层压。	超平压板和受控冷却最大限度地减少翘曲，确保可靠的层对齐和电气连续性。
电池电极/片材压制	用于锂离子和下一代电池的阴极和阳极膜、固态电解质层的致密化。	集成冷水机实现快速淬火，以稳定亚稳相并达到精确的孔隙率水平。
微/纳米结构热压印	将微流控通道、光栅和表面浮雕图案复制到热塑性晶圆上。	微米级压板平行度确保均匀的深度复制和大面积上的最小残余应力。
PTFE / 高性能聚合物烧结	将PTFE、UHMWPE、PEEK或聚酰亚胺粉末烧结和热压成片材或预成型件。	大均匀加热区域消除冷点，实现均匀的结晶度和尺寸稳定性。
用于ASTM/ISO测试的橡胶固化	按照ASTM D2084、D3182制备用于流变仪、拉伸和硬度测试的橡胶测试板。	精确的压力和温度曲线提供可重复的测试条件，确保有效的实验室间比较。
医疗器械层压	在受控的温度和压力下压制生物相容性薄膜、诊断测试条和透皮贴剂。	精细的热控制防止热敏生物材料的降解，同时实现强力的层压。
航空航天CFRP板压制	在受控的压力和真空中固化预浸料碳纤维层，用于飞机结构件。	零偏差机架和快速冷却实现受控的结晶度和最小的孔隙率。

参数	规格
型号标识符	XP09
额定夹紧力	0.0 – 30.0 公吨 (0 – 300 KN)
压机驱动	双级手动液压泵
压板开口高度 (最大开口)	50 mm
温度范围	0.0°C – 300.0°C (双压板独立控制)
压板尺寸 (宽×深)	300 × 300 mm
加热系统功率	3000 W (每个压板2 × 1500W筒形加热器)
压板冷却	集成铜冷却液通道，快插接头
配套冷水机	主动循环水冷水机 (包含)
电源	AC 220V – 230V, 50Hz, 单相
推荐电路	专用16A墙壁插座

参数	规格
净重	260 kg
外形尺寸 (宽×深×高)	458 × 480 × 466 mm
认证	CE认证