

带集成循环冷水机的30吨手动热压机，支持快速热循环

货号: XP09



简介

带集成主动冷却的30吨手动液压热压机，适用于聚合物、复合材料和电子层压板加工。最高300°C精准控温，300×300mm加热板，260kg刚性机架保证样品均匀性，配套冷水机实现快速循环，整机CE认证，开箱即可运行。

[了解更多](#)

应用场景	说明	核心优势
聚合物硫化	在精准控温控压条件下固化天然和合成橡胶板，优化交联密度，适用于垫片、密封件和轮胎研发。	大加热板加热均匀，快速淬火能力防止过硫化，保证力学性能稳定一致。
复合板层压	将碳纤维、芳纶或玻璃纤维预浸料固压为刚性板材，用于航空航天和汽车原型制作。	零变形机架保证厚度均匀、无空隙粘接，满足结构完整性要求。
电子柔性电路层压	聚酰亚胺柔性电路、薄膜开关和RFID天线基板的多层压合。	超平加热板加可控冷却最大程度减少翘曲，保证层对齐和电气连续性。
电池电极/薄片压制	压实锂离子电池和下一代电池的正负极薄膜、固态电解质层。	集成冷水机实现快速淬火，稳定亚稳相，获得精准孔隙率。
微纳结构热压印	在热塑性晶圆上复制微流控通道、光栅和表面浮雕图案。	微米级加热板平行度保证大面积深度均匀复制，残余应力低。
PTFE/高性能聚合物烧结	将PTFE、UHMWPE、PEEK或聚酰亚胺粉末烧结熔融压制为板材或预成型坯。	大面积均匀加热消除冷点，获得均匀结晶度和尺寸稳定性。
ASTM/ISO测试用橡胶硫化	按照ASTM D2084、D3182标准制备流变仪、拉伸和硬度测试用橡胶试片。	精准压力温度曲线提供可重复测试条件，保证实验室间对比有效。
医疗器械层压	在控温控压下压合生物相容性薄膜、诊断试纸和透皮贴片。	精细温控防止热敏生物材料降解，同时获得高强度层压结合。
航空航天CFRP板材压制	在可控压力和真空条件下固化飞机结构件用预浸料碳纤维层。	零变形机架加快速冷却获得可控结晶度，孔隙率极低。

参数	规格
型号标识	XP09
额定合模力	0.0 – 30.0 公吨 (0 – 300 KN)
压机驱动方式	双级手动液压泵
加热板开口距（最大开口）	50 mm
温度范围	0.0°C – 300.0°C（双加热板独立控制）
加热板尺寸（宽×深）	300 × 300 mm
加热系统功率	3000 W（每块加热板配2根1500W加热棒）
加热板冷却	集成铜质冷却通道，快接接头
配套冷水机	主动循环水冷机（标配包含）
电源	交流 220V – 230V，50Hz，单相
推荐电路规格	专用16A墙壁插座
净重	260 kg

参数	规格
外形尺寸 (宽×深×高)	458 × 480 × 466 mm
认证	CE认证