

适用于实验室与工业场景的30吨手动热压机，配备400×400Mm加热板

货号: XP07



简介

这款30吨手动液压热压机配备400×400mm加热板、双区5kW加热系统、380kg实心钢龙门机架与集成水冷系统，是聚合物、复合材料、橡胶与电池压制成型的理想选择。获取报价。

[了解更多](#)

应用场景	说明	核心优势
高韧性聚合物压制	对先进热塑性塑料、高温聚合物与弹性体进行成型与固结	均匀的压力与热量消除薄弱点，确保材料各向同性
大尺寸复合板材层压	制备尺寸最大可达400×400mm的碳纤维、玻璃纤维或芳纶复合板材	大尺寸加热板避免接缝与边缘缺陷，实现一步固结成型
橡胶硫化	通过精确温度曲线固化橡胶板、垫片与密封件	双区加热与水冷可严格控制硫化动力学
电池材料开发	压制电极片、固态电解质颗粒与锂离子电池组件	高压力与洁净环境实现最佳电极密度与界面质量
热压纹	为微流控、光学与柔性电子领域的聚合物薄膜制备微图案	最高300℃的温度稳定性可精细复刻高深宽比结构
烧结粉末压型	在热辅助下将陶瓷或金属粉末预致密化为生坯	高压与高温提升生坯密度，减少烧结收缩
薄膜与样品颗粒制备	为傅里叶变换红外光谱、X射线荧光光谱等分析制备均匀聚合物薄膜或样品颗粒	微米级热板对位保证厚度均匀，对获得可重复光谱结果至关重要
橡胶与胶粘剂粘接	在可控温度与压力下对橡胶层进行层压与胶粘剂粘接	稳定的压力与温度确保获得高强度无孔隙粘接

参数	规格
型号	XP07（升级重载设计）
压力容量	0 – 30 公吨（0 – 300 千牛）
液压系统	双比手动液压泵（低压/高压两级）
机架结构	实心钢四导柱龙门机架
最大开口	≤ 50 mm（针对薄膜、板材、颗粒优化）
热板温度范围	0 – 300 °C
热板尺寸	400 × 400 mm（高密度耐热合金钢）
加热功率	总功率5000 W（上下加热阵列各2500 W，独立控制）
冷却系统	集成热板水冷回路，配备快接接头
用户界面	7英寸工业全彩液晶触摸屏
电气要求	交流220–230 V / 50 Hz 单相
推荐保险丝	专用32A断路器
净重	380 Kg

参数	规格
外形尺寸 (宽 × 深 × 高)	550 × 520 × 460 mm
认证	CE认证