

30吨分体式自动实验室热压机，配备300X300Mm加热板和Pid控制

货号: XP40



简介

30吨分体式自动实验室热压机，配备300x300mm加热板、PID温度和压力控制、5步可编程配方、水冷系统、双区独立加热。提供标准300°C和高温500°C版本。适用于电池研究和精密样品制备。CE认证。

了解更多

应用	描述	主要优势
电池电极轧制	在涂布后，利用受控的热和压力，精确压实涂布的电极箔，以实现目标孔隙率和厚度。	提高能量密度并改善附着力，减少电池组装中的分层。
固态电解质压制	将玻璃陶瓷或硫化物基电解质粉末加工成致密颗粒或薄膜，用于全固态电池。	达到接近理论密度的效果，这对高离子电导率和低界面电阻至关重要。
聚合物薄膜制造	热压热塑性聚合物，使其成为具有受控厚度的均匀薄膜，用于燃料电池膜或医疗设备组件。	消除针孔，并确保一致的机械和传输性能。
陶瓷基板生产	在压力下层压陶瓷带并烧结，以生产用于电子封装的平坦、高强度基板。	最小化翘曲，并产生具有优异热导率的基板。
复合材料开发	在可编程的热和压力下，固结碳纤维增强预浸料或金属基复合材料。	生产具有优化纤维体积分数和低空隙含量的高性能部件。
微结构热压印	使用加热板和精确压力，将微米或纳米级图案复制到聚合物或玻璃基板上。	实现微流控芯片和光栅的成本效益原型制作。
药片配方	模拟生产规模的药片压制，以研究辅料性能并在受控温度下优化配方。	使用少量样品加速配方开发。
地质样品制备	通过在高温高压下将岩石粉末压制成均匀的玻璃圆盘，制备用于XRF分析的熔融珠。	通过消除粒度效应来提高分析准确性。

参数	XP40-S (标准版)	XP40-H (高温版)
最大压力	0-30 吨	0-30 吨
加热板尺寸	300 × 300 mm	300 × 300 mm
工作温度	0-300°C	0-500°C
加热功率	6,000 W (2 × 3,000 W)	6,000 W (2 × 3,000 W)
温度控制	PID 可编程控制器	PID 可编程控制器
压力控制	PID 闭环自动保压	PID 闭环自动保压
活塞行程	50 mm	50 mm
最大开口高度	150 mm	150 mm
冷却方式	循环水冷 (兼容外部冷水机)	循环水冷 (兼容外部冷水机)
控制界面	7英寸工业触摸屏	7英寸工业触摸屏
电源	AC 220-240 V, 单相, 50/60 Hz (需要专用的32 A断路器)	AC 220-240 V, 单相, 50/60 Hz (需要专用的32 A断路器)
尺寸 (主机)	700 × 400 × 600 mm	700 × 400 × 600 mm
净重	约 280 kg	约 290 kg

参数	XP40-S (标准版)	XP40-H (高温版)
认证	CE	CE