

300Mm聚合物电池简易顶侧封口机

货号: RB27



简介

300mm聚合物电池顶侧封口机提供脚踏式气动热封功能，具备1至99秒可调定时、温度报警以及5mm铜质封口边，为严苛的实验室电池研究和生产流程提供可靠的电池封装操作。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
聚合物电池顶侧封	电池放置在下封头夹具后，对聚合物电池封装的顶侧进行封口。	支持最大300mm的电池封口长度。
聚合物电池侧封	执行受控热封循环，侧缝需要压力、热量和预设停留时间。	1-99秒封口时间自由可调。
电池实验室封装	支持使用脚踏启动、气动封头移动和自动封头返回的实验室电池封口程序。	清晰的操作员工作流程，自动完成定时循环。
电池研发工艺设置	作为电池封装工艺开发的一部分，支持在指定范围内评估封口时间设置。	±0.1秒计时精度，实现受控的时间选择。
电池样品制备	对符合最大300mm封口长度能力的电池样品进行封口。	明确的铜质封口界面，标准5mm封口边。
定制化电池封装 workflow	支持需要与标准铜头配置不同的封口边宽度的项目。	封口边宽度可按客户要求定制。
气动电池封口工位	集成到提供0.6MPa或以上压缩空气供应的工作区域。	使用气缸驱动的上封头移动进行封口循环。

参数	规格
产品编号	RB27
设备描述	适用于电池封口工艺。达到设定温度后，操作员将电池放置在下封头夹具上并踩下脚踏开关。气缸动作，上封头下压，计时器启动，封口时间结束后上封头气缸自动上升。
温度报警功能	包含；防止错误操作
最大电池封口长度	300mm
封口时间	1-99秒，自由可调
时间精度	±0.1秒
封头工作温度范围	最高250°C
控温精度	±2°C
铜质封头边宽度	5mm；可根据客户要求定制
加热管功率	800W
设备重量	约70KG
配置功率要求	AC220V 1.6KW
压缩空气要求	0.6MPa或以上

步骤	设备动作	操作员动作
1	封头达到设定温度条件。	在开始封口操作前确认所需的温度条件。
2	下封头夹具接收电池。	将电池放置在下封头夹具上。
3	气缸被触发。	踩下脚踏开关。
4	上封头向下压，计时器开始计数。	保持所选的封口时间设置以进行预期操作。
5	定时封口周期结束，上封头气缸自动上升。	取出电池或继续进行后续操作。

选择考量	参考能力	采购相关性
电池尺寸兼容性	最大封口长度300mm	确认计划电池规格的最大支持封口长度。
工艺定时	1-99秒，自由可调；±0.1秒精度	提供可选择且计时准确的封口停留参数。
封口界面	5mm铜质封口边，可按需定制	确立标准边宽，同时允许客户特定配置。
加热配置	最高250°C工作温度范围；±2°C控温精度	定义封头规定的热操作和控制参数。
设施连接	AC220V 1.6KW及0.6MPa或以上压缩空气	识别安装所需的电力和压缩空气公用设施。
加热组件	800W加热管	说明设备使用的加热管功率。
设备搬运	约70KG	提供安装规划所需的设备重量。