

300Mm小型实验室自动卷对卷涂布机

货号: TB16



简介

这款300mm小型实验室自动卷对卷涂布机专为优化锂电池电极原型制作而设计，具备精密刮刀涂布、热风干燥及自动纠偏功能，可为材料实验室和中试线提供均匀的实验电极生产方案。

了解更多

应用	描述	主要优势
锂离子电池正极研究	将正极浆料涂覆在铝箔上，用于电芯组装和性能测试前的实验室电极片制备。	以连续、可调的刮刀涂布和集成干燥取代手动刮涂。
锂离子电池负极研究	在小批量生产中将负极浆料涂覆在铜箔上，用于配方筛选和电极工艺开发。	提供受控的基材移动、涂布精度和收卷处理，确保样本制备的可重复性。
高校电池实验室	支持教学、研究生研究及需要紧凑型生产流程的中试规模电极制造 workflow。	将涂布与热风干燥集成于一体，占地空间小。
电池材料制造商实验室	制备涂布电极样品，用于评估浆料性能、涂布工艺设置及干燥条件。	可调的刮刀间隙、变速和温度控制支持工艺试验。
先进材料研究	处理需要连续单面涂布和热干燥序列的浆料涂覆金属箔样品。	适用于铜箔、铝箔及其他适用基材。
电极工艺优化	评估涂布速度、刮刀设置和炉温对实验室电极制备的影响。	变频驱动控制和PID调节干燥可实现对关键工艺条件的精确调整。
小批量电极生产	为研发项目生产实验电极片，比手工涂布具有更高的产量和一致性。	连续卷对卷操作提高了涂布和干燥效率。
电芯制造支持	提供收卷好的干燥电极材料，用于后续的切割、压片、组装和电化学测试准备。	自动收卷纠偏有助于保持受控的收卷对齐。

参数	规格
现场标识符	TB16
设备功能	锂电池电极片实验室小批量生产；取代手动浆料刮涂和烘箱干燥操作
涂布速度	0.5 m/min 连续可调
机械基材速度	0-1.5 m/min
炉温	室温~150°C可调，带热风循环
电极片宽度	≤300 mm
涂布辊径向跳动	±0.001
涂布精度	≤±0.002 mm
涂布方式	刮刀法，连续单面
适用基材	铜箔、铝箔等
加热区	单区，1.2 m
电源电压	380 V 三相电源
压缩空气压力	0.5 Mpa~0.7 Mpa

参数	规格
压缩空气流量	0.04 M3/min
功耗	6.5 KW
排风功率	60 W
外形尺寸	长 × 宽 × 高 = 1800 × 1020 × 1300
收卷系统	自动纠偏系统
纠偏控制精度	±0.2 mm
放卷组件	放卷辊和放卷磁粉制动器
涂布组件	浆料槽、涂布辊和刮刀
收卷组件	收卷辊张力控制器和收卷辊张力调节机构
干燥结构	带不锈钢加热管和热风循环系统的干燥箱
驱动控制	变频调速；恒转矩调速系统
温度控制	PID调节系统
结构配置	集成结构，包含主驱动、风机和机架、电气部分、涂布、干燥、放卷及收卷功能