

30L行星式真空分散搅拌机（用于电池浆料）

货号: JL07



简介

用于电池浆料处理的30L行星式真空分散搅拌机，适用于高粘度粉液混合、双重搅拌、高速分散、温度控制及可靠的真空操作。工作容量为15-

30L，接触部件采用304不锈钢，配备电动升降及移动脚轮，适用于研发及中试生产环境。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
锂离子电池浆料制备	混合并分散活性粉末、导电添加剂、粘结剂和液体介质，用于电极浆料开发。	结合行星式整体混合与高速分散，实现更均匀的浆料制备。
电池配方研究	在实验室规模的配方工作中评估不同的粉液比例、粘度水平和工艺条件。	可调节的混合和分散速度，为对比试验提供灵活的工艺控制。
高粘度电极材料	处理粘度高达1,200,000 cP的稠密配方，解决传统低扭矩实验室搅拌机不适用的问题。	在指定的运行范围内支持严苛的流变条件。
电极制造工艺开发	在更大规模生产实施前，生产用于涂布试验、放大研究和重复性检查的中试批次。	15-30L的有效容量连接了实验室研究与小批量工艺验证。
先进材料加工	均质化材料科学、陶瓷及相关研究项目中使用的粘性粉液体系。	304不锈钢接触部件和温控夹套支持广泛的实验 workflow。
真空辅助浆料处理	通过专用的G3/4内螺纹接口将容器连接到合适的外部真空系统。	为真空集成提供有序接口，视镜支持目视观察工艺过程。

类别	参数	规格
产品标识	项目编号	JL07
运行范围	适用材料	常见电池的粉末与液体混合及分散
运行范围	最大材料粘度	≤1,200,000 cP
下容器	设计总容积	45 L
下容器	有效容积	15-30 L
下容器	容器内径	400 mm
下容器	容器内深	360 mm
下容器	物料接触部件	304不锈钢
下容器	温控夹套	单层容器壁夹套（冷却或加热）；单层容器底夹套（冷却或加热）
下容器	夹套连接	G1/2，配快速开启活接头
下容器	夹套耐压	≤0.4 MPa
下容器	夹套循环系统	客户自备
下容器	建议夹套进水温度	≤8°C
下容器	建议冷却水流量	>15 L/min
下容器	出料口	一个G1三片式底部出料球阀

类别	参数	规格
下容器	设计环境温度	-10至+120°C
下容器	移动性	脚轮安装的移动配置
搅拌组件	工作频率	5-50 Hz
搅拌组件	搅拌功率	4 kW
搅拌组件	搅拌浆转速	8-83 rpm
搅拌组件	行星箱转速	5-53 rpm
搅拌组件	搅拌浆直径	223 mm
搅拌组件	搅拌浆样式	螺旋扭曲型；精密铸造和加工确保90度螺旋线
搅拌组件	搅拌浆材料	304不锈钢
搅拌组件	搅拌浆线速度	0.09-0.9 m/s
搅拌组件	搅拌浆数量	2
搅拌组件	桨叶间距	9 ± 2 mm
搅拌组件	桨叶与容器壁距离	4 +2/-1 mm
搅拌组件	桨叶与容器底距离	3 ± 2 mm
分散组件	工作频率	5-50 Hz
分散组件	分散功率	4 kW
分散组件	分散转速	540-5,400 rpm
分散组件	分散盘直径	80 mm
分散组件	分散盘样式	齿形
分散组件	分散盘材料	304不锈钢
分散组件	分散盘线速度	2.1-21 m/s
分散组件	分散盘数量	2
分散组件	分散轴数量	1
刮壁组件	刮板支架材料	304不锈钢
刮壁组件	刮板材料	聚四氟乙烯
刮壁组件	刮板速度	与行星箱转速相同
刮壁组件	可拆卸性	可拆卸设计
刮壁组件	高粘度操作条件	高粘度处理时必须拆除刮板
底座与升降组件	结构材料	高刚性结构碳钢
底座与升降组件	升降方式	电动升降
底座与升降组件	升降导轨	高精度直线导轨
底座与升降组件	升降行程	≤500 mm
上容器	材料	304不锈钢
上容器	加粉口	一个ISO快速开启DN80接口
上容器	加液口	与加粉口共用
上容器	视镜接口	两个DN80钢化玻璃视镜
上容器	真空接口	一个G3/4内螺纹接口
上容器	排气口	一个G1/2内螺纹接口
上容器	数字真空表接口	一个M14 × 1.5公制内螺纹接口