

# 40吨双可编程温控全自动液压热压机

货号: XP68



## 简介

高性能全自动液压热压机，40吨压力，500×500mm双加热板，独立可编程温控最高可达300°C，通过CE认证。是材料研究、层压和成型应用的理想选择，可联系我们获取定制方案报价。

## 了解更多

应用场景	说明	核心优势
XRF压片制备	在可控压力和温度下将粉末样品压制成连贯的均匀 pellet，用于X射线荧光分析。	消除粘合剂偏差，制备平整无裂纹压片，实现精准元素定量分析。
电池电极层压	通过精准的热压循环将电极膜粘合到集流体上，在实验室规模重现生产线条件。	粘合均匀、界面电阻更低，获得一致的电池性能测试结果。
热塑性塑料成型	通过编程控制温度和压力，将热塑性板材或颗粒熔融加工成薄膜或测试样品。	在不造成材料降解的前提下，获得可重复的厚度和力学性能。
复合材料制备	在真空或环境条件下将纤维增强聚合物预浸料固化压制成层压板。	确保获得无孔隙结构和定制纤维体积占比，满足力学测试要求。
热压印	通过可控热压将模具上的微米或纳米级图案转移到聚合物基底上。	高保真还原图案，适用于微流控、光学元件和MEMS原型制作。
质量控制测试板	用原材料制备标准化测试板，可依据ASTM/ISO标准测试颜色、硬度或拉伸强度。	样品几何形状和表面精度稳定可靠，获得一致的QC测试数据。
陶瓷粉末成型	在烧结前将陶瓷粉末压制成生坯，通过可编程保压最大程度减少密度梯度。	生坯强度更高，降低后续烧制过程中的翘曲变形风险。
聚合物薄膜熔融	在加热板间快速熔融聚合物薄膜，制备均匀厚度的薄膜用于阻隔性能或光学测试。	循环时间快、厚度控制精准，非常适合配方筛选。

参数	规格
型号	XP68
最大压力	≤ 40 吨 (400 KN) — 可编程压力/保压控制
压板尺寸	500 × 500 mm (双加热压板)
开口距 (压板间距)	60 mm (请确认模具厚度兼容性)
工作温度范围	室温至 300°C (≤ 300°C)
加热控制	双压板独立可编程 — 支持升温速率和斜率设置
额定加热功率	≤ 12 kW
压力来源	自上而下液压压制 (不含液压油, 使用前需添加)
控制器	7英寸彩色触摸屏 — 实时数据显示和程序存储
安全防护	带自动停止联锁的安全门 (符合CE标准)
电源	三相交流 380V-415V, 50Hz (适配德国/欧洲工业电网)
认证	CE认证 (随证书和英文操作手册)