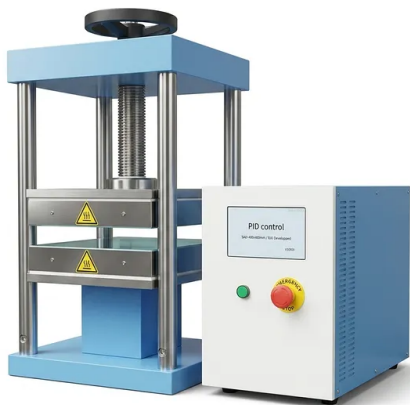


40吨分体式自动热压机，配备400X400Mm双加热板和Pid控制

货号: XP36



简介

40吨分体式自动实验室热压机，配备400x400mm双独立加热板。PID温度控制高达300°C，精密自动压力控制，安全分体设计。非常适合聚合物复合材料、电池电极研究等。CE认证。询价。

了解更多

应用	描述	主要优势
聚合物与塑料模压成型	热塑性塑料、热固性塑料和弹性体的精密热压，用于制备样品试片、薄膜制备和流变测试。	400×400 mm区域内的均匀热量确保一致的材料性能和平整度。
复合材料层压与固化	用于航空航天和汽车研究的碳纤维、玻璃纤维和预浸料复合材料的铺层和固化。	独立热板温度控制消除热点，增强层间强度。
电池电极与电解质处理	用于下一代储能装置的电池电极、固态电解质和隔膜薄膜的热压。	高达40 T的高压将材料压实至目标密度，而不会损坏敏感层。
薄膜与膜材压印	在聚合物薄膜、膜材和功能涂层上压印微/纳米图案。	PID控制的增量压力和温度能够实现微米级的复制保真度。
陶瓷粉末压制	陶瓷粉末的单向向压制，用于创建溅射靶材、铁氧体磁芯或预烧结预成型件。	均匀的压力分布防止导致翘曲或开裂的密度梯度。
研究与教学实验室	模压原理、材料在热压下的行为以及工艺参数研究的动手演示。	手动型的简单性和耐用性使其适用于预算有限的教育环境。
粘接与层压	粘接膜的受控热压固化、多层结构的粘接以及无真空层压。	可定制的压力保持时间和精确的温度可避免过度固化和降解。

参数	XP36-A (自动型)	XP36-M (手动型)	备注
最大压力	≤ 40 T	0 – 40 T	自动型：程序控制；手动型：手动泵
热板尺寸	400 × 400 mm	400 × 400 mm	–
工作温度	室温 – 300 °C	室温 – 300 °C	–
加热方式	双热板独立电加热	双热板独立电加热	–
温度控制	PID可编程控制器	智能双数显控制器	自动型提供可编程多段曲线
压力控制	PID自动闭环控制	手动液压阀 + 机械压力表	–
加热功率	7,200 W (2 × 3,600 W)	6,000 W (2 × 3,000 W)	–
最大开口高度	180 mm	60 mm (可定制)	手动型因手动液压柱塞而开口较小；可定制
活塞行程	60 mm	50 mm	–
冷却方式	循环水冷 (冷水机可选)	循环水冷 (冷水机可选)	外接冷水机可加速冷却并提高产量
控制界面	7英寸高清工业触摸屏	物理按钮和仪表盘	自动型：可编程多段控制；手动型：简单设定点
电源	AC 220 V, 50 Hz, 单相	AC 380 V, 50 Hz, 三相	订购时请确保选择正确的电压
尺寸 (L×W×H)	850 × 480 × 650 mm	850 × 480 × 650 mm	–
净重	约 480 kg	约 550 kg	重量可能因配置而异

参数	XP36-A (自动型)	XP36-M (手动型)	备注
认证	CE认证	CE (可选)	自动型为标配，手动型为选配以满足出口需求