

用于软包电池集流的 4Mm 宽铝极耳

货号: CL35



简介

这款 4mm 宽的高纯铝极耳专为精密电池研发而设计，具有卓越的导电性、低接触电阻和出色的超声波焊接性能，适用于可靠的软包电池制造、先进电化学测试及原型设计 workflow。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
锂离子软包电池正极引线	作为直接焊接在多层铝集流箔上的主要正极终端导体。	确保超低接触电阻，防止高充放电速率下的局部发热。
固态电池研发	集成到使用先进固体电解质和高压正极的原型固态软包电池中。	99.99% 高纯铝可防止高工作电压下的微量金属污染和界面击穿。
超级电容器电流提取	在高功率双电层电容器 (EDLC) 中将内部电极堆连接至外部电源终端。	快速电子传输特性支持快速放电循环并最大限度地减少内部等效串联电阻 (ESR)。
钠离子电池原型设计	用作使用铝正极基材的新兴钠离子化学体系软包电池的正极终端引线。	与新兴非水系电解液的化学相容性确保了结构稳定性，不会发生溶解。
电化学阻抗谱 (EIS)	为精密阻抗和倍率性能诊断提供标准化、高度可重复的电气连接。	消除了频率响应数据中的伪影电阻和噪声，提高了学术和研发数据的可重复性。
电池中试线预生产	应用于半自动化软包电池组装线，用于中试规模的电池鉴定和工艺优化。	统一的尺寸公差有助于实现可重复的机器人拾取放置和超声波焊接参数。

参数	规格 (项目编号: CL35)
基材材质	高纯铝 (Al)
材料纯度	99.99%
标准宽度	4.0 mm (可按需定制)
标准长度	48.0 mm (可按需定制)
材料厚度	0.10 mm (100 μm)
最大载流能力	3.0 A
单件净重	约 60 mg (0.060 g)
导电性	高导电等级 (符合 IACS 标准)
终端极性兼容性	正极终端 (正极 / 集流体)
推荐焊接技术	超声波金属焊接 (铝对铝箔)
密封兼容性	适用于聚合物软包层压膜的热封
定制选项	加长、定制宽度、预涂密封胶膜选项