

# 5吨实验室一体式热压机

货号: XP06



## 简介

专业5吨一体式实验室热压机，配备150×150mm双区加热压板、最高200°C精准PID控温、7英寸直观触摸屏、人体工学手动压杆，并通过CE认证，是电池极片、聚合物薄膜、光谱压片成型的理想设备。

## 了解更多

应用	说明	核心优势
锂离子电池极片压制	对压延后的正负极片以及固态电解质薄膜进行热压，提升颗粒接触，降低内阻。均匀的温度与压力保证涂层密度一致。	消除微空隙，提升电化性能与循环寿命。
聚合物薄膜层压	热塑性多层薄膜（包括PVDF、TPU、PTFE复合材料）在可控加热与压力下层压，制备无空隙的过滤或阻隔隔膜。	实现高粘结强度与光学透明度，不会造成热降解。
光谱测试压片制备	将与KBr或其他粘合剂混合的样品粉末压缩成透明耐用的压片，用于FTIR、XRF等光谱分析。精准压力可防止开裂同时保证完全透明。	制备高质量压片，获得可重复光谱，背景噪声极低。
薄膜材料测试	有机电子、钙钛矿薄膜、柔性传感器研究需要制备厚度均匀无气泡的层压材料。热压机可对敏感薄层提供温和可控的压缩。	在大面积薄膜上获得可重复的力学与电学性能。
复合材料压缩模塑	小规模制备纤维增强聚合物复合材料，用于拉伸与冲击测试试样。加热压板促进环氧树脂或热塑性基体流动，固结增强材料。	获得高纤维体积分数与极低孔隙率，保障力学测试有效性。
制药中试压片	使用小批量活性药物成分（API）开发速释或控释片剂配方。手动压力机可快速迭代压缩压力参数。	无需投资大型设备即可保证剂量均匀性与溶出特性。
陶瓷粉末压制成型	干压陶瓷粉末（氧化铝、氧化锆）得到素坯用于烧结。精准力控制可防止分层缺陷，保证素坯密度均匀。	提升烧结后零件完整性，减少翘曲。
胶粘 bonding 开发	电子组装用热活化胶膜与胶带在可控压力温度下粘合到基材，优化胶层厚度与粘结强度。	粘结质量稳定，加速配方筛选流程。

参数	数值
型号标识	XP06
压缩力范围	0.0 - 5.0 公吨 (0 - 50 KN)
压力显示	7英寸HMI屏幕数字传感器显示
合模驱动	人体工学手动压杆
开口间距（最大间隙）	≤ 50 mm（最适合薄膜与薄板加工）
温度范围	0.0 °C 至 200.0 °C（环境温度到200.0°C）
压板工作尺寸	150 × 150 mm（精密研磨阳极氧化合金）
加热元件配置	双区独立内置格栅加热
总电功率	1000 W
市电要求	交流220V / 50Hz（预接线配欧洲德标插头）
设备净重	65 Kg

参数	数值
设备外形尺寸	270 × 250 × 390 mm (宽×深×高)
运行认证	CE认证
包装类型	出口级胶合板安全包装箱
运输条款	DDU (未完税交货) 西班牙