

5吨实验室一体式热压机

货号: XP06



简介

专业5吨一体式实验室热压机，配备150×150mm双区加热压板，最高可达200℃的精确PID温控，7英寸直观触摸屏，符合人体工程学的手动操作杆，通过CE认证——是电池电极、聚合物薄膜和光谱压片制备的理想设备。

了解更多

应用	说明	核心优势
锂离子电池电极压制	对压延后的正负极片以及固态电解质薄膜进行热压，可增强颗粒接触、降低内阻。均匀的温度和压力确保涂层密度一致。	消除微孔，提升电化性能和循环寿命。
聚合物薄膜层压	热塑性多层薄膜（包括PVDF、TPU和PTFE复合材料）在受控的热量和压力下层压，制备无孔隙隔膜，用于过滤或阻隔应用。	实现高粘结强度和光学透明度，不会造成热降解。
光谱分析压片制备	将与KBr或其他粘结剂混合的样品粉末压制成透明、坚固的压片，用于FTIR、XRF和其他光谱分析。精准的压力可避免开裂，同时保证完全透明。	制备高质量压片，光谱可重复，背景噪音低。
薄膜材料测试	有机电子、钙钛矿薄膜和柔性传感器的研究需要制备厚度均匀、无气泡的层压材料。本压机可提供脆弱层片所需的温和、可控压缩。	在大面积薄膜上获得可重复的力学和电学性能。
复合材料压制成型	小批量制备纤维增强聚合物复合材料，用于拉伸和冲击测试试样。加热压板促进环氧或热塑性基体流动，实现增强体密实化。	获得高纤维体积占比和极低孔隙率，保障力学测试有效性。
制药中试规模压片	使用小批量活性药物成分（API）开发速释或控释片剂配方。手动压机可快速调整压缩力。	无需采购大型设备即可保证剂量均匀性和溶出特性。
陶瓷粉末压制	干压陶瓷粉末（氧化铝、氧化锆）制备生坯用于烧结。精准的力控可防止分层缺陷，保证生坯密度均匀。	提升烧结后构件完整性，减少翘曲变形。
粘合剂粘接开发	电子组装用热活化胶膜和胶带，在受控压力和温度下粘接至基底，优化胶层厚度和强度。	粘接质量稳定，加快配方筛选速度。

参数	数值
型号标识	XP06
压缩力范围	0.0 - 5.0 公吨 (0 - 50 KN)
压力显示	7英寸人机界面屏幕数字传感器显示
合模驱动	人体工学手动杠杆臂
开口间距（最大间隙）	≤ 50 mm（最适合薄膜和薄板加工）
温度范围	0.0 °C 至 200.0 °C（环境温度至200.0°C）
压板工作尺寸	150 × 150 mm（精密研磨阳极氧化合金）
加热元件配置	双区独立嵌入式格栅
总电功率	1000 W
市电电压要求	交流 220V / 50Hz（预装欧洲德标插头接线）

参数	数值
设备净重	65 Kg
外形尺寸	270 × 250 × 390 mm (宽×深×高)
运行认证	CE认证
包装类型	出口级胶合板安全包装箱
运输条款	DDU (未完税交货) 西班牙