

50吨400×400Mm双独立控温水冷自动液压热压机

货号: XP67



简介

这款50吨自动液压热压机配备400×400mm加热板，支持双独立可编程控温（最高可达300℃），集成水冷系统可实现快速降温，是实验室样品制备、热压纹和层压工艺的理想选择，电源可定制。

[了解更多](#)

应用	说明	核心优势
XRF荧光分析压片制备	在20-30吨压力下将地质、水泥或矿物粉末样品压制成稳定片，用于可靠的X射线荧光分析。	避免黏合剂污染，提高分析重复性。
电池电极制备	在可控温度和压力下将正负极活性材料辊压在铝/铜箔上，对保证锂离子电池一致性至关重要。	提升电极密度与附着力，提高电池容量和循环寿命。
微流控芯片热压印	在精确的温度和压力下，将母模上的微米级通道结构转移到PMMA或COC等热塑性片材上。	可在短周期内实现高深宽比复刻。
光伏封装材料层压	在真空加热条件下将EVA封装胶膜层与电池串粘接，是光伏组件层压研究的关键步骤。	确保无气泡层压，实现最佳光学透过率。
热塑性薄膜成型	将聚合物颗粒（如聚乙烯、聚丙烯）熔融压制成指定制度的薄膜，用于力学或阻隔性能测试。	可快速制备均匀无针孔薄膜。
陶瓷粉末致密化成型	将氧化铝、氧化锆或其他工业陶瓷粉末压制成生坯，用于后续烧结试验。	高生坯密度可减少烧结变形和收缩。
复合材料粘接	在可控压力和温度下对碳纤维或玻璃纤维预浸料进行层压，制备航空航天研究用高强度复合板材。	实现稳定的层间粘接，降低孔隙率。
空气敏感材料手套箱处理	可在充氩手套箱内运行，对氧敏感或湿敏感电解质及先进材料进行热压，避免样品降解。	全程保持惰性气氛，保护样品完整性。

参数	规格	说明
型号	XP67	站点识别编号
最大压力	0 – 50吨	可编程多段压力，带保压控制
加热板尺寸	400 × 400 mm	双块硬化钢加热板
开口间距	100 mm	可容纳不同高度模具
温度范围	0 – 300 °C	每块加热板独立控温
温度控制	双可编程PID控制器，精度±1°C	支持升温/保温程序，温度分布均匀
总加热功率	5000 W (5 kW)	整个加热板区域快速升温
冷却方式	循环水冷	需要外接水源或冷水机
标准电源	三相380V，50Hz	可定制为北美地区220V/440V 60Hz
尺寸（宽×深×高）	500 × 550 × 720 mm	紧凑落地式设计
净重	约580 kg	实际重量以装箱单为准