

500°C 超高温全自动台式热压机 5吨 180X180Mm 加热板

货号: XP66



简介

探索这款500°C超高温全自动台式热压机，它具备5吨压力、180x180mm加热板以及集成水冷的全自动液压控制。专为聚合物、复合材料、电池及先进材料研究设计，确保精确且一致的热处理结果。

[了解更多](#)

应用领域	描述	主要优势
高性能聚合物成型	聚酰亚胺 (PI)、聚醚醚酮 (PEEK)、聚四氟乙烯 (PTFE) 及其他高温热塑性塑料和含氟聚合物的加工。这些材料在成型、固化或成膜过程中需要持续高达500°C的温度。	实现均匀的材料流动和结晶，最大限度地减少内应力和尺寸误差。
先进陶瓷与玻璃烧结	玻璃粉末、微晶玻璃和电子陶瓷在受控压力下的低温粘接、预烧结和热处理。	为原型开发先进无机材料实现精确的致密化和微观结构发展。
固态电池界面工程	全固态电池中阴极/固态电解质/阳极层的热压粘接，需要高温和均匀压力以降低界面电阻。	提高电池的离子电导率和机械完整性，加速固态电池研发。
多层复合材料层压	用于航空航天或电子领域的先进预浸料、金属-聚合物层压板和结构复合材料的高温固化和粘接。	生产无空隙、高度均匀的层压板，具有卓越的机械和热性能。
聚合物薄膜与膜生产	用于过滤、能源和传感器应用的高温聚合物薄膜的压延和压缩，其中精确的厚度和孔隙率控制至关重要。	产出公差小、质量一致的薄膜，适用于可扩展的研究。
电子封装与底部填充	用于半导体和PCB组装的粘合剂、封装材料和底部填充材料的高温固化。	确保无空隙粘接和一致的耐热循环性能。
纤维增强复合材料研发	制造用于力学表征的碳纤维、玻璃纤维或芳纶增强的热塑性或热固性复合材料试样。	能够在受控压力和热量下快速原型制作和测试铺层配置。
通用材料研究与样品制备	为学术和工业实验室提供多功能平台，以制备用于力学测试、光谱学或显微术的样品。可编程循环确保标准化的制备过程。	简化工作流程并提高可重复性，从而提升实验室生产力。

参数	规格	备注
型号	XP66	曾用名 PCH-5T1818A / PCAH-5T1818A
操作方式	全自动液压控制	一键合模、加压和程序化加热
最大压力	0 - 5 吨 (0 - 50 kN)	压力精确可调
工作温度	0 - 500°C (最高 500°C)	超高温配置，适用于高温材料研发
加热功率	1500 W	加热平稳，保温性能优异
加热板尺寸	180 × 180 mm	紧凑型双区加热板
最大表面压力	~15.4 Bar (1.54 MPa)	适用于精密层压和聚合物薄膜固化
冷却方式	循环水冷却	工作温度超过150°C时必须连接水冷机
电源	AC 220V / 50Hz (单相)	工作电流约 6.8 A，即插即用

参数	规格	备注
安装尺寸 (宽×深×高)	290 × 290 × 420 mm	台式立式紧凑结构
净重	90 kg	重心集中设计；建议两人搬运