

50Mm至600Mm铝塑膜分切机

货号: FQ05



简介

精密铝塑膜分切机可处理50mm至600mm的软包电池包装膜，具备可调张力、精确纵向切割及同步卷取控制功能，为锂电池制造工艺和研发生产线提供可靠的生产准备。

了解更多

应用	描述	主要优势
软包电池包装膜准备	将全幅铝塑膜分切为软包锂电池包装工艺中使用的宽度。	将宽达600mm的卷材转换为工艺所需的包装膜条。
锂电池研发线	为需要不同薄膜宽度的研究级软包电池工作准备铝塑膜。	50mm至600mm的可调分切宽度可适应不断变化的研发需求。
电池中试生产	在下游软包电池生产步骤前支持包装膜的受控转换。	+/-0.5mm的分切精度提供了明确的宽度控制规范。
多条薄膜加工	使用八组刀片将装载的材料卷纵向划分为多个薄膜条。	实现单次卷材切割操作即可生产多条分切带。
宽幅铝塑膜转换	处理最大装载宽度为600mm、最大装载直径为350mm的卷材。	为全卷材料准备提供了明确的容量范围。
张力敏感型薄膜卷取	使用两个同步驱动的卷取辊和可调张力对分切后的铝塑膜进行复卷。	0至25 N的可调张力支持收集过程中的受控处理。
变速包装膜切割	根据实际条件，以0至30 m/min的可调速度运行刀辊。	允许根据主动材料处理需求设置加工速度。

参数	规格
现场项目标识符	FQ05
设备功能	软包锂电池铝塑膜的纵向分切和卷材切割；在对最大600mm宽的全卷进行刀片分切后，两个电机同步的卷取辊根据设定宽度对薄膜进行复卷
适用材料	软包锂电池包装用铝塑膜
分切方法	基于刀片的纵向分切/卷材切割
分切宽度	最小50mm--600mm
分切精度	+/-0.5mm
刀片数量	8组
刀片材料	SKD11
最大装载宽度	600mm
最大装载直径	350mm
张力控制	根据实际条件可调，0-25 N
切割辊速度	根据实际条件可调，0-30 m/min
收集速度	根据实际条件可调
卷取配置	两个由电机同步驱动的卷取辊

参数	规格
主要控制组件	变频电机和卷取电机。
刀辊驱动	大功率电机
卷取驱动	带调速电机的主动卷取
控制特性	稳定的控制性能；可调的快慢运行；操作便捷直观
电源	220V/50Hz
功率	2.5KW
压缩空气	> =0.6MPa
设备尺寸 长x宽x高	约 1150 x 1040 x 1040 mm
框架平台底座	45#钢板，表面镀铬
框架结构	喷漆盖板、喷漆加强板及喷漆方管主体框架
安全保障	设备安全防护板
变频器	台创 (Taichuang)
调速电机	台力 (Taili)
气动元件	AirATC / 星辰 (Xingchen)