

113Mm厚度 400Mm宽度 铝塑复合膜 聚合物锂电池软包封装材料

货号: FZ65



简介

探索用于聚合物锂电池软包封装的优质113 μ m铝塑复合膜（400mm宽度）。该材料采用坚固的阻隔层设计，具备卓越的深冲性能和极高的热封强度，确保电芯的最大安全性和长效使用寿命。

[了解更多](#)

应用	描述	核心优势
聚合物锂离子软包电芯	作为消费电子、可穿戴设备和移动通讯电池组的外部密封外壳。	高尺寸稳定性、轻量化外观及卓越的体积封装效率。
电动汽车 (EV) 模块原型设计	封装中试规模的高能量NMC、LFP和LTO软包电芯，要求深冲和卓越的机械抗振性。	出色的热稳定性、坚固的层间粘合力以及高达5.0 mm的零缺陷深冲能力。
固态电池研发	封装对环境湿度敏感的先进硫化物、氧化物和聚合物基固态电解质。	超低水分渗透率（<200 ppm / 5年），防止湿敏固态电解质快速降解。
下一代LTO对称电芯	封装在两个电极上均使用轻量化铝集流体的零伏特锂钛氧化物软包电芯。	消除软包腐蚀风险，同时符合高安全性零伏特存储电芯的轻量化封装目标。
高倍率超级电容器	封装暴露于快速充放电热循环下的有机电解液超级电容器和混合型超电容。	卓越的热封保持力和对高极性有机电解液配方的强耐溶剂性。
学术与工业电池实验室	提供标准化的柔性包装卷材，用于软包电芯冲杯、真空热封和电化学循环测试。	一致的批次间厚度（113 μ m）和均匀的哑光表面，确保实验结果的可重复性。

规格参数	技术细节 / 数值
产品型号	FZ65
总标称厚度	113 μ m
标准卷宽	400 mm（可选：100 mm, 114 mm, 133 mm, 160 mm, 200 mm, 266 mm）
标准卷长	300 m（可选：100–200 mm宽度为500 m；266 mm及400 mm为300 m）
第一层：外层保护层	聚酰胺 / 尼龙 (JIS Z1714): 0.025 mm ($\pm$ 0.0025 mm / 25 μ m)
第二层：外层粘合层	聚酯-聚氨酯粘合剂: 4–5 g/m ²
第三层：阻隔金属芯	软态铝箔 (JIS A8079, JIS A8021): 0.040 mm ($\pm$ 0.004 mm / 40 μ m)
第四层：内层粘合层	酸改性非聚氨酯粘合剂: 2–3 g/m ²
第五层：内层密封层	流延聚丙烯 (CPP): 0.040 mm ($\pm$ 0.004 mm / 40 μ m)
表面处理	哑光表面（不反光、耐刮擦）
冷冲压深度	$\geq$ 5.0 mm（使用标准软包成型模具测试）
水分/氧气透过率	< 200 ppm / 5年
热封工艺窗口	180°C – 190°C
热封强度	> 22.5 N/15mm (200°C $\times$ 0.2 MPa $\times$ 2.0秒密封)
层间粘合强度 (尼龙/铝)	> 2.0 N/15mm

规格参数	技术细节 / 数值
层间粘合强度 (铝/CPP)	> 5.0 N/15mm
残留溶剂含量	< 5.0 mg/m ²
摩擦系数 (CPP / CPP)	< 1.0
针孔标准	符合适用的高阻隔铝箔规格
允许的鱼眼缺陷	透明：≤ 2.0 mm直径；有色：≤ 1.0 mm直径
表面杂质阈值	≤ 1.0 mm直径
电气绝缘完整性	高介电击穿电阻（无针孔导电）