

软包锂电池铝塑膜分切机

货号: FQ01



简介

用于软包锂电池包装的精密铝塑膜分切及裁断设备，具备张力控制、宽度灵活、长度精准及高产能等特点，为研发中试及生产环境下的电池制造流程提供稳定可靠的材料制备方案。

[了解更多](#)

应用场景	描述	主要优势
软包锂电池包装制备	分切500 mm宽的铝塑复合膜卷料，并将其裁断为预设长度，用于柔性软包电池封装流程。	生产出符合所需软包膜尺寸的材料。
电池研发样品制备	使用10 mm至500 mm的裁断长度，为开发项目制备短片或多种规格的电影片。	无需额外的裁断工序即可实现规格切换。
中试线软包电池制造	将卷料转换为可重复的包装膜片，用于中试规模的电池制造和工艺验证。	将受控放卷、送料、分切和裁断整合在同一流程中。
生产型软包膜加工	每小时加工约3,000至12,000片铝塑膜（取决于裁断长度）。	为常规包装材料制备提供充足的产能。
多宽度包装材料制备	在裁断前将薄膜纵向分切为55 mm至500 mm之间的宽度。	可从整卷材料中获得多种成品宽度需求。
电芯组装材料准备	在下游软包成型和电池组装步骤前，制备裁切好的铝塑膜片。	为有序的生产准备提供尺寸一致的材料。
柔性复合膜加工	处理最大装载卷宽500 mm、最大装载卷径350 mm的铝塑膜。	在指定的设备范围内适应大尺寸卷料。

参数	规格
现场标识符	FQ01
适用材料	软包锂电池用铝塑膜
加工功能	纵向分切与定长裁断
输入电源	220V/50Hz
功率	1.5KW
压缩空气要求	≥0.5MPa
设备重量	约300KG
安装地面承重要求	> 0.5 T/m ²
设备尺寸 (长 x 宽 x 高)	≈1142x800x1100mm
分切宽度	最小55mm-500mm
裁断长度	10mm-500mm
裁断精度	±0.1mm
最大装载卷宽	500mm
最大装载卷径	350mm

参数	规格
设备产能	约3000-12000片/小时（取决于裁断长度）
送料方式	大功率步进电机驱动双辊
放卷方式	调速电机主动放卷
张力控制目的	保持恒定的材料带张力
主要控制系统	进口PLC与触摸屏
PLC	信捷 (Xinjie)
人机界面	信捷 (Xinjie)
底板	表面镀铬45#钢板
盖板及加强板表面处理	喷漆
主机架	喷漆方管框架
裁断刀片材料	SKD11
橡胶辊材料	丁腈橡胶
橡胶辊特性	耐腐蚀且不变形
气动元件	AirATC / 星辰 (Xingchen)