

# 自动款10吨300°C大开口水冷实验室热压机

货号: XP90



## 简介

探索我们的自动实验室热压机，具备10吨压力、300°C温度、300mm大开口和集成水冷功能。非常适合聚合物复合材料、电池研究等应用。立即询价。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
聚合物薄膜制备	在加热热板之间压制聚合物颗粒、粉末或预浸料，以形成均匀的薄膜，用于随后的机械测试、光谱分析或包装研究。可编程冷却速率对于控制薄膜形态和厚度并实现微米级重复性至关重要。	一致的薄膜特性和快速工艺开发
复合材料层压成型	在受控的热和压力下固结多层预浸料或干纤维与环氧树脂，以形成先进复合材料。大开口容纳厚铺层，均匀力防止树脂流动不均，同时确保层间粘合无空隙。	高质量无空隙层压板
电池电极轧制	致密化金属箔上的电极涂层，用于锂离子、钠离子或固态电池。双加热和精密压力致密化电极层，同时避免开裂，直接提高能量密度和循环寿命。	增强电池性能和电极完整性
热压印光刻	将母模中的微米和纳米级图案复制到热塑性基材中，用于微流控、光学或表面工程。多阶段温度和压力曲线能够在最小残余应力下，在大面积上实现高保真图案转移。	高分辨率图案复制
药片压片	将粉末混合物压缩成具有精确重量、厚度和硬度的药片，用于研发配方开发。自动停留和减压循环产生具有一致溶出曲线的药片，符合含量均匀性的药典标准。	配方一致性和法规合规性
XRF样品压片制备	从粉末样品生产均匀的压片，用于X射线荧光分析，含或不含粘合剂。10吨能力和可编程保持时间产生高密度压片，最大限度地减少由样品异质性引起的分析偏差。	提高分析准确性
橡胶硫化	在热和压力下固化片状或块状橡胶化合物，以优化拉伸强度和弹性等机械性能。精密温度控制和大开口适应各种模具尺寸，而水冷缩短了硫化后处理时间。	定制的橡胶特性和快速产量
陶瓷粉末压制	在烧结前将陶瓷粉末干压成生坯，包括用于电子产品的先进陶瓷和电子陶瓷。均匀的压力分布和可编程停留减少密度梯度，从而产生无缺陷的烧结组件，并增强结构完整性。	减少缺陷和提高烧结密度

规格	详情	备注
型号	XP90	---
最大压力	10吨 (0-10吨可调)	自动液压加压
压力控制	带保持的可编程多阶段压力控制	数字设定点，分辨率为0.1吨
工作温度	0-300 °C	双独立加热区
加热控制	带PID的可编程斜升/保温	独立双热板控制
加热功率	总计2100 W (每块热板1050 W)	---
热板尺寸	200 × 200 mm	---
开口高度	300 mm	容纳高模具和多层组件
冷却方式	循环水冷	需要外部冷却器；包含快插接头

规格	详情	备注
电源	AC 110 V, 60 Hz 或 AC 220 V, 50/60 Hz	110 V版本电流较高；请咨询电气要求
尺寸 (长×宽×高)	500 × 410 × 900 mm	---
净重	300 kg	安装在坚固的台面或专用支架上