

全自动圆柱电池滚槽机（电芯组装用）

货号: GC05



简介

利用这款全自动圆柱电芯滚槽机简化中试规模的电池制造。该设备专为精确深度控制、高产能及多规格兼容性而设计，适用于 18650、21700 和 26650 钢壳，确保密封准备工作的一致性及长期的运行耐用性。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
18650 锂离子电池中试生产	在盖帽放置和最终卷边前，对标准 18650 钢壳进行自动周边滚槽。	提供均匀的凹槽定位，确保气密性密封和准确的内部盖帽座水平。
21700 高容量电芯组装	为电动交通工具和电动工具电池组的 21700 圆柱壳体形成结构性保持槽。	在连续批次中以 ± 0.1 mm 的一致精度适配高强度钢壳。
26650 储能电芯原型制作	利用专用模块化模具组，为大直径储能圆柱电芯进行精密滚槽。	在形成深而稳固的保持台阶时防止壳体变形，适用于重型内部卷芯。
下一代钠离子及固态电池研发	为需要严密机械约束的新型化学体系进行实验性电芯壳体准备。	允许微调深度控制，以测试不同的壳体厚度和定制密封垫圈设计。
超级电容器壳体滚槽	为快速自动化密封线对薄壁铝或钢超级电容器壳体进行精密滚槽。	确保材料平滑变形，不会沿壳体圆周产生微裂纹或壁厚变薄。
高校及机构研究	为基础材料表征和电化学研究进行中小批量电芯制造。	通过易于使用的触摸屏自动化和低维护需求，简化学生和研究人员的工作流程。

规格参数	GC05 配置详情
型号名称	GC05
兼容模具类型	标准：18650 系列模具 可选：21700、26650 及定制圆柱电芯尺寸
滚槽深度范围	1.0 – 3.0 mm（连续可调）
滚槽宽度范围	1.1 – 1.5 mm（由滚槽刀片厚度决定）
加工精度	± 0.1 mm
滚槽模具使用寿命	> 3,000,000 次循环
生产产能	6 件/分钟
电源供应	AC 220V $\pm 10\%$, 50 Hz
额定功耗	0.2 kW
气源要求	0.5 MPa – 0.7 MPa 压缩空气
PLC 控制器	显控 (Samkoon) 可编程逻辑控制器
用户界面	显控 (Samkoon) 彩色触摸显示屏
传感器与检测	松下 (Panasonic) 光学与位置传感器
气动组件	亚德客 (AirTAC) 气缸与电磁阀
丝杠与直线导轨	TBI Motion 精密组件

规格参数	GC05 配置详情
导轴与轴承	MYT 精密直线运动系统
电气控制组件	正泰 (Chint) 工业低压电器
驱动电机系统	邦硕 (Bangshuo) 专用驱动电机
外形尺寸 (长×宽×高)	550 mm × 600 mm × 720 mm
设备净重	50 kg